Контактное лицо:

**Клаус Мюллер**

Маркетинг

Руководитель отдела коммуникации

Тел. +49 9341 86-1125

Факс +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Сентябрь 2017 г.**

#### Дата

СООБЩЕНИЕ ДЛЯ ПРЕССЫ

**Weinig представляет новое решение с ЧПУ для производства мебели и каркасов**

Новым решением для изготовления мебели и каркасов концерн Weinig снова расширяет возможности своей системы Conturex с ЧПУ. В варианте C 125 Vario Furniture используется проверенная практикой и запатентованная технология стола с цанговым креплением. При этом максимальный выход готовой продукции сочетается с оптимальным уровнем гибкости. Новая разработка выполнена в виде сдвоенной установки со специальными отдельными цанговыми креплениями. С учетом этой конструкции C 125 Vario Furniture оснащается параллельной системой подачи материала и выгрузки деталей. В случае производства мебели это позволяет достичь скорость в две детали в минуту. Две интерполирующих 5-осевых головки гарантируют максимальную гибкость даже при изготовлении сложных изогнутых деталей. Большой буферный накопитель объемом до 240 деталей создает все условия для производства без участия человека. Интеграция в Weinig Solid Wood Work Flow (WF) обеспечивает динамическое выполнение процессов с оптимизацией в реальном времени. За этим названием стоит сквозное программное решение от идеи до готового продукта. Помимо преимущества единого набора данных для всех технологических процессов и всего периферийного оборудования система WF охватывает идентификацию деталей посредством различных методов, управление инструментами, включая интерфейс для угловых агрегатов, а также мониторинг с помощью мобильного приложения и вариантов для обычных компьютеров. Благодаря такой целостной цифровой архитектуре система WF наилучшим образом подходит для виртуального ввода в эксплуатацию.

Особенность C 125 Vario Furniture — новая CAM-система Weinig. При этом речь идет о трехмерной CAD/CAM-системе, которую в будущем можно будет интегрировать в любой обрабатывающий центр Conturex. Ко многим выдающимся характеристикам этой системы относится простое и быстрое программирование. Кроме того, являясь системой, основанной на геометрических принципах, Weinig CAM представляет собой полноценную символьную программу с интеллектуальными командами. Поддерживаются все распространенные CAD-форматы, например, dxf, dwg, solid, stl, rhino или parasolid. В отличие от обычных систем, которые не поддерживают 3D-обработку плоскостей, в Weinig CAM интегрирована трехмерная 5-осевая интерполяция. Другие преимущества для клиентов — высокий уровень безопасности благодаря подробному моделированию даже для единичных партий продукции, простое управление посредством макросов и модульная структура 2D и 3D-интерполяции. Помимо этого, применение Weinig CAM ведет к значительному повышению уровня гибкости. В отличие от сравнимых систем установка системы выполняется прямо в офисе. Менеджер по продукции Михаэль Хеммерих: «Это не только общая техническая тенденция, но и абсолютно последовательный подход, так как Conturex представляет собой полностью автоматизированный обрабатывающий центр».

Представляя C 125 Vario Furniture, концерн Weinig ставит новую веху в разработке системы Conturex. Однако мысль конструкторов идет еще дальше: в долгосрочной перспективе цель новой ступени развития заключается в создании индивидуальных решений по автоматизации для различных сфер применения при производстве мебели.

Фотографии:

1. Weinig C 125 Vario Furniture: параллельная подача материала для высокотехнологичного производства мебели
2. Отдельные цанговые зажимы: максимальная точность даже при коротких деталях
3. Weinig CAM: быстрый и простой путь к идеальной детали (снимок экрана)