Su persona de contacto:

**Klaus Müller**

Márketing

Responsable de comunicación

Teléfono:  +49 9341 86-1125

Fax: +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Septiembre 2016**

#### Fecha

NOTA DE PRENSA

**Jornadas temáticas en Weinig Grecon:
gran interés por los equipos de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento**

Tanto en Alemania como a nivel internacional, la construcción con madera cobra cada vez mayor importancia. Este hecho se refleja también en el enorme interés del mundo especializado por las jornadas temáticas de Weinig Grecon. Unos 130 clientes de toda Europa respondieron a la invitación de acudir a la planta de Alfeld del especialista de Weinig en ensamble tipo finger joint y mecanizado de testas, para informarse sobre las innovaciones en el sector de madera encolada. Sobre todo, la clase de alto rendimiento estaba en el centro de atención. Los visitantes tuvieron la oportunidad de mirar tres equipos en funcionamiento de este segmento, una HS 3000, una Turbo S-3000 y una PowerJoint 15, todas ellas listas para la entrega al cliente. Como componente integrante de los equipos se exhibió la nueva prensa continua DKK. Pascal Rénevier, gerente de Weinig Grecon, presentó las tecnologías.

Con la HS 3000, Weinig Grecon ofrece una fresadora para tablas individuales capaz de mecanizar una gran variedad de longitudes. Una de sus características de calidad especiales es que en el ensamble tipo finger joint horizontal el tramo sin fin terminado no presenta ningun desplazamiento vertical. Una nueva opción permite preensamblar maderas torcidas mediante una presión de cadena adicional desde arriba, sin que se produzca ninguna diferencia de altura. La Turbo-S-3000 es una fresadora de paquetes completamente automática que posibilita, opcionalmente, tanto el ensamble vertical como el horizontal. Con 15 ciclos por minuto, la fresadora de tablas individuales PowerJoint 15 sienta nuevas bases en el sector de equipos compactos. El equipo se utiliza principalmente en la producción de productos individuales y convence, sobre todo, por la calidad del ensamble tipo finger joint y del encolado así como por su alto grado de automatización que permite, entre otras cosas, procesar, uno tras otro, todos los pedidos introducidos. La nueva prensa continua DKK está diseña para secciones transversales pequeñas y un elevado rendimiento de paso. Con una fuerza de presión de 6 toneladas y una velocidad de avance del tramo de hasta 160 m/min, la DKK dispone de unos excelentes datos de rendimiento. Gracias a la sierra tronzadora de funcionamiento paralelo, la prensa continua no se tiene que detener durante el proceso de prensado. La DKK 60 se puede integrar en la HS 3000 y en la Turbo-S 3000.

Además de los equipos de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento, los equipos para maderas cortas representan otro sector de las actividades de Weinig Grecon. Los visitantes de las jornadas temáticas pudieron formarse una idea de este segmento.

Pascal Renévier se muestra muy optimista en lo que concierne al desarrollo empresarial en el futuro. Espera un crecimiento continuo en la construcción con madera, de la que Weinig Grecon podrá beneficiarse en gran medida. También opina que la oferta completa del Grupo Weinig, la cual incluye el ensamble tipo finger joint de Grecon dentro de una cadena de valor añadido altamente eficiente y que, por consiguiente, resulta aún más atractiva para el cliente, constituye una ventaja adicional de comercialización. Pascal Rénevier añade que la seguridad de los procesos, la calidad y la fuerza innovadora representan una garantía para el éxito en los negocios.

Foto:

Jornadas temáticas de Grecon: los equipo de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento para el sector de madera larga atrajeron la atención de los visitantes.