Państwa konsultant:

**Klaus Müller**

Marketing

Dyrektor w dziale komunikacji

Telefon +49 9341 86-1125

Faks +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**Maj 2017**

#### Data

INFORMACJA PRASOWA

**Grupa WEINIG na targach LIGNA 2017: Sprzężona produkcja z maksimum korzyści dla klienta**

Na liczącym 4000 m2 stoisku grupy WEINIG pod hasłem „THINK WEINIG“ na klientów czeka pełna oferta maszyn wszystkich klas mocy i dla wszystkich wielkości zakładów. W zakresie obróbki litego drewna oferta obejmuje takie segmenty jak struganie i profilowanie, rozkrój i optymalizacja, obróbka końcowa oraz produkcja okien i mebli. Obszary kluczowe stanowią W4.0 digital, praca projektowa i materiały alternatywne. Z pomocą sprzężonych maszyn Weinig zademonstruje swoje kompetencje w całym łańcuchu wartości. Premiera w Hanowerze jest wspólną prezentacją z branżą materiałów drzewnych.

**Nowy standard W4.0 digital/oprogramowanie**

W obszarze sprzężonej produkcji Weinig opracował w ramach systemu W4.0 digital własny standard, który zostanie pokazany po raz pierwszy w Hanowerze. Na pierwszym planie znajdują się tu efektywne, zasobooszczędne projektowanie i produkcja oraz inteligentny proces utrzymania. Weinig kieruje się przy tym jasną przesłanką: „Sama digitalizacja nie zapewnia jeszcze przewagi konkurencyjnej. Nasze rozwiązania są wycelowane zawsze w uzyskanie korzyści dla klienta“, stwierdza Gregor Baumbusch, dyrektor ds. sprzedaży i marketingu. **Moulder Master** łączy wszystkie procesy poprzedzające produkcję. **Weinig Solid Woodwork Flow** wprowadza do produkcji okien i mebli system CNC dla najróżniejszych środowisk pracy. Kolejne tematy to śledzenie części, monitoring maszyn, prognozowanie czynności konserwacyjnych i Smart Tech. W Hanowerze zademonstrowane zostaną także wielorakie możliwości **aplikacji serwisowej Weinig**. Zintegrowane okno na żywo umożliwia na przykład zidentyfikowanie problemów maszyny na smartfonie, niezależnie od miejsca przebywania, uruchomienie zapytań serwisowych i skrócenie czasów przestojów.

**Nowa strugarko-żłobiarka poszerza „świat Powermat“**

W obszarze strugania i profilowania Weinig stworzył z Powermatem wysoce elastyczny system modułowy. Na targach LIGNA swoją światową premierę świętuje następca Powermata 2400. Strugarko-żłobiarka jest zaprojektowana do przemysłowej produkcji listew z prędkością posuwu do 100 m/min i zostanie zaprezentowana w zmechanizowanym przebiegu z załadunkiem i odprowadzaniem materiału. Na wersji 3D można produkować dowolnie programowalne, strukturyzowane powierzchnie. Nowością jest możliwość produkowania na maszynie także elementów o konturach stożkowych i/lub zakrzywionych. Dla zaczynających swoją przygodę w świecie profilarek Weiniga do dyspozycji jest **Powermat 700 Compact**. W tej samej klasie wydajności oferowana jest wersja do produkcji okien, strugania kantówek i profilowania listew. Kolejny poziom reprezentuje **Powermat 1500**, dostępny w szerokiej gamie wariantów i spełniających różne wymogi i zakresy zastosowań. Różne szerokości z mobilnym wrzecionem, małe partie na jednej i tej samej maszynie – Powermat 1500 jest automatyczną strugarką czterostronną na wszelkie potrzeby. Świat obrabiarek z serii Weinig Powermat uzupełnia wyposażona w piły cienkotnące wysoko wydajna jednostka **Powermat 2500 SP**, służąca do rozkroju lameli i znajdująca zastosowanie na przykład w produkcji warstw środkowych. Uzupełnieniem prezentacji będzie kompaktowa strugarka czterostronna **Cube Plus**. Przy zachowaniu intuicyjnej obsługi czyni ona struganie tak łatwym, jak nigdy dotąd i jest przy tym dziesięć razy szybsza niż wyrówniarka i grubościówka. Cube Plus jest także specjalną atrakcją targów LIGNA: Maszyna tego typu zostanie rozlosowana przy „Winner’s Point“ na stoisku Weiniga.

**Nowe rozwiązanie do kompleksowej obróbki okien i mebli**

Cieszący się uznaniem system Weinig Conturex w drugiej generacji obejmuje szeroką paletę centrów CNC do produkcji okien i mebli, bazujących na identycznej zasadzie opatentowanego stołu zaciskowego. Oferta maszyn modułowych obejmuje spektrum od rozwiązań kompaktowych po rozwiązania systemowe z podwójnym torem z równoległą obróbką dwóch elementów. Sterowanie komputerowe łączy dowolną liczbę osi i pozwala na niemal nieograniczony system produkcyjny o maksymalnej elastyczności, pozwalającej na wykonywanie partii 1-produktowych. Weinig zademonstruje na LIGNA, jak doskonale technologia Conturex z jej wysoką wydajnością i elastycznością pasuje do nowoczesnej, kompleksowej obróbki mebli. Nowością w zintegrowanym, wysokoproduktywnym systemie **Conturex C 125 Vario** są mechanizacja doprowadzania materiału z załadunkiem równoległym, 4 pojedyncze stoły zaciskowe Vario, posiadające po dwie pary kleszczy oraz dwie interpolowane 5-osiowe głowice. Aby zademonstrować wysoką elastyczność technologii Conturex, na zsieciowanej linii wykonane zostaną na żywo zarówno elementy mebli, jak też konstrukcje słupowo-ryglowe, części okien i drzwi oraz okiennice. Elementem demonstracji będzie Weinig **Multirex 7225 Windows**, maszyna z wielofunkcyjną głowicą do racjonalnej pięciostronnej obróbki elementów z litego drewna. Nowa **technologia PRO-Torque** pozwala na wysokodokładny, jednoczesny ruch frezów na pięciu osiach. Zintegrowana w linii jest ponadto **UniPin 200**, nowa maszyna do automatycznego klejenia parapetów i do wbijania kołków. UniPin 200 odznacza się przede wszystkim równomiernym nanoszeniem kleju. To podstawa wytrzymałości i szczelności spoin w połączeniach narożnych i tym samym znaczny polepszenie jakość produktu końcowego.

**Nowe kompleksowe rozwiązania w technologii maszyn**

Kluczowym punktem prezentacji Weiniga na LIGNA jest praca projektowa. Swoje cztery aktualne działania zaprezentuje dział Weinig Concept, w którym skupione są ogólne kompetencje grupy WEINIG. Jednym z nich jest linia produkcyjna do **deskowania** dla branży budowlanej. Drugim projektem jest nagrodzony nagrodą Schweighofera system **klejenia bloków metodą na styk**. Rozwiązanie to jest aktualnie dostępne w różnych klasach mocy. Ponadto niedawno ukończona została maszyna do produkcji warstw dla największych **linii produkcyjnych** **CLT** w Europie. Jako czwarte działanie przedstawiony zostanie projekt **Drewno palmowe**. W dziale Weinig Concept udało się razem z partnerami opracować koncepcję przemysłowego wykorzystania olejowca gwinejskiego. Olejowiec gwinejski jest dostępny niemal w nieograniczonych ilościach i zgodnie z opinią ekspertów ma atuty, pozwalające mu stać się materiałem przyszłości na rynku dotkniętym w coraz większym stopniu niedoborem drewna.

**Jeszcze większa efektywność cięcia poprzecznego i optymalizacji**

Optymalizacja drewna zwiększa zyski. W grupie WEINIG zaczyna się ona od piły optymalizacyjnej **OptiCut S 50**. Nowością są **pomoc w wyrównywaniu pakietów** pozwalająca na zwiększenie dokładności na długości i **w pełni automatyczne znakowanie obrabianych elementów.** Większa piła **OptiCut S 90 Speed** posiada teraz **serwo skoku wrzeciona**, zapewniające czyste cięcie bez drzazg i bez poprawek. W Hanowerze będzie można zobaczyć animację z nowym **agregatem** **wFlex**, umożliwiającym przycinanie na długości i szerokości w jednym przebiegu. Na górnym końcu skali osiągnięć firmy Weinig znajduje się **OptiCut 450 Quantum**, najszybsza piła optymalizacyjna świata. Aktualna wersja może pochwalić się automatycznym systemem regulacji **VarioStroke**, pozwalającym na zwiększenie wydajności nawet o 7 % i posiada system **OptiStat** z nowym narzędziem do oceny danych produkcyjnych. Mocny duet w zakresie wydajnej optymalizacji tworzą piła **OptiCut 260** i czterostronny kolorowy skaner Weinig **EasyScan+**. Nowością piły jest **wspomagany zsyp na odpady,** zapewniający pewne oddzielanie części nawet przy wysokiej prędkości. EasyScan+ C posiada wysokowydajne oprogramowanie optymalizacyjne, zapewniające szczególnie wysoki uzysk materiału. Dzięki skupieniu się na najważniejszych funkcjach i konsekwentnej redukcji opcji udało się jeszcze bardziej poprawić stosunek ceny do wydajności.

**Dwie kolejne premiery LIGNA z zakresu klejenia i prasowania**

Swoją premierę na LIGNA w Hanowerze będą świętować dwie maszyny, niezintegrowane wprawdzie w żadnej linii, ale mogące zostać z nią w każdej chwili sprzężone. Jedną z nich jest nowa prasa **ProfiPress T Next Generation**. Automatyczna prasa do klejenia to maszyna zaprojektowana od podstaw, która osiąga o 25 procent większą wydajność. Za wzrost wydajności odpowiedzialne jest szybsze pakietowanie i wyższa częstotliwość. Centralną rolę odgrywa przy tym tzw. selektywne podgrzewanie. W tej technologii spoina nagrzewana jest tylko od wewnątrz, pozwalając między innymi na krótszy czas docisku. Drugą maszyną jest **ProfiPress L B** do klejenia kantówek pod wysoką częstotliwością.

**Zoptymalizowane wielopiły i taśmówki rozdzielcze**

Raimann jest specjalistą od wielopił i taśmówek rozdzielczych w obrębie grupy WEINIG. Na LIGNA można zobaczyć różne rozwiązania, które poddane zostały modernizacji.Uniwersalne centrum rozkroju **FlexiRip** posiada nowy układ sterowania z większym ekranem dotykowym i całkowicie nowo zaprojektowanym interfejsem użytkownika. Dzięki temu obsługa wzdłużnej pilarki tarczowej stała się jeszcze bardziej intuicyjna. Nowym ekranem dotykowym i nowym interfejsem użytkownika może pochwalić się także taśmówka rozdzielcza **BKS**. Zmodyfikowana boczna rolka dociskowa pozwala na jeszcze lepsze prowadzenie obrabianego elementu i dzięki temu na uzyskanie jeszcze bardziej precyzyjnych efektów cięcia. Standardowo motorycznie ustawiany ogranicznik szerokości został wzmocniony i gwarantuje teraz dokładność wymiarową także przy trudno obrabialnych gatunkach drewna.

Sprawdzoną technikę zaprezentuje **VarioRip 310 M**. Maszyna została w roku 2016 nagrodzona złotym medalem na targach Drema w Polsce. Nagrodę przyznano za spójną koncepcję maszyny, która oferując optymalne bezpieczeństwo operatora, minimalny czas zbrojenia i optymalne wykorzystanie drewna wyznacza nowe standardy we wszystkich obszarach. Przyczynia się do tego między innymi **RipAssist Pro**, służący do automatycznego pomiaru i optymalizacji szerokości.

**Maksymalna produktywność w obróbce końców**

Kolejnym tematem z zakresu optymalizacji, prezentowanym tradycyjnie przez grupę WEINIG jest efektywne uszlachetnianie drewna przez **łączenie na mirkowczepy**. Program sięga od obróbki krótkich elementów po wysokowydajne linie do wykonywania wczepów w dłużycach. W Hanowerze zaprezentowana zostanie linia frezująca **Turbo-S 1000**. Dzięki automatycznym ustawieniom wymiarów skrawania lub zastosowaniu systemu Trimsaver linia pozwala na maksymalne wykorzystanie drewna. Pracując z 15 taktami prasowania na minutę spełniana też najwyższe wymagania w zakresie wydajności. Do technicznych atutów tej opatentowanej linii frezującej zaliczają się ponadto automatyczna zmiana wymiarów urządzenia i wskaźnik zużycia narzędzi. Za pomocą panelu dotykowego można zarządzać zamówieniami i lokalizować usterki. Dzięki pomiarowi ilości kleju i funkcji GlueEye Vision (monitoring aplikacji kleju) uzyskano nie tylko optymalizację pożytku dla klienta i obniżenie kosztów eksploatacyjnych, lecz także doskonałe łączenie wczepów. Możliwości linii Turbo S-1000 zostaną zademonstrowane na LIGNA w ramach sprzężonego systemu, do którego należy także wysokowydajna linia optymalizacyjna OptiCut 450 Quantum.

Córka spółki Weinig będzie obecna na targach z **profilarką dwustronną ProfiShape T4P**, zaprojektowaną specjalnie do formatyzowania i spłaszczania elementów ram oraz profilowania profili pióro-wpust w płytach MDF z wydajnością 40 elementów na minutę. Głównymi atutami maszyny są między innymi wskazanie i kontrola poboru prądu przez silniki obrabiarki, oraz elektroniczny wał posuwu. ProfiShape można zintegrować także w linii z automatycznym podawaniem i odbiorem obrabianych elementów. Dzięki zastosowaniu szczeliniarek od góry i od dołu zagwarantowana jest obróbka bez wyszczerbień nawet przy wysokim posuwie. Profilarka dwustronna gwarantuje wysoką wydajność, małe tolerancje obróbkowe oraz wysoką dostępność i jakość. Dalsze produkty są gotowe do prezentacji na żywo w położonym w pobliżu zakładzie firmy Grecon w Alfeld.

Zdjęcia:

Zdjęcia prezentowanych maszyn i urządzeń dostępne są w jakości druku na stronie internetowej firmy Weinig pod adresem http://www.weinig.com/de/weinig-gruppe/presse-portal/