

Precisa. Rapida. Razionale.

DYNESTIC 7505 | 7507



PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE





La nostra passione per la perfezione nella lavorazione dei pannelli

I nostri ingegneri sono tra i migliori del mondo. La loro mentalità visionaria e il loro eccezionale talento fanno sì che i nostri macchinari siano oggi considerati tra i più potenti, flessibili e sicuri del mondo. I nostri clienti apprezzano particolarmente la nostra capacità di progettare e realizzare in tempi rapidi prodotti eccellenti e di alta qualità a un prezzo concorrenziale. Oggi in tutto il mondo la produzione nel settore della lavorazione di legno e pannelli richiede soluzioni integrabili e collegabili in rete.

Per questo HOLZ-HER offre un vasto e coerente assortimento, mettendo a punto una gamma di prodotti completa, dalla macchina base al modello top adatta a qualsiasi livello

di prestazioni. Parallelamente ai nuovi prodotti vengono ideate e realizzate attività di assistenza e di formazione sul prodotto. In tal modo il cliente, in vista del proprio inserimento sul mercato, dispone non solo di una nuova macchina ma di un pacchetto di prestazioni completo. A tal fine siamo sempre all'avanguardia con soluzioni orientate alla praticità e alla semplicità di utilizzo da parte del cliente.

La precisione assoluta della lavorazione garantisce al cliente risultati perfetti.



Le nostre garanzie

- Vogliamo capire al meglio i nostri clienti e partner e ottimizzare e incrementare il loro successo tramite prodotti e servizi innovativi.
- Lo stretto contatto con i nostri distributori ma anche con i clienti finali, i falegnami, gli arredatori e le aziende industriali è uno dei principali punti di forza di HOLZ-HER.
- Prestazioni superiori alla media in tutti i settori, orientamento al futuro, continuità e coerenza nella progettazione e nella realizzazione, perfezione nella produzione e approfondita consulenza nella distribuzione e nell'assistenza hanno la massima priorità presso HOLZ-HER.
- Riconoscere e possibilmente anticipare le tendenze sono requisiti chiave per le aziende forti come HOLZ-HER. Per poter essere all'altezza, è necessario che le qualifiche individuali siano sempre aggiornate. Per questo la formazione qualificata dei giovani è un tema prioritario per HOLZ-HER. Un'offerta selezionata di perfezionamento professionale e del personale mantiene il processo di apprendimento al passo coi tempi.



Il Gruppo WEINIG: Macchinari ed impianti per la lavorazione del legno massello e dei materiali a base di legno

Tecnologie innovative di ultima generazione, servizi completi e soluzioni di sistema e impianti di produzione chiavi in mano: il Gruppo WEINIG è il partner giusto quando si tratta di lavorazione redditizia di legno masselli e materiali in legno. La qualità e la convenienza WEINIG rappresentano un vantaggio decisivo sul mercato internazionale, sia per l'industria che per l'artigianato.



Piena potenza con la tecnologia nesting all'avanguardia

Due serie per una lavorazione dei pannelli ad elevata efficienza con la tecnologia nesting nella moderna esecuzione Gantry. Questa esecuzione ottimizzata consente cicli di lavorazione brevissimi ottenendo allo stesso tempo risultati.

- Cambiautensili lineare con 6 postazioni integrato ampliabile fino a 12 postazioni.
- Scritta LED con indicazione dello stato di funzionamento.
- Mandrini ad elevate prestazioni con cuscinetti ceramici.
- Testa di foratura con dotazione completa con max 24 mandrini di foratura e gruppo per scanalature in direzione X e Y.



Elettromandri di precisione con cuscinetti ibridi

- Potenza 8 kW (standard raffreddati ad aria).
- Potenti elettromandri verticali su richiesta: 12 kW raffreddati ad aria, 10 kW raffreddati a liquido.

Gestione intelligente dell'aspirazione

Con commutazione automatica da elettromandrino verticale a gruppo di foratura.

Cambiautensili

- Cambiautensili pick-up con 6 postazioni integrato nel telaio della macchina. Ampliabile fino a 12 postazioni.
- Su richiesta anche con ampliamento cambiautensili X/Y per il rinvio ortogonale DYNESTIC.

Tavolo di nesting high-flow

Il tavolo di nesting high-flow con vuoto a 1 campo (standard) o a 8 campi (DYNESTIC 7505) o a 16 campi (DYNESTIC 7507) – con comando tramite software.

Comando dei:  attivo
 inattivo

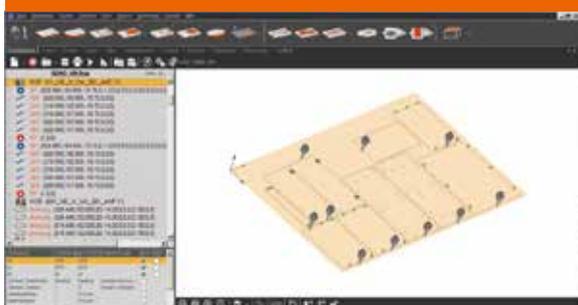
Il pacchetto software perfetto per tutte le lavorazioni nesting

- Programmazione efficace e comoda con il pacchetto software CAMPUS/NC-Hops.
- Interfaccia utente multifunzione comprendente il modulo aCADemy CAD. Anche per l'importazione professionale DXF/DWG nella macchina.
- Software BetterNest HOLZ-HER disponibile per annidamento ad angolo retto e a forma libera per un'ottimizzazione intelligente del taglio.
- L'architettura aperta del software consente svariate possibilità di importazione per il collegamento a programmi del settore.



Comando perfetto della macchina grazie alla postazione di comando ergonomica e allo schermo da 21,5" nel formato 16:9.

CAMPUS/NC-Hops



Programmazione semplificata

CAMPUS/NC-Hops



Elenco dei lavori

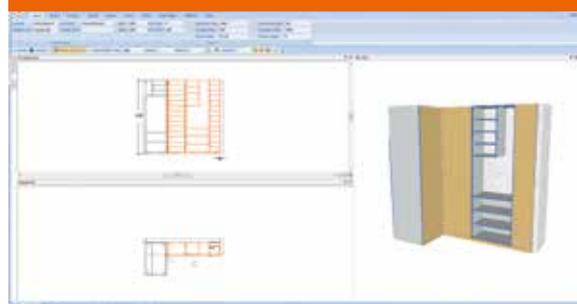
BetterNest



Annidamento ad angolo retto

Annidamento a forma libera

CabinetControl



CabinetCompiler

La dotazione in sintesi

Macchina	DYNESTIC 7505 10.5 / 12.5 classic	DYNESTIC 7505 10.5 / 12.5 push	DYNESTIC 7507 10.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7507 10.7 / 15.7 push	Opzioni a richiesta
Dimensione di lavorazione in direzione X	3100/3700 mm	3100/3700 mm	3100/4600 mm	3100/4600 mm	
Dimensione di lavorazione in direzione Y	1580 mm	1580 mm	2200 mm	2200 mm	
Velocità vettoriale	110 m/min	110 m/min	110 m/min	110 m/min	
Gruppo fresa	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹	12 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹ 10 kW, raffreddato a liquido, 1000 – 24.000 min ⁻¹
Testa di foratura L	Testa di foratura L 14 mandrini (10 V 4 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 14 mandrini (10 V 4 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 14 mandrini (10 V 4 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 14 mandrini (10 V 4 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura XL 24 mandrini (18 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X Mandrino di foratura doppio in direzione Y Mandrino di foratura verticale con doppia forza di posizionamento
Testa di foratura XL					Mandrino di foratura doppio in direzione Y Mandrino di foratura verticale con doppia forza di posizionamento
Automazione	x	Espulsore automatico con aspirazione integrata	x	Espulsore automatico con aspirazione integrata	
	x	Tavola scaricatrice	x	Tavola scaricatrice	Tavola scaricatrice con nastro trasportatore
Supporto per pannelli	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo*	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo*	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo**	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo**	* Vuoto a 8 campi con comando tramite software **Vuoto a 16 campi, con comando tramite software
Dispositivo di protezione	Barriera luminosa	Barriera luminosa	Barriera luminosa	Barriera luminosa	
Bloccaggio del pannello	Pompa per vuoto 2 x 140 m ³ /h funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto 2 x 140 m ³ /h funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto 2 x 140 m ³ /h funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto 2 x 140 m ³ /h funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto supplementare 140 m ³ /h funzionamento a secco, 250 m ³ /h funzionamento a secco
Cambiautensili	Cambiautensili pick-up con 6 postazioni nel telaio della macchina	Cambiautensili pick-up con 6 postazioni nel telaio della macchina	Cambiautensili pick-up con 6 postazioni nel telaio della macchina	Cambiautensili pick-up con 6 postazioni nel telaio della macchina	Ampliabile fino a 12 postazioni (max. 3 x 2 pezzi) Cambiautensili pick-up da 1 postazione X/Y con coperchio protettivo
Software	Licenza macchina software CAMPUS compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Licenza macchina software CAMPUS compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Licenza macchina software CAMPUS compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Licenza macchina software CAMPUS compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Software CAMPUS licenza ufficio BetterNest annidamento ad angolo retto BetterNest annidamento a forma libera

Standard

Opzionale

x

Non disponibile

Spazio libero

Dépliant dei prodotti e numerosi
video sono disponibili sul sito
www.holz-her.it

I presenti dati tecnici sono valori indicativi. Con riserva di modifiche costruttive e degli equipaggiamenti in vista del costante miglioramento delle macchine HOLZ-HER. Le illustrazioni non sono vincolanti. Le macchine possono anche essere dotate di equipaggiamenti speciali non inclusi nella dotazione di serie. Ai fini di maggiore chiarezza le macchine sono parzialmente illustrate senza il coperchio protettivo previsto.

Crediti fotografici:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

IT – HOLZ-HER 3569 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Stampa: 12.05.2017 – Prima edizione: 12.05.2017

Il vostro rivenditore autorizzato HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group