Vs. Referente:

**Klaus Müller**

Marketing

Direttore Comunicazioni

Telefono +49 9341 86-1125

Fax +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Settembre 2016**

#### Data

COMUNICATO STAMPA

**Giornate tematiche di Weinig Grecon: grande interesse per gli impianti ad alte prestazioni per la produzione di giunti a pettine**

Il settore delle costruzioni in legno sta prendendo sempre più piede sia in Germania, sia nel resto del mondo. Questo appare sempre più evidente anche dalla grande risonanza che hanno avuto le giornate tematiche di Weinig-Grecon tra gli esperti del settore. Circa 130 clienti da tutta Europa hanno accolto l’invito e sono arrivati ad Alfeld per informarsi sugli ultimi sviluppi nel comparto del legno incollato presso gli specialisti Weinig per i giunti a pettine e la lavorazione dell’estremità. Particolare attenzione è stata dedicata alla nuova classe ad alte prestazioni. I visitatori hanno avuto la possibilità di vedere dal vivo tre impianti adatti a questo segmento: una HS 3000, una Turbo S-3000 e una PowerJoint 15 pronte per essere consegnate. È stata inclusa nella dimostrazione anche la nuova pressa continua DKK come elemento integrativo per questi sistemi. Pascal Rénevier, Amministratore di Weinig Grecon, ha presentato queste tecnologie.

Weinig Grecon con la sua HS 3000 offre una fresa singola in grado di lavorare un ampio spettro di lunghezze. Una caratteristica qualitativa particolare è costituita dal fatto che il profilo pronto non presenta scarti di altezza nella giunzione piana. Una nuova opzione consente di instradare

poi il legno ruotato senza scatti attraverso una trasmissione a catena aggiuntiva. La Turbo-S-3000 è una fresa a pacchetti completamente automatica, che come optional consente anche la giuntatura verticale o orizzontale. La fresa singola PowerJoint 15 con 15 battute al minuto rappresenta il benchmark del comparto dei macchinari compatti. Utilizzata principalmente nella produzione su commissione, questa macchina è apprezzata soprattutto per la qualità dei giunti e dell’incollaggio è per l’elevato grado di automazione che rende possibile anche la lavorazione consecutiva di tutti gli ordini ricevuti. La nuova pressa continua DKK è studiata per piccole sezioni ed una elevata potenza di ciclo. Con una capacità di pressatura di 6 tonnellate e una velocità della linea fino a 160 m/min, la DKK mostra dei dati prestazionali stupefacenti. Grazie alla sega longitudinale parallela, la pressa continua non deve fermarsi durante la fase di pressatura. La DKK 60 può essere integrata nei sistemi HS 3000 e Turbo-S 3000.

Una ulteriore area di competenza di Weinig Grecon è rappresentata dagli impianti per giunti a pettine ad alte prestazioni e dagli impianti per pezzi corti. I visitatori intervenuti durante le Giornate Tematiche ad Alfeld hanno potuto farsi un’idea anche di questo segmento.

Pascal Renévier si è dimostrato ottimista per quanto riguarda i futuri sviluppi dell’azienda. Si attende una crescita del settore delle costruzioni in legno in futuro ed è sicuro che Weinig Grecon potrà partecipare intensamente a questo successo. Un ulteriore vantaggio di mercato è da ritrovare a suo parere anche nell’offerta completa del Gruppo Weinig, che posiziona la tecnologia di giunzione a pettine di Grecon all’interno di una catena di produzione del valore e la rende quindi ancora più interessante per i clienti. Sicurezza di processo, qualità e potenza innovativa sono altre garanzie di successo, afferma Pascal Rénevier.

Foto:

Giornate tematiche Grecon: i potenti sistemi per giunzione a pettine per il comparto dei pezzi lunghi attirano particolarmente l’attenzione