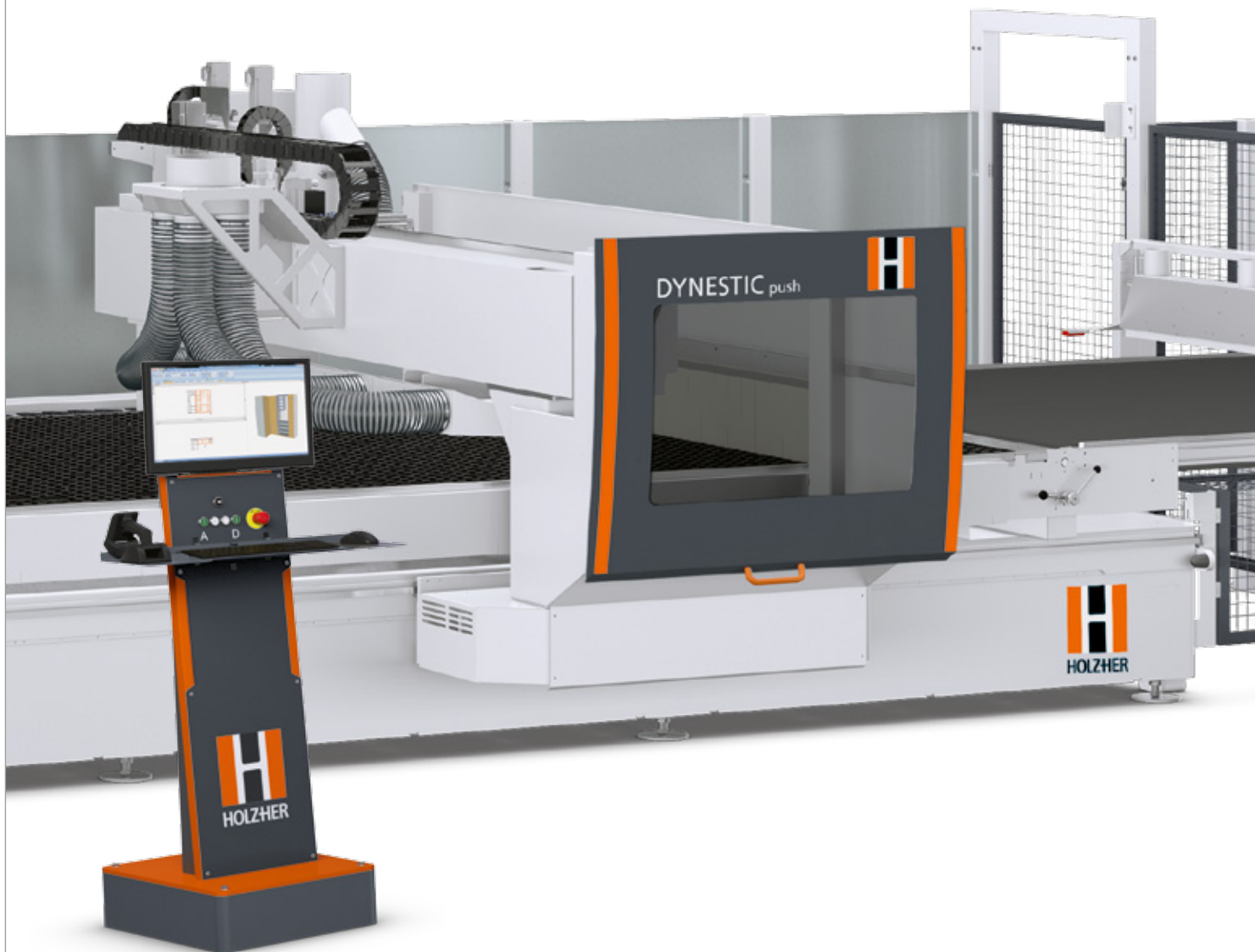


CNC Gantry gama alta

DYNESTIC 7532



PRODUCTIVIDAD Y PRECISIÓN





Nuestra pasión persigue la perfección del mecanizado de tableros

Nuestros ingenieros son los mejores del mundo. Su pensamiento visionario y sus conocimientos extraordinarios garantizan hoy por hoy que nuestras máquinas sean las más seguras, flexibles y potentes del mercado. Los clientes valoran de nosotros que podemos fabricar y crear de forma rápida productos excelentes y de alta calidad a precios orientados al mercado. Las soluciones integradoras y relacionadas entre sí determinan en todo el mundo la producción en el mecanizado de los tableros y la madera.

Por eso, HOLZ-HER ofrece un programa coordinado y fabrica principalmente una gama de productos completa, desde la máquina básica hasta todas las zonas de servicio de los mo-

delos de máxima calidad integrales. De forma paralela a los nuevos productos se conciben todas las actividades relativas a servicios y los cursos de formación sobre productos. Con esto, en su entrada al mercado, a los clientes se les ofrece siempre no solo una máquina nueva, sino un conjunto de prestaciones completo. Por lo tanto, lo más importante son las soluciones prácticas y las enormes ventajas para el cliente.

Una precisión absoluta en la fabricación garantiza resultados perfectos para el cliente.



Esto es lo que puede esperar de nosotros

- Queremos comprender perfectamente a nuestros clientes y socios y optimizar y aumentar su éxito con productos y servicios innovadores.
- El estrecho contacto con nuestros comerciantes, pero también con los clientes finales, los carpinteros, decoradores de interiores y empresas industriales es una fortaleza especial de HOLZ-HER.
- La provisión de unos servicios superiores a la medida en todas las áreas, el pensamiento con miras al futuro, la continuidad y la coherencia en el desarrollo y la construcción, la perfección en la producción así como el asesoramiento intensivo en la distribución y el servicio son elementos que tienen un enorme valor en HOLZ-HER.
- Reconocer y anticiparse al máximo a las tendencias es una de las características clave de empresas potentes, como HOLZ-HER. Este hecho exige una cualificación actualizada de todos y cada uno de los empleados. Por ello la formación cualificada de los jóvenes es un tema central en HOLZ-HER. Una oferta selecta de formación profesional y personal continuada mantiene el flujo del proceso de aprendizaje.



El Grupo WEINIG: máquinas y equipos para el mecanizado de madera maciza y de derivados de la madera

El Grupo WEINIG es el socio ideal para el mecanizado económico de madera maciza y de materias derivadas de la madera que ofrece innovadora tecnología punta, amplias prestaciones de servicios y soluciones integrales, incluyendo instalaciones de producción llave en mano. Tanto los talleres artesanales como la industria se benefician de la calidad y rentabilidad de WEINIG que les proporciona la ventaja decisiva frente a la competencia mundial.



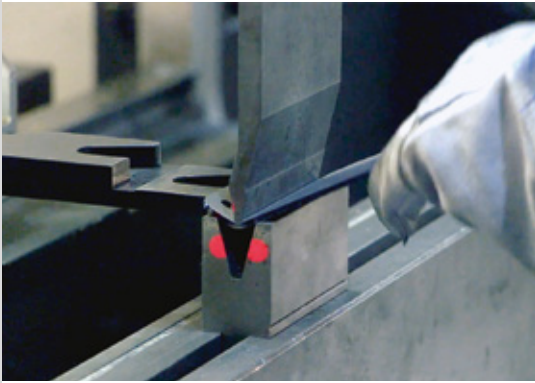
CALIDAD

Soluciones de profesionales para profesionales

En todas las partes del mundo donde profesionales trabajan con precisión y de forma productiva con paneles y tableros, se emplean día a día máquinas de HOLZ-HER con fiabilidad. Para poder resistir la dura competencia, debemos superar una y otra vez a los demás. Para los empleados de HOLZ-HER es algo cotidiano dar respuesta a grandes y complejos planteamientos de trabajo y también garantizar el 100 % de calidad hasta el más mínimo detalle. Nuestros empleados piensan y actúan siempre como socios de nuestros clientes

La producción es una pieza central en una empresa industrial. Nuestras modernas técnicas de fabricación en el centro de producción de HOLZ-HER en Voitsberg in der Steiermark son decisivas para la alta calidad, flexibilidad y los costes de fabricación reducidos. Para HOLZ-HER, mantener las competencias centrales de la fabricación en la empresa es la máxima prioridad. Esto incluye, por ejemplo, nuestra propia construcción metálica con todos los dispositivos móviles (nos ayuda a mantener plazos de suministro breve) o la propia construcción de prototipos. Pruebas intensivas desde el comienzo garantizan también que las tecnologías más modernas respondan siempre a las elevadas exigencias de calidad de HOLZ-HER. Asimismo, un concepto de servicio sofisticado garantiza en el ámbito de la posventa que nuestros clientes puedan tener una clara ventaja desde el principio y confiar en las máquinas de HOLZ-HER durante toda la vida de las mismas.

Video
Image





Calidad por cuenta propia: desde la placa de acero hasta la máquina terminada

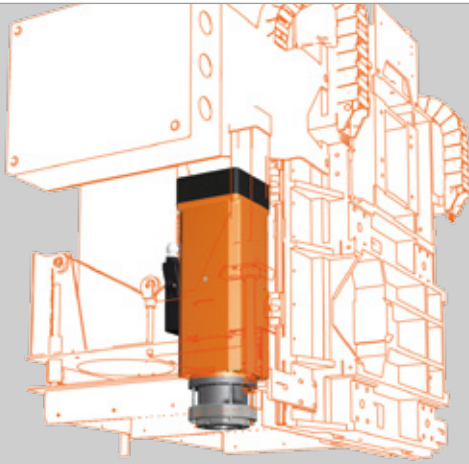
- En la construcción de los chasis de HOLZ-HER se utilizan hasta 2200 toneladas de acero y aluminio. Un dispositivo de corte láser alimentado de forma totalmente automática se encarga de cortar de forma óptima placas de acero de hasta 25 mm de grosor. De esta forma, HOLZ-HER puede utilizar el despero ideal del material para todas las partes de construcción relevantes a la rigidez estructural.
- Con una fuerza de prensado nominal de 400 toneladas, varias prensas plegadoras hidráulicas garantizan una forma perfecta de los componentes por medio de la medición de grosor de materiales y un mando de fuerza de compresión automáticos
- Las piezas individuales se sueldan con sumo cuidado. Las plantillas cuidadosamente estudiadas garantizan una calidad constante de la fabricación de su máquina.
- En varias fresadoras de mesa larga el chasis completamente soldada se fresa de forma precisa. Todas las superficies están preparadas de forma óptima para el futuro montaje de guías y agregados.
- Después de la limpieza y el barnizado las cajas pasan a la fase final de montaje, donde se montan todos los agregados y componentes.
- Antes de embalarlas y enviarlas se realiza una minuciosa inspección para la entrega final, durante la cual se comprobará su máquina teniendo en cuenta los máximos niveles de calidad.

DYNESTIC 7532 – Nesting y mucho más

La máquina CNC para de puente DYNESTIC 7532 desplaza los límites de la tecnología nesting, alcanzando nuevas dimensiones. Una sólida estructura de máquina, y una espectacular técnica, ambas a un máximo nivel, confieren una elevada capacidad de fabricación, con piezas de trabajo fabricadas con gran precisión.

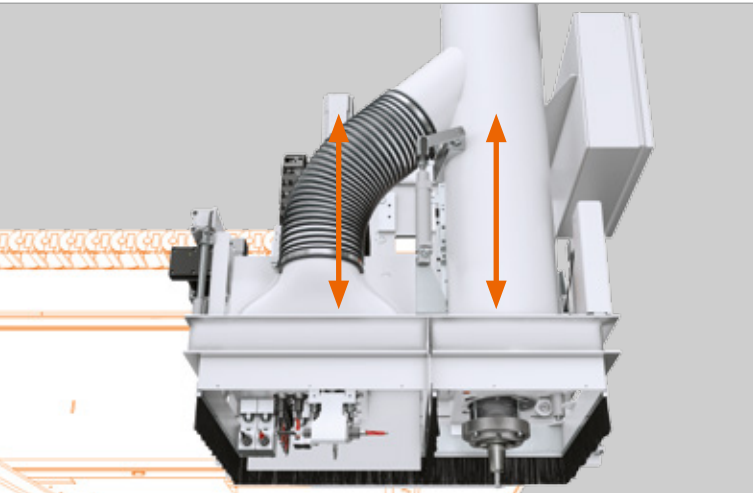
- Soportes móviles soldados de construcción tipo Gantry: especialmente estables con cargas máximas.
- Dos servoaccionamientos sincronizados en el eje X.
- Guías prismáticas recubiertas, templadas y rectificadas, en todos los ejes, para conseguir una precisión y longevidad excepcionales.
- Una gran dinámica y una velocidad vectorial de 120 m/min.
- Mesa nesting High-Flow, de flujo rápido, para conseguir una distribución óptima de vacío.
- Robustos husillos fresador de precisión, con refrigeración por aire de 8 kW a 12 kW, y, opcionalmente, con refrigeración por fluido de 10 kW.





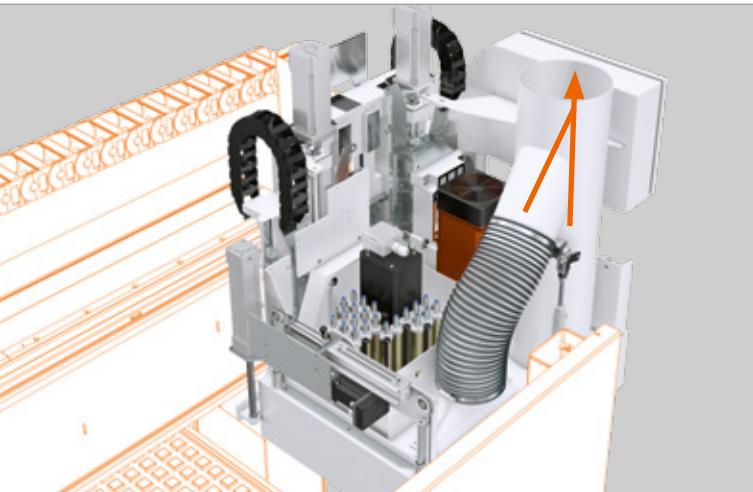
Husillos de fresado de precisión con rodamientos híbrido

- 8 kW de potencia (refrigeración por aire estándar)
- Potente husillo de fresado opcional: 12 kW refrigeración por aire, 10 kW refrigeración por fluido.



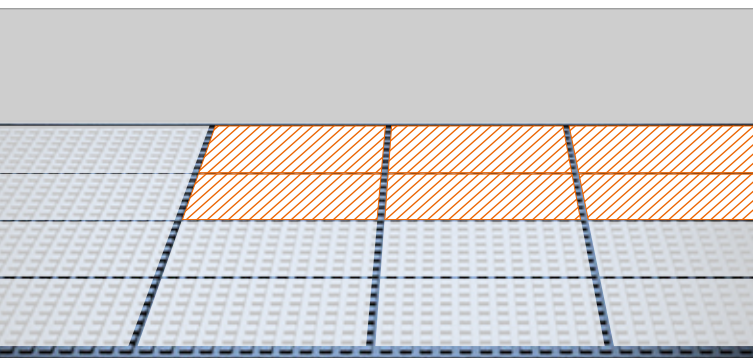
Máxima dinámica

Con dos ejes Z y optimización de aspiración.





Gestión inteligente de la aspiración

Con cambio automático de husillos de fresado en el módulo agregado de taladro.



Mesa de nesting de flujo rápido

Mesa de nesting de flujo rápido con vacío de 1 campo o 16 campos, con control de software.

Control de campo:  activo
 inactivo

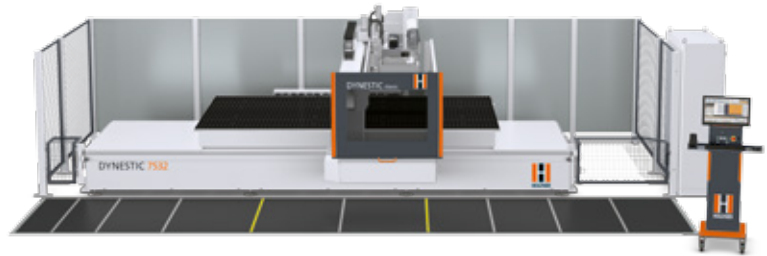
Confección perfecta para su aplicación

Seleccione la máquina individual classic o una de sus variantes automáticas.

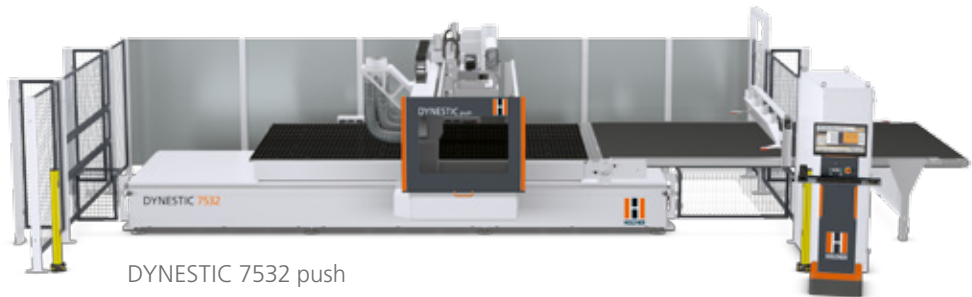
La versión push desplaza el panel terminado sobre la cinta transportadora, y limpia la mesa de la máquina para la siguiente operación de mecanizado.

La variante automatic resulta ideal para grandes producciones – incluso con tamaños de lote 1 – en combinación con el sistema automático de manipulación de tableros STORE-MASTER 5110 de HOLZ-HER.

Mecanice con gran eficiencia pilas de tableros completas con la DYNESTIC 7532 lift y su mesa elevadora de serie.



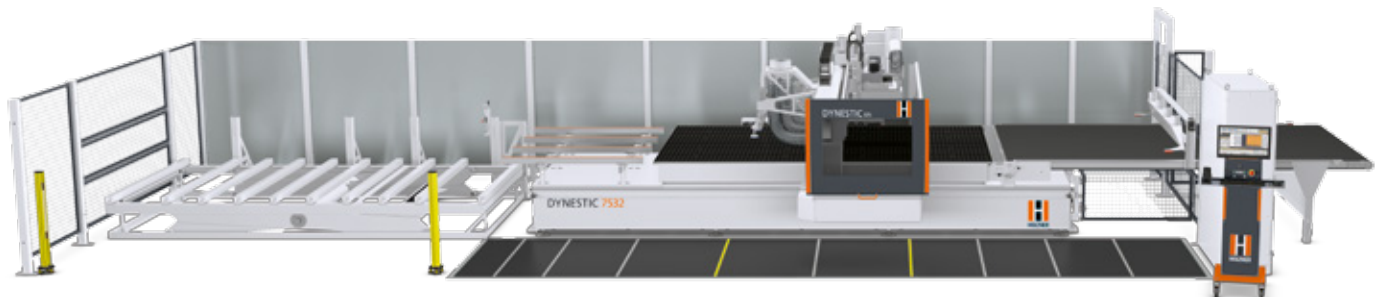
DYNESTIC 7532 classic



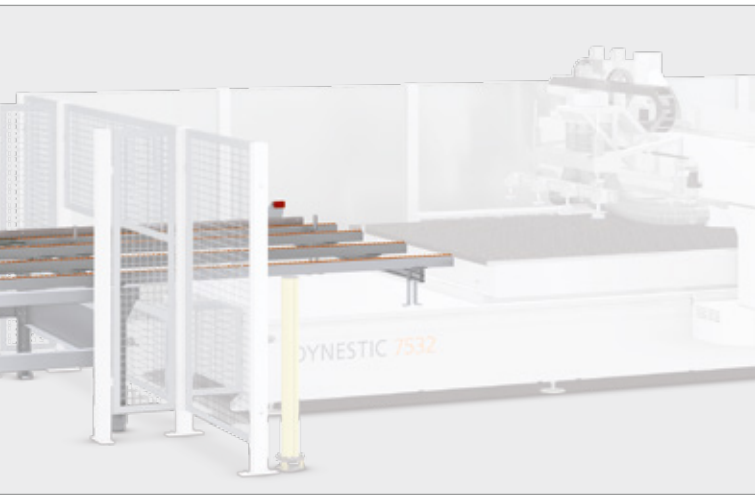
DYNESTIC 7532 push



DYNESTIC 7532 automatic



DYNESTIC 7532 lift



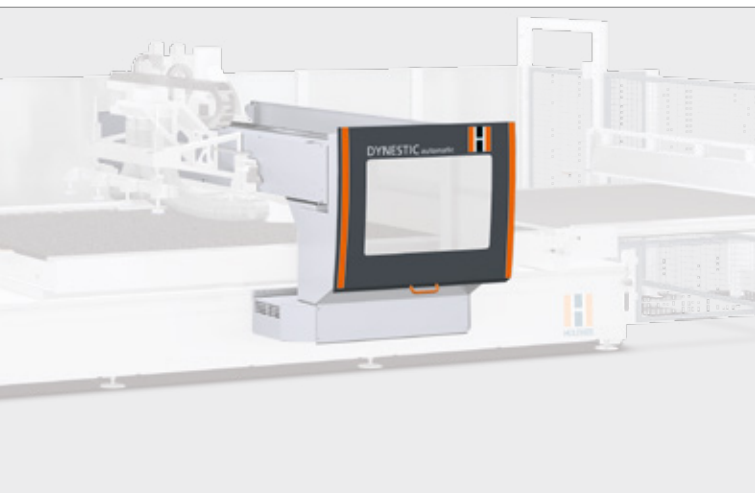
Zona de entrada

- Cinta de rodillos de entrada con alimentador de cinta sin fin integrado. Perfecto para su combinación con el sistema de manipulación de tableros STORE-MASTER 5110.
- Alternativa: sólida mesa elevadora de tijera con control por células fotoeléctricas. Ideal para la manipulación de paquetes de tableros completos.



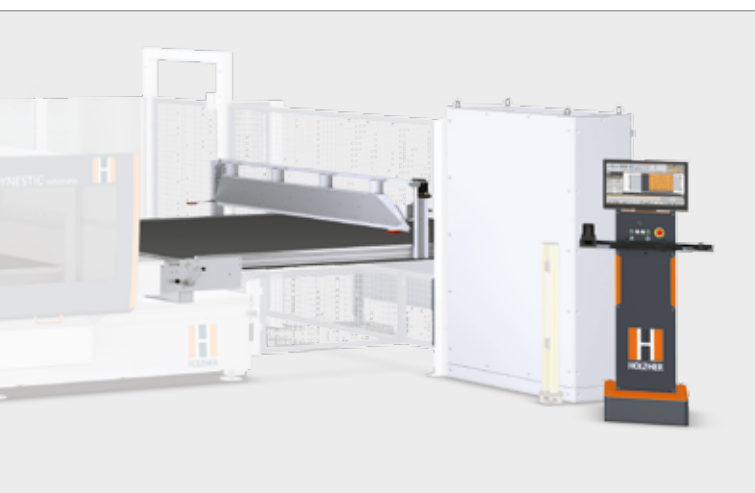
Unidad de carga

- Dispositivo de admisión para el posicionamiento automático del tablero sobre la mesa de nesting. Incluye un posicionamiento transversal automático hasta la regleta tope.
- Opcionalmente con un segundo circuito de vacío y ventosa adicional para material pesado y diferentes anchos de tablero.



Descarga

- Descargador controlado mediante programa y aspiración integrada. Posicionamiento de altura motorizado para la limpieza del panel terminado y el tablero mártir.
- Aspiración inferior integrada al final de la mesa de la máquina.



Zona de salida

- Cinta transportadora de desplazamiento con control fotoeléctrico y pedal.
- Opcionalmente con aspiración de accionamiento motorizado sobre la cinta transportadora, para la limpieza de la superficie de los tableros.

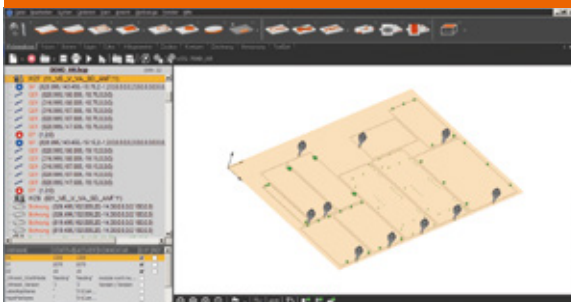
El paquete de software perfecto para todos los mecanizados de nesting

- Programación efectiva y cómoda con el paquete de software CAMPUS/NC-Hops.
- Superficie operativa general, que incluye el módulo CAD aCADemy. También permite la importación profesional a la máquina de archivos DXF/DWG.
- Software BetterNest de HOLZ-HER a la venta para el intercalado de ángulos rectos y con formas libres, con optimización inteligente del corte.
- Su arquitectura abierta de software permite múltiples posibilidades de importación para la conexión a programas de diferentes sectores.



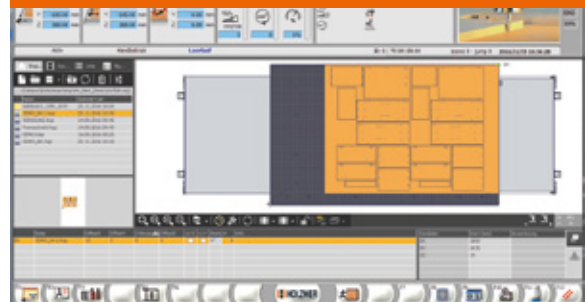
Una operatividad perfecta gracias a su panel de control ergonómico y su pantalla de 21,5" en formato 16:9.

CAMPUS/NC-Hops



Programación muy sencilla

CAMPUS/NC-Hops



Lista de trabajos

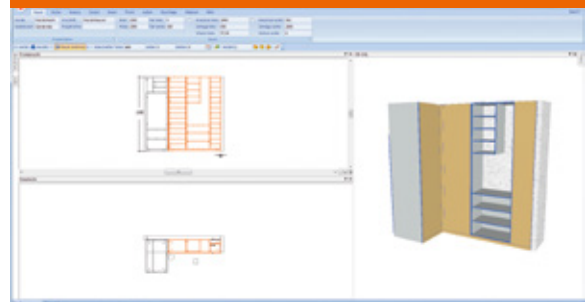
BetterNest



Intercalado de ángulos rectos

Intercalado de formas libres

CabinetControl



CabinetControl base

El equipamiento en perspectiva

Máquina	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 push	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 automatic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 lift	Optionen
Medida de mecanizado en el eje X	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	
Medida de mecanizado en el eje Y	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	
Velocidad vectorial	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min	
Agregado de fresado	8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min ⁻¹	8 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min ⁻¹	12 kW, refrigerado por aire, 1000 – 24.000 min ⁻¹ 10 kW, refrigerado por líquido, 1000 – 24.000 min ⁻¹
Cabezal de taladro L (De serie)	Cabezal de taladrado L 15 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado L 15 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado L 15 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado L 15 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	
Cabezal de taladro XL (Opcional)	Cabezal de taladrado XL* 19 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado XL* 19 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado XL* 19 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	Cabezal de taladrado XL* 19 husillos (9 V 6 H) incl. módulo de serrado en el eje X	* Husillo doble de taladrado en dirección Y *** Husillo de taladro vertical con doble fuerza de presentación
Cabezal de taladro XXL (Opcional)	Cabezal de taladrado XXL** 34 husillos (34 V)	Cabezal de taladrado XXL** 34 husillos (34 V)	Cabezal de taladrado XXL** 34 husillos (34 V)	Cabezal de taladrado XXL** 34 husillos (34 V)	*** Sierra de ranurado adicional en dirección Y ** Sierra de ranurado adicional en dirección X
Automatización	X	X	Mesa de carga con transportadores de rodillos de alimentación y alimentador de cinta sin fin	Mesa elevadora con transportadores de rodillos de alimentación	
	X	X	Dispositivo de admisión con posicionamiento transversal	Dispositivo de admisión con posicionamiento transversal	
	X	Descarga automática con aspiración integrada.	Descarga automática con aspiración integrada.	Descarga automática con aspiración integrada.	
	X	Mesa de recepción con cinta transportadora	Mesa de recepción con cinta transportadora	Mesa de recepción con cinta transportadora	
Soporte de la pieza	Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo	Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo	Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo	Mesa de nesting de flujo rápido con campo de vacío continuo	Vacío de 16 campos Control por software
Dispositivo protector	Barrera de luz	Barrera de luz	Barrera de luz	Barrera de luz	Alfombrilla de seguridad de 3 campos
Sujeción de pieza	Bomba de vacío de 500 m ³ /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento	Bomba de vacío de 500 m ³ /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento	Bomba de vacío de 500 m ³ /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento	Bomba de vacío de 500 m ³ /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento	Bomba de vacío adicional: 250 m ³ /h o 500 m ³ /h, funcionamiento seco de bajo mantenimiento
Cambiador de útiles	Cambiador Pick-up de 14 posiciones con cubierta de útiles	Cambiador Pick-up de 14 posiciones con cubierta de útiles	Cambiador Pick-up de 14 posiciones con cubierta de útiles	Cambiador Pick-up de 14 posiciones con cubierta de útiles	Cambiador Pick-up de 1 posición con cubierta de útiles Cambiador de útiles de 18 posiciones de avance conjunto (en lugar de Pick-Up)
Software	Licencia de máquina para paquete de software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl	Licencia de máquina para paquete de software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl	Licencia de máquina para paquete de software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl	Licencia de máquina para paquete de software CAMPUS incl. módulo CAD/CAM aCADemy y base CabinetControl	Licencia para oficina de software CAMPUS Intercalado de ángulos rectos BetterNest Intercalado de formas libres BetterNest

De serie

Opcional

X

No es posible

Puede encontrar folletos de
productos y muchos vídeos en
www.holzher.es

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados de serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto.

Certificado ilustraciones:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

ES – HOLZ-HER 3574 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impresión: 12.05.2017 – Primera edición: 12.05.2017

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group