Państwa konsultant:

**Klaus Müller**

Marketing

Dyrektor w dziale komunikacji

Telefon +49 9341 86-1125

Faks +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Wrzesień 2017**

#### Data

INFORMACJA PRASOWA

**Weinig prezentuje nowe rozwiązanie CNC do produkcji mebli i ram**

Z nowym rozwiązaniem do produkcji mebli i ram Weinig rozwija swój system CNC Conturex. C 125 Vario Furniture bazuje na sprawdzonej, opatentowanej technice stołu zaciskowego i łączy maksymalną wydajność z optymalną elastycznością. Nowe rozwiązanie zostało opracowane jako system dwuczęściowy ze specjalną techniką pojedynczych kleszczy. Zgodnie z tym założeniem projektowym C 125 Vario Furniture posiada równoległy załadunek i rozładunek. W przypadku zastosowania w meblarstwie pozwala to na uzyskanie wydajności 2 części na minutę. Dwie interpolacyjne głowice 5-osiowe gwarantują najwyższą elastyczność przy kompleksowych łukowatych elementach. Duży bufor części na maks. 240 elementów zapewnia warunki dla długiej bezzałogowej produkcji. Integracja w Weinig Solid Wood Work Flow (WF) zapewnia dynamiczny, zoptymalizowany w czasie rzeczywistym przebieg procesów. Stoi za tym kompletne oprogramowanie, umożliwiające realizację procesu od pomysłu do gotowego elementu. Oprócz zalet jednolitego zbioru danych dla wszystkich procesów produkcyjnych i kompletnych urządzeń peryferyjnych, WF obejmuje identyfikację części przy użyciu różnych metod, zarządzanie danymi narzędzi, w tym interfejs z jednostkami kątowymi, a także monitorowanie za pomocą aplikacji i wariantów pulpitu. Ze względu na całościową architekturę cyfrową WF nadaje się idealnie do uruchomień wirtualnych.

Główną cechą C 125 Vario Furniture jest nowy system Weinig CAM. Chodzi przy tym o system 3D CAD/CAM, który w przyszłości można będzie zintegrować w każdej maszynie Conturex. Jedną z wielu zalet jest łatwe i szybkie programowanie. Weinig CAM jako system geometryczny oferuje również pełny program do rysowania z inteligentnymi poleceniami. Obsługuje on wszystkie powszechnie stosowane formaty CAD jak dxf, dwg, solid, stl, rhino lub parasolid. W przeciwieństwie do konwencjonalnych systemów, które nie pozwalają na obróbkę powierzchni 3D, w Weinig CAM zintegrowana jest 5-osiowa interpolacja 3D. Po stronie korzyści klienta wymienić należy ponadto wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki szczegółowej symulacji dla partii liczącej nawet 1 element, prosta obsługa za pomocą mikroprogramowania i modularna struktura interpolacji 2D do 3D. Ponadto Weinig CAM wyraźnie zwiększa elastyczność. Inaczej niż w przypadku porównywalnych systemów odbywa się instalacja w biurze. Manager produktu Michael Hemmerich: „To nie jest tylko ogólny trend techniczny, lecz także absolutne konsekwentne działanie, ponieważ Conturex jest w pełni zautomatyzowaną maszyną produkcyjną “.

Z C 125 Vario Furniture Weinig stawia nowych kamień milowy w rozwoju systemu Conturex. Konstruktorzy myślą jednak już dalej: Długofalowym celem nowego etapu rozwoju jest oferowanie indywidualnych rozwiązań automatyzujących dla szerokiego zakresu zastosowań w sektorze meblarskim.

Zdjęcia:

1. Weinig C 125 Vario Furniture: Załadunek równoległy dla produkcji wysokiej jakości mebli
2. Technika pojedynczych kleszczy: Maksymalna precyzja także w przypadku krótkich elementów
3. Weinig CAM: Szybko i łatwo do doskonałego elementu (zrzut ekranu)