Контактное лицо:

**Клаус Мюллер**

Маркетинг

Руководитель отдела коммуникации

Тел. +49 9341 86-1125

Факс +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Июль 2015 г.**

#### **Дата**

Репортаж

**Södra делает ставку на сканерную технологию Weinig**

**Три подразделения компании Södra работают по всей цепочке создания стоимости, от лесопильного завода до биоэнергетики. Максимальная эффективность работы в строгальном цеху обеспечивается новейшей сканерной технологией.**

Название концерна Södra, действующего по всему миру, тесно связано с образцовыми новаторскими решениями. Только в свои лесопильные заводы предприятие инвестирует в этом году 5 млн шведских крон. Применяемые производственные технологии постоянно оцениваются и должны соответствовать самым высоким требованиям к качеству и перспективному развитию. Недавно в поле зрения руководства попал сканер, использовавшийся раньше на строгальном производстве для сортировки по качеству. Его производительность и сервисное обслуживание больше не соответствовали высоким стандартам Södra.

При выборе подходящего преемника важную роль играл полученный опыт. Менеджер проекта Роджер Йохансон привлек к дискуссии концерн Weinig. Ведь этот мировой лидер в области станков и систем для обработки массивной древесины в последние годы смог занять высокое положение в области сканерных технологий. Йохансон был знаком с топ-моделью Weinig CombiScan+ еще по своей работе на другом шведском предприятии. Там этот сканер полностью соответствовал всем поставленным требованиям. После интенсивных консультаций было принято решение о приобретении этой модели из Luxscan Line, тем более что она тем временем стала еще лучше.

Компания Södra работает главным образом с сосной, которая сортируется на четыре сорта: classic, nordic, rustic и отходы. Для самого точной сортировки по этим видам качества в новом CombiScan+ S 600 используется четыре многофункциональных датчика с лазерными камерами и четыре цветных камеры. С учетом предстоящей замены строгального станка скорость сканера уже настроена на 200 пог. м/мин. Чтобы можно было использовать доски недостаточного качества, линия оснащена отрезными пилами, которые могут укорачивать доски с каждой стороны на длину до 900 мм. Эти пилы оптимально управляются сканером, что повышает выход готовой продукции из используемого материала.

Не меньший приоритет для компании Södra имела гибкость в применении. И это неудивительно, ведь в настоящее время Södra выпускает детали с 17 различными профилями и шириной, поэтому для настройки оборудования раньше всегда требовалось немало усилий. И напротив, благодаря оптимизированному программному обеспечению для распознавания профилей, которое установлено на новом сканере, для настройки и начала производства новых профилей требуется самый минимум времени. Кроме того, новая машина без проблем справляется с особенностью производства, согласно которой некоторые профили строгаются только с трех сторон. Сканер можно точно настраивать на различные поверхности, и при этом он так же точно распознает нестроганые поверхности, как и строганые. Дополнительно имеется возможность проверки направления волокон со всех четырех сторон. Помимо этого для компании Södra на верхней и нижней стороне сканера был установлен модуль ACM, который существенно улучшает распознавание косых трещин. Чтобы еще больше улучшить оценку и сортировку деталей, дополнительно используется система измерения влажности, а также маркировочный модуль. Этот модуль при необходимости наносит на детали данные о кручёности доски, уровне влажности и сорте.

Благодаря хорошей подготовке на заводе Weinig Luxscan в Люксембурге, включая приемку оборудования, монтаж CombiScan+ 600 в месте эксплуатации занял меньше недели. Производственный директор Магнус Хольмберг очень доволен: «Как раз при такой высокой скорости работы, как у нас, каждый день простоя стоит много денег. Luxscan сработал очень профессионально, и сканер был введен в эксплуатацию в кратчайшие сроки». Не менее важным для фирмы Södra с точки зрения стал хороший контакт с сотрудниками Luxscan с самого начала сотрудничества. «Удивительным образом переговоры на английском прошли лучше, чем на шведском, который мы используем во время работы с местными производителями», — выразил свое удивление Магнус Хольмберг. Солидная основа, благодаря которой компания Södra поставила только хорошие оценки сервису своего нового партнера. «Это очень важный аспект в случае такого высокотехнологичного продукта», — говорит Хольмберг. К настоящему моменту сканер уже несколько месяцев надежно выполняет свою работу. Высокая производительность и увеличение выхода готовой продукции благодаря оптимизированному использованию сырья, а также большая гибкость в применении — так выглядят основные пункты, которые заслужили особую похвалу фирмы Södra. Не менее важным для предприятия были простота в обслуживании и интуитивность в управлении. Благодаря такой позитивной реакции заказчика директор по сбыту Luxscan Жан-Филипп Хильдебранд с уверенностью утверждает: «Наши сканеры обеспечивают клиенту настоящую добавленную стоимость, и их можно превосходно адаптировать с учетом индивидуальных потребностей. Компания Södra увидела эти возможности и оптимально воспользовалась ими».

Фотография:

Рады быстрому вводу в эксплуатацию: менеджер проекта Södra Роджер Йохансон и директор производства Магнус Хольмберг

Дополнительная информация о концерне Södra:

www.sodra.com