

Высокоточные. Быстрые. Целесообразные.

DYNESTIC 7505 | 7507



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ





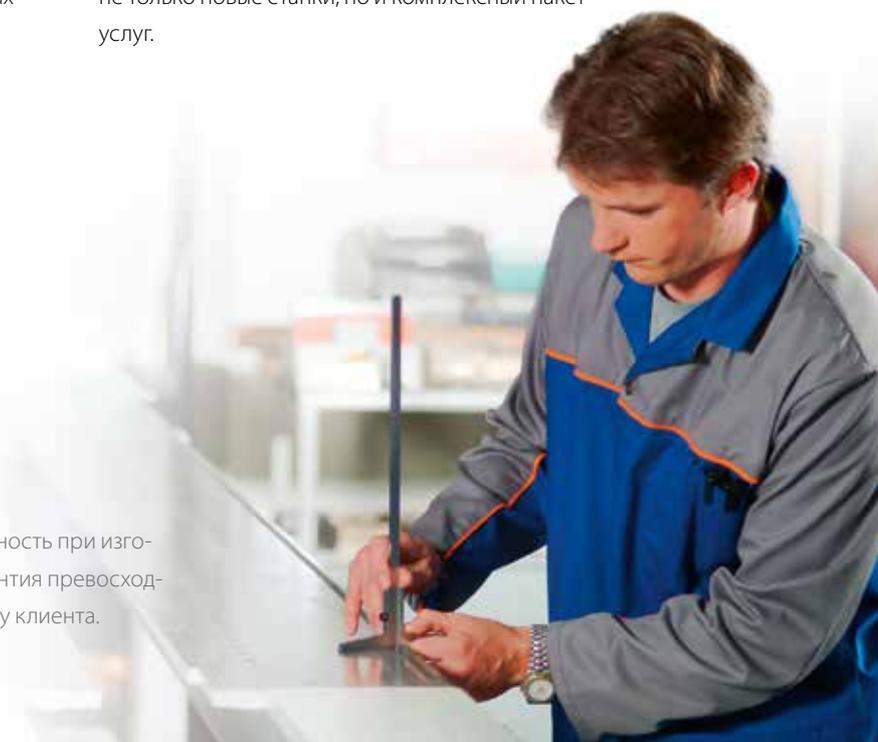
Наша страсть – это стремление к совершенству в обработке плитных материалов

Наши инженеры лучшие в мире. Их дальновидные идеи и необыкновенные возможности обеспечивают то, что наши станки относятся к самым мощным, гибким и точным станкам в мире. Клиенты ценят нас за то, что мы можем быстро проектировать и изготавливать превосходное высококачественное оборудование по конкурентной стоимости. Системные, структурированные решения являются определяющими в обработке древесины и плитных материалов.

Поэтому фирма HOLZ-HER предлагает согласованную программу и, в основном, разрабатывает целую линейку оборудования, от простейших базовых станков до топовых моделей, охватывающих все рабочие диапазоны. Параллельно с новыми продуктами гарантируется сервисное обслуживание и обучение.

Для выхода на рынок клиенту всегда предлагают не только новые станки, но и комплексный пакет услуг.

Абсолютная точность при изготовлении – гарантия превосходного результата у клиента.



Что Вы можете ожидать от нас

- Мы хотим точно понимать наших клиентов и партнеров и увеличить их доходы при помощи внедрения наших инновационных продуктов и предоставлением сервисных услуг.
- Тесный контакт с нашими торговыми представителями, а также с конечным клиентом, столярами и промышленными предприятиями – это особое преимущество фирмы HOLZ-HER.
- Достижение производительности выше среднего уровня всех участков, идеи на перспективу, непрерывность и последовательность в развитии и конструировании, стремление к совершенству, а также консультирование по сбыту и сервису имеют наивысшую значимость для фирмы HOLZ-HER.
- Тенденции узнавать и, возможно, опережать являются ключевыми для сильных предприятий как HOLZ-HER. Чтобы удовлетворить требования, квалификация каждого специалиста должна соответствовать современному уровню этих требований. Поэтому квалифицированное обучение молодых специалистов является главной темой для фирмы HOLZ-HER. Ценные предложения повышения профессиональной и личной квалификации поддерживают процесс обучения на плаву.



Концерн WEINIG: **станки и установки для бработки массив-** **ной древесины и древесных материалов**

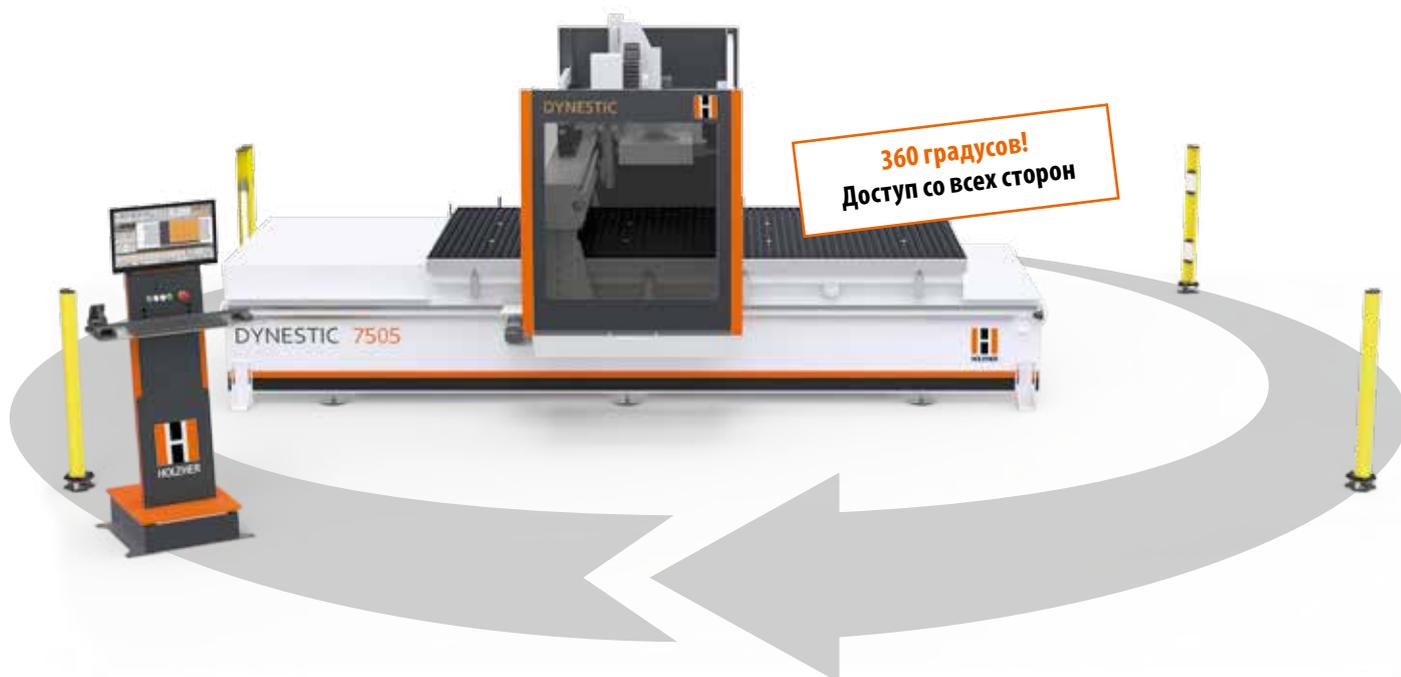
Инновационные высокие технологии, широкий спектр услуг и системных решений вплоть до производственных линий «под ключ»: концерн WEINIG — ваш надежный партнер в области прибыльной обработки массивной древесины и древесных материалов. Качество концерна WEINIG и экономическая эффективность его оборудования дают вам решающее преимущество в мировой конкуренции для предприятия любого размера.

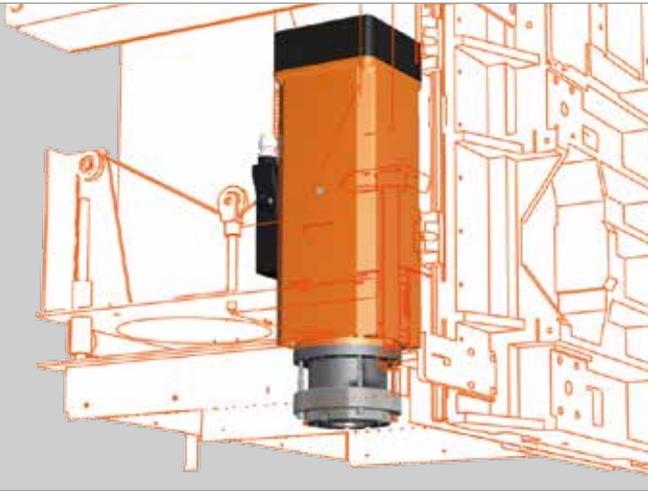


Полная мощность с новейшей технологией нестинга

Две серии решений, работающих по технологии нестинга, в конструкции с подвижным порталом для еще более эффективной обработки плит. Благодаря этой оптимизированной конструкции возможно сокращение до минимума циклов обработки и одновременно улучшение ее результатов.

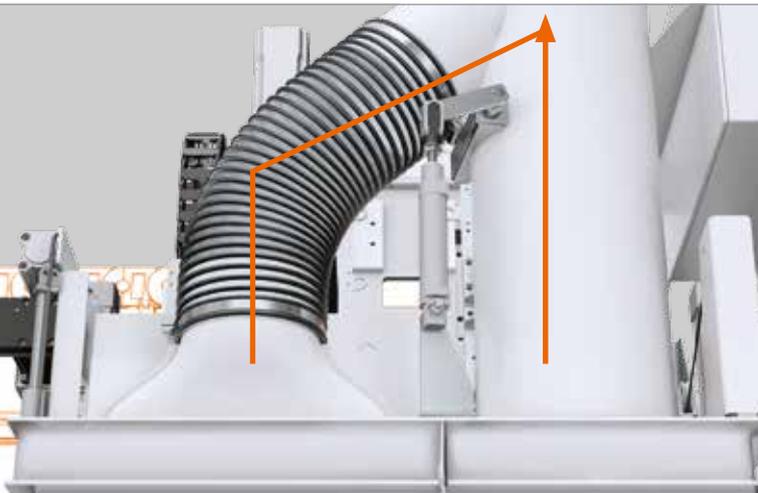
- Встроенный 6 позиционный магазин смены инструмента , опционально возможно увеличение до 12 позиций.
- Логотип на станке со светодиодной подсветкой и отображение рабочего состояния.
- Высокооборотный шпиндель на керамических подшипниках.
- Станок оснащен сверлильной группой с 24 шпинделями и пазовальной пилой для выборки пазов по осям X и Y.





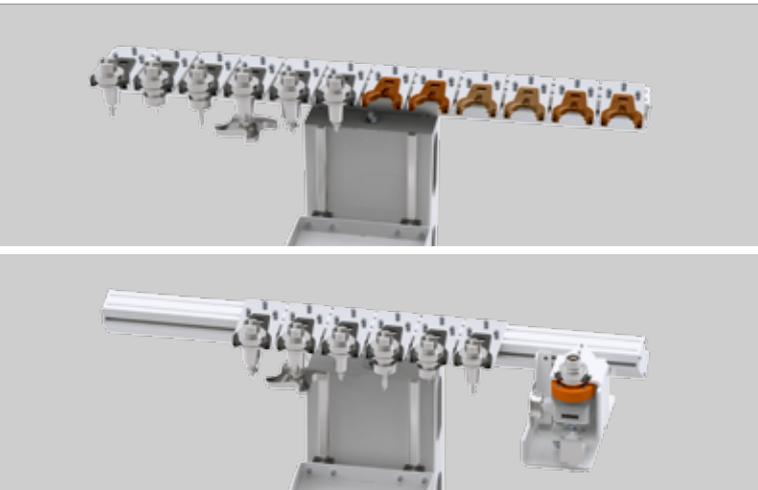
Прецизионный фрезерный шпindel с гибридными подшипниками

- Мощность 8 кВт (с воздушным охлаждением в стандартном исполнении).
- Дополнительный высокопроизводительный фрезерный шпindel: 12 кВт с воздушным охлаждением; 10 кВт с жидкостным охлаждением.



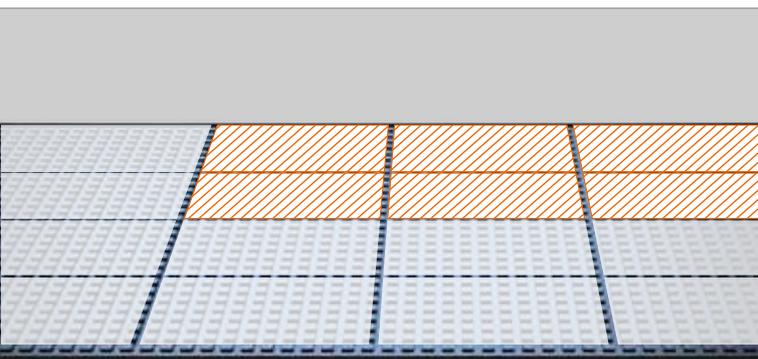
Интеллектуальное управление вытяжным устройством

С автоматическим переключением фрезерного шпинделя на сверлильный агрегат.



Система смены инструмента

- Расположенный на станине станка 6 позиционный магазин смены инструмента. С возможностью расширения до 12 посадочных мест для инструментов.
- Дополнительно можно установить систему смены инструментов с захватом по оси X и Y для угловой передачи DYNESTIC.



Высокопроизводительный стол для раскроя

Высокопроизводительный стол для раскроя с однополевым вакуумом (стандарт) или восьмиполевым вакуумом (DYNESTIC 7505) и 16-полевым вакуумом (DYNESTIC 7507) — программное управление.

Управление полями:  активно
 неактивно

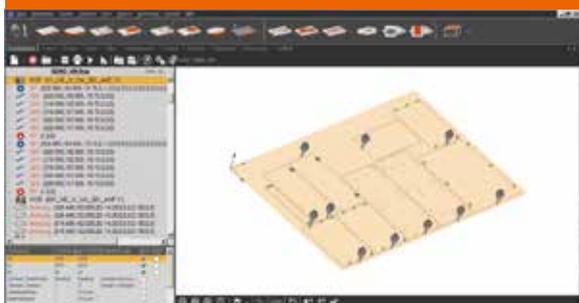
Идеальный пакет ПО для всех операций раскроя

- Удобное и эффективное программирование с помощью пакета ПО CAMPUS или NC-Hops.
- Универсальный интерфейс оператора с CAD-модулем aCADemy. Дополнительная поддержка профессионального импорта файлов DXF и DWG в станок.
- Доступно программное обеспечение HOLZ-HER BetterNest для вложения объектов прямоугольной и свободной формы с интеллектуальной оптимизацией разреза.
- Открытая архитектура программного обеспечения обеспечивает различные возможности импорта для привязки к промышленным программам.



Идеальная управляемость благодаря эргономичному пульта управления с экраном 21,5 дюйма в формате 16:9.

CAMPUS и NC-Hops



Наиболее простое программирование

CAMPUS и NC-Hops



Список задач

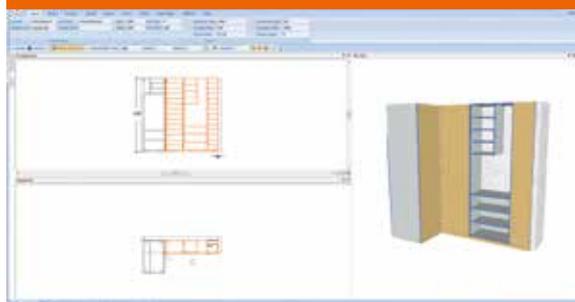
BetterNest



Вложение прямоугольных объектов

Вложение объектов свободной формы

CabinetControl



CabinetCompiler

Обзор комплектации

Станок	DYNESTIC 7505 10.5 / 12.5 classic	DYNESTIC 7505 10.5 / 12.5 push	DYNESTIC 7507 10.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7507 10.7 / 15.7 push	Варианты
Размер обрабатываемого изделия по оси X	3100 / 3700 мм	3100 / 3700 мм	3100 / 4600 мм	3100 / 4600 мм	
Размер обрабатываемого изделия по оси Y	1580 мм	1580 мм	2200 мм	2200 мм	
Векторная скорость	110 м/мин	110 м/мин	110 м/мин	110 м/мин	
Фрезерный агрегат	8 кВт, воздушное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹	8 кВт, воздушное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹	8 кВт, воздушное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹	8 кВт, воздушное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹	12 кВт, воздушное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹ 10 кВт, жидкостное охлаждение, 1000 – 24.000 мин ⁻¹
Сверлильная группа L	Сверлильная группа L 14 шпинделей (10 V 4 Н) включая пильный блок по оси X	Сверлильная группа L 14 шпинделей (10 V 4 Н) включая пильный блок по оси X	Сверлильная группа L 14 шпинделей (10 V 4 Н) включая пильный блок по оси X	Сверлильная группа L 14 шпинделей (10 V 4 Н) включая пильный блок по оси X	Сверлильная группа XL 24 шпинделей (18 V 6 Н) включая пильный блок по оси X Двойной шпindel по оси Y Шпindel вертикального сверления с двойным усилием подачи Двойной шпindel по оси Y Шпindel вертикального сверления с двойным усилием подачи
Сверлильная группа XL					
Автоматизация	x	Автоматическое устройство извлечения со встроенным всасывающим механизмом	x	Автоматическое устройство извлечения со встроенным всасывающим механизмом	
	x	Приемный стол	x	Приемный стол	Приемный стол с конвейером
Рабочий стол	Высокопроизводительный стол для раскроя со сплошным вакуумным полем*	Высокопроизводительный стол для раскроя со сплошным вакуумным полем*	Высокопроизводительный стол для раскроя со сплошным вакуумным полем**	Высокопроизводительный стол для раскроя со сплошным вакуумным полем**	* 8-полевой вакуум — программное управление ** 16-полевой вакуум — программное управление
Устройство безопасности	Световой барьер	Световой барьер	Световой барьер	Световой барьер	
Крепление заготовки	Вакуумный насос 2 x 140 м ³ /ч, работающий на сухом ходу и требующий минимального обслуживания	Вакуумный насос 2 x 140 м ³ /ч, работающий на сухом ходу и требующий минимального обслуживания	Вакуумный насос 2 x 140 м ³ /ч, работающий на сухом ходу и требующий минимального обслуживания	Вакуумный насос 2 x 140 м ³ /ч, работающий на сухом ходу и требующий минимального обслуживания	Дополнительный вакуумный насос работающий на сухом ходу с производительностью 140 м ³ /ч работающий на сухом ходу с производительностью 250 м ³ /ч
Система смены инструмента	Встроенное в раму станка устройство для съема и смены с 6 элементами	Встроенное в раму станка устройство для съема и смены с 6 элементами	Встроенное в раму станка устройство для съема и смены с 6 элементами	Встроенное в раму станка устройство для съема и смены с 6 элементами	С возможностью расширения до 12 посадочных мест для смены инструментов (макс. 3 на 2 детали) Система съема и смены инструментов на 1 позицию с защитным приспособлением
Программное обеспечение	ПО CAMPUS с лицензией на станок с модулем CAD/CAM aCADemu и базовой версией CabinetControl	ПО CAMPUS с лицензией на станок с модулем CAD/CAM aCADemu и базовой версией CabinetControl	ПО CAMPUS с лицензией на станок с модулем CAD/CAM aCADemu и базовой версией CabinetControl	ПО CAMPUS с лицензией на станок с модулем CAD/CAM aCADemu и базовой версией CabinetControl	ПО CAMPUS с лицензией для офиса BetterNest с вложением прямоугольных объектов BetterNest с вложением объектов свободной формы

 Стандартно
 Дополнительно
 x Невозможно
 Свободное место

Информационные и
видео-материалы в интернете на
www.holzher.com

В проспекте приводятся примерные технические характеристики. Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции и комплектации станков в связи с постоянным процессом совершенствования станков HOLZ-HER. Часть изображенных в проспекте станков оснащена опциями, не входящими в объем базовой серийной комплектации. В целях наглядности некоторые станки отображены без предусмотренного мерами безопасности защитного кожуха.

Авторы фотографий:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;

»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

RUS – HOLZ-HER 3570 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne

Сдано в печать: 12.05.2017 г. – Первое издание: 12.05.2017 г.

Ваш авторизованный дилер компании HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZ-HER

A member of the WEINIG Group