

Kantenanleimen pur – klein, stark, präzise

UNO 1302

Das professionelle
Einstiegsmodell!



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Nie war der Einstieg leichter

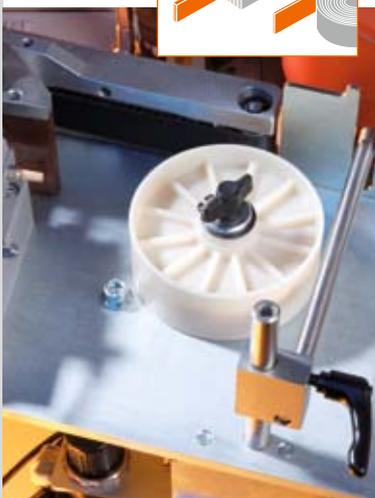
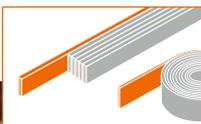
Die UNO 1302 ist kompakt, passt in nahezu jede Nische und kann viel. In nur drei Meter Länge steckt das HOLZ-HER Know-how der großen Baureihen. Die hohe Stabilität und Steifigkeit des Gestells versprechen eine exakte Werkstückführung. Die Maschine ist in kürzester Zeit einsatzbereit. Aufstellen und sofort wirtschaftlich arbeiten – diese Idee steckt in der UNO 1302. Nie war der Einstieg in die professionelle Kantenbearbeitung leichter.

- Die fünf starken, zum Teil tastend ausgelegten Aggregate verarbeiten Rollen- und Streifenware bis 3 mm.
- Einfache Höhenpositionierung auf Werkstückstärke und stabile mechanische Klemmung der Druckbrücke.
- Starker Vorschubmotor zum Antrieb der Transportkette.
- Gut haftende Oberflächenpads auf der Kette transportieren das Werkstück akkurat durch die Maschine.

Überzeugende Leistung, einfache Bedienung und ein unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis sind die starken Argumente für die UNO 1302 von HOLZ-HER.

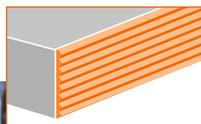
■ Kantenzuführung 1806

Vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollenware und Streifenware. Werkzeuglose Umstellung.



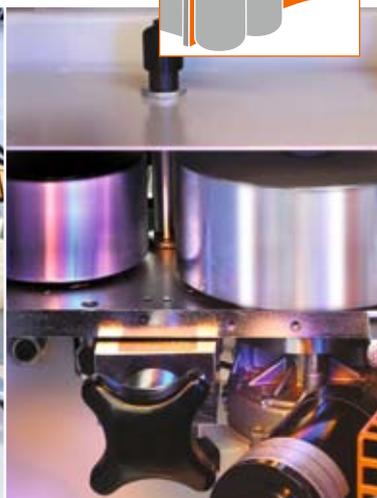
■ Kleberauftrag 1906 MG

Sicheren Halt und saubere Fugen garantiert das patentierte HOLZ-HER Patronensystem – Düsentechnik. Für die Verarbeitung von Klebstoff in Granulatform gibt es alternativ den Granulatschacht, Auftrag über das Düsensystem 1906 MG.



■ Druckwerk 1912

Hochwertiges 2-Rollen-Druckwerk für saubere Verklebung, erste Rolle motorisch angetrieben.



■ Kappaggregat 1822

Kappaggregat mit präzisiertem Schnitt, manuell schwenkbar zum Fasekappen.





- Nur 3 Minuten Aufheizzeit!**
- Mehr Produktionszeit
 - Geringerer Energiebedarf

Klebeauftragssystem 1906 MG

Die UNO 1302 ist mit dem patentierten HOLZ-HER Patronensystem ausgestattet.

- Der Kleberauftrag erfolgt exakt nach Bedarf. Das spart Kosten und optimiert die Qualität.
- Ein Verfärben oder Verbrennen des Klebers ist ausgeschlossen, da in dem geschlossenen System immer nur der benötigte Kleber aufgeschmolzen wird.
- Eine besondere Stärke ist der einfache Patronenwechsel. Somit schneller und rationeller Umstieg von EVA- auf PUR-Kleber oder auf verschiedene Klebstoff-Farben.
- Extrem kurze Aufheizzeit von 3 Minuten.



Moderne Steuerung für die UNO 1302

Das Konzept der UNO 1302 spiegelt sich auch in der Steuerung wider. Über das ansprechende, übersichtliche Display lässt sich die Kantenleimmaschine intuitiv und einfach bedienen.

- Schnelle Einsatzbereitschaft
- Übersichtliches Display
- Grafisch orientierte Bedienelemente
- Temperaturregelte Heizsysteme für eine gleichmäßige Klebertemperatur
- Wahlschalter für Rollen- oder Streifenware
- Wahlschalter AN/AUS bei Option Flächenziehklinge

■ Fräsaggregat 1825

Fräsaggregat 1825, ausgestattet mit Radiusfräser (max. R 3), diamantbestückt, oder Fasefräser (15 Grad), diamantbestückt, oder Bündigfräser (HM-bestückt).

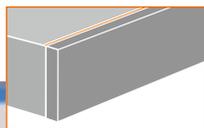
■ Freiplatz für Nachbearbeitung

Nachbearbeitung nach Wunsch. Optional kann der Freiplatz mit einer Flächenziehklinge [1], einer Radiusziehklinge [2] oder einem Schwabbelaggregat [3] ausgestattet werden.

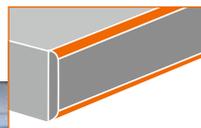
Radiusziehklinge für die perfekte Glättung von Radien und Fasen. Schwabbelaggregat für die Nachbearbeitung von Kanten und Flächen.



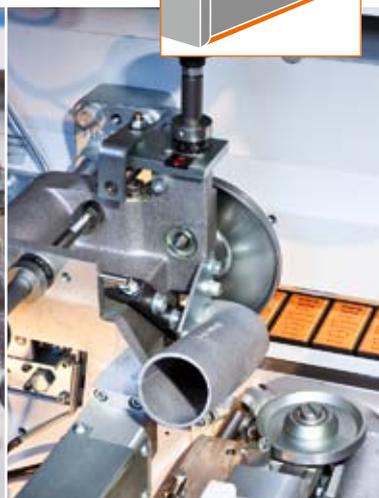
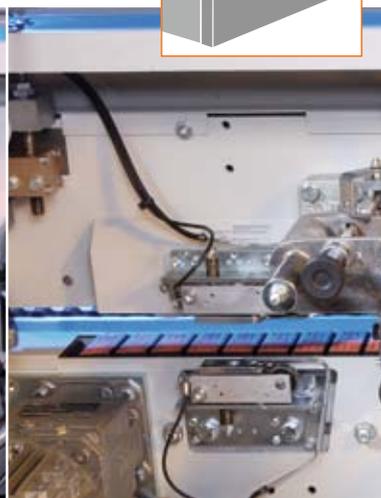
[1]



[2]



[3]



Produktbroschüren und viele Videos finden Sie unter www.holzher.com

Aggregate – optionale Bestückung

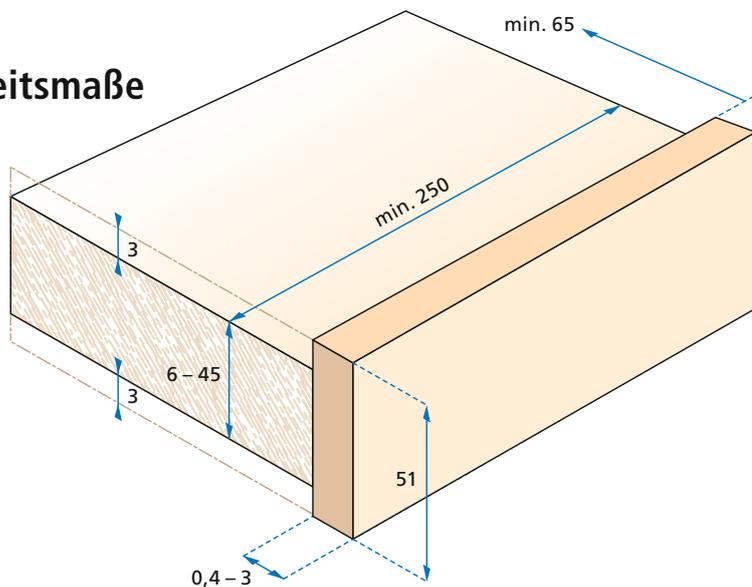
	Serie	Option
Kantenzuführung 1806 für Rollenware und Streifenware	✓	–
Kleberauftragssystem 1906 MG Klebstoff in Patronen- und Granulatform verarbeitbar, für EVA- und PUR-Kleber	✓	–
Druckwerk 1912-1 Zwei Antriebsrollen, eine Rolle angetrieben	✓	–
Kappaggregat 1822 manuell schwenkbar 0/10 Grad	✓	–
Kappaggregat 1822 pneumatisch schwenkbar 0/10 Grad	–	✓
Fräsaggregat 1825 2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18 000 min ⁻¹	✓	–
Flächenziehklinge 1964 oben und unten einseitig gesteuert oder	–	✓
Ziehklingenaggregat 1929 Glättung von Radien und Fasen an Kunststoffkanten oder	–	✓
Schwabbelaggregat 1940 zwei Textilscheiben, schwenkbar	–	✓

Technische Daten

	1302
Maschinenabmessungen	
Gesamtlänge (mm)	3 060
Gewicht (kg)	900
Vorschubgeschwindigkeit	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10
Absaugung	
Luftbedarf (m ³ /h)	570
Statischer Unterdruck (Pa)	1 650
Min. Luftgeschwindigkeit (m/s)	20
Anschluss-Ø (mm)	1 x 100 1 x 80
Druckluft	
Druckluftanschluss (bar)	6

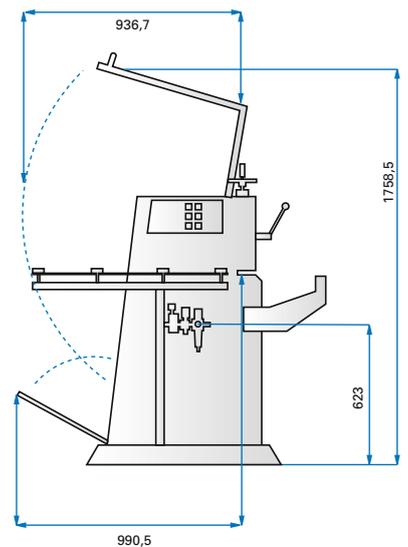
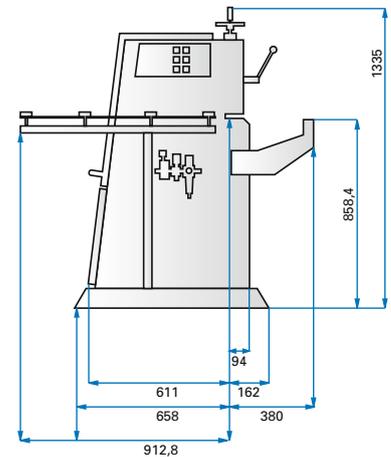
Arbeitsmaße

in mm



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3294 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 14.03.2014 – Erstausgabe: 12.09.2008



Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 7022 702-0
Fax: +49 (0) 7022 702-101
www.holzher.com