Ihr Ansprechpartner:

**Klaus Müller**

Marketing

Leiter Kommunikation

Telefon +49 9341 86-1125

Fax +49 9341 86-1411

Klaus.Mueller@weinig.com

**August 2016**

#### Datum

PRESSEMITTEILUNG

**Weinig Gruppe auf der Lesdrewmash: Mehrwert durch Effizienzgewinne und clevere Bedienkonzepte**

Die Weinig Gruppe tritt in Moskau mit einem integrierten Standkonzept für die Massivholz- und Holzwerkstoffbearbeitung auf. Vorgestellt werden sowohl Innovationen für die Fensterfertigung als auch das aktuelle Programm für die übrigen Segmente von Holzindustrie und Holzhandwerk. Unter dem Motto THINK WEINIG erhält der Kunde ein auf dem Markt einzigartiges Komplettangebot.

**Hobeln und Profilieren: Messepremieren**

Der neue **Powermat 700** repräsentiert die neue Generation der Hobel- und Kehlmaschinen. Er ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich. Allen gemein ist der hohe Bedienkomfort dank der hervorragenden Zugänglichkeit der Maschine und der Vielzahl an werkzeuglosen Einstellungen beim Rüsten der Maschine. Zudem bietet die Maschine mit einer Spindeldrehzahl von 7.000 UpM im Standard eine sehr hohe Leistung im Einstiegssegment.

In der Version Balkenhobel ist der Powermat 700 die optimale Maschine zur Bearbeitung großer Dimensionen bis zu einem Querschnitt von 260 x 200 mm. Die Maschine ist mit Faseaggregat, CNC-gesteuerten Achsen und Maschinenraumüberwachung ausgestattet. Dadurch können Balken in verschiedenen Dimensionen und mit unterschiedlichen Fasestärken ohne Maschinenstopp bearbeitet werden.

Daneben ist ein Powermat 700 im Programm, der alle Anforderungen aus dem Handwerk erfüllt und damit einen günstigen Einstieg in die Welt der Weinig-Kehlmaschinen bietet. Die Memory Plus Steuerung erlaubt das Abspeichern der Einstellwerte zur perfekten Reproduzierbarkeit von Profilen.

Die dritte Maschine ist die Fensterversion, die für den Fensterbauer die optimale Lösung zum Aushobeln der Kanteln, zum Austrennen der Rohleiste und zum Profilieren der Leisten darstellt. Mit Hilfe der PowerCom-Steuerung lässt sich die Maschine zudem in den gesamten Fertigungsablauf integrieren, so dass beispielsweise Teilelisten an der Kehlmaschine zur Verfügung gestellt und abgearbeitet werden können.

Der neue **Powermat 1500** vereint die Vorteile des Powermat 700, wendet sich jedoch an Kunden mit höheren Leistungsanforderungen. So deckt die Maschine dank der PowerLock-Werkzeugaufnahmen einen variablen Drehzahlbereich von 4.000 – 12.000 UpM ab bei einer maximalen Vorschubgeschwindigkeit von 40 m/min. Dadurch, dass der Powermat 1500 mit CNC-gesteuerten Achsen und mit der Maschinenraumüberwachung ausgestattet ist, lässt sich eine Vielzahl von Verstellungen und Positionierungen vollautomatisch vornehmen. Für die Einstellungen, die noch vom Bediener an der Maschine vorgenommen werden müssen, bietet die Rüsthilfe SmartTouch einen großen Mehrwert: Das Tablet zeigt dem Bediener die notwendigen Rüstinformationen dort an, wo sie benötigt werden, nämlich an der Maschine. Durch Ablagepunkte hat der Bediener trotzdem die Hände frei zum sicheren Arbeiten.

Eine inzwischen bewährte und nach wie vor stark nachgefragte Maschine ist der Cube. Der kompakte Vierseiter, der sich durch intuitive Bedienung, automatische Positionierung und perfekt vierseitig ausgehobelte Werkstücke in einem Durchlauf auszeichnet, hat sich inzwischen ein eigenes Marktsegment erobert. In diesem Jahr wird mit dem **Cube Plus** eine Weiterentwicklung vorgestellt, die den Kundennutzen nochmals erhöht. So ist der Cube Plus ausgestattet mit einem großen Touchdisplay für eine bessere Bedienung. Durch ein neues Design der EasyLock-Werkzeuge ergibt sich eine spürbare Lärmminderung für den Bediener, wobei der Messerwechsel weiterhin in der Maschine ohne Demontage des Hobelkopfes erfolgt. Für Anwendungen im Hartholzbereich gibt es alternativ Spiralhobelköpfe mit Wendemessern. Um hier nach dem Werkzeugwechsel eine exakte Einstellung der Abrichtspindel vorzunehmen, verfügt der Cube Plus über eine Feinjustierung an der Maschinenvorderseite. Der Stapelautomat am Auslauf der Maschine gewährleistet eine wirtschaftliche Ein-Mann-Bedienung.

Das **Weinig System Plus** verknüpft die Prozesse in der Arbeitsvorbereitung miteinander. Herzstück ist die Software Moulder Master. Hier werden Profil- und Werkzeugzeichnungen erstellt und die Profilfertigung bis hin zum „virtuellen Rüsten“ der Kehlmaschine vorbereitet. Anschließend werden die Profilmesser auf der neuen CNC-Schleifmaschine **Rondamat 1000 CNC** vollautomatisch aus dem rohen Blankett geschliffen. Bedienereinsatz ist bei dieser Maschine nur zum Rüsten notwendig, da die Bearbeitung inklusive Wechsel der Schleifscheibe vollautomatisch geschieht. Die geschliffenen Werkzeuge werden letztlich auf dem Messstand OptiControl Digital vermessen. Durch ein Kamerasystem und hilfreiche Messfunktionen erfolgt die Vermessung der Referenzpunkte innerhalb kürzester Zeit. Die Informationen zur Vermessung werden vom Moulder Master bereit gestellt und die Messwerte schließlich an die Kehlmaschine geschickt. Das Weinig System Plus sorgt so für einen vollkommen papierlosen Prozessablauf mit kurzem Durchlaufzeiten, minimalem Fehlerrisiko und einem perfekten ersten Werkstück.

**Fensterfertigung: Mehr Effizienz im Gesamtprozess**

Mit der Erweiterung und konsequenten Optimierung bestehender, in der Praxis erfolgreich umgesetzter Systeme, unterstreicht Weinig seine führende Position im Bereich der Holz- und Holz/Alu Fenster-Fertigung. Pate steht dabei die Plattform Industrie 4.0 als Synonym für intelligente Fertigung, die Weinig auf die Anforderungen des Fensterbauers - insbesondere im Handwerk - herunter bricht und damit die Wertschöpfung seiner Kunden erhöht. Die Basis im Sinne Industrie 4.0 bildet ein integrierendes, modular aufgebautes Gesamtsteuerungskonzept, das bereits heute in allen Conturex Baureihen vorhanden ist. Als Komplettanbieter verfügt Weinig über ideale Voraussetzungen für eine Gesamtlösung, bestehend aus einer Mechanisierung, die die Kappsäge mit der Vorhobelmaschine und dem nachfolgenden Conturex CNC-Bearbeitungscenter vernetzt. Außerdem ist die Integration der Beleim- und Dübeleintreibmaschine UNIPIN möglich.

Mit dem Conturex-Baukasten beweist Weinig zudem höchste Flexibilität in den Leistungsklassen und bei komplexen Bearbeitungen. So sind mit der gesamten Conturex-Familie alle notwendigen Vernetzungen nach Industrie 4.0 Standards abbildbar. Zum Beispiel ist es möglich, durch den Einsatz einer **Werkzeug-Waschanlage** außerhalb der Produktionszeit Geld zu sparen. Eine weitere intelligente Lösung ist die **integrierte Glasleisten-Austrennung**, die einen großen Schritt in Richtung Vollautomatisierung bedeutet.

Den Einstieg in das gesamte Leistungsspektrum der Conturex-CNC-Center stellt der **Conturex Compact** dar**.**  Die Maschine vereint soliden deutschen Maschinenbau mit modernster Steuerungstechnologie. Die Weinig Fenster-Spezialisten beraten auch gern zum CNC- Anlagenprogramm, das bei hoher Flexibilität und Leistung eine wirtschaftliche Variante zu Einzelmaschinenkonzepten darstellt. Entsprechende Systeme stellen bereits heute bei führenden Fensterbauern in ganz Europa ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis.

**Zuschnitt: Komfortabler arbeiten, effizienter produzieren**

Mit dem neuen **Längenanschlagsystem EasyStop** eröffnet Weinig den Besitzern manueller Bearbeitungsmaschinen die Möglichkeit zur einfachen Automatisation.Die **neue Version der Schiebersäge OptiCut S 60** wiederum erlaubt es erstmalig, einen Querschnittbereich von 280 x 225 mm abzudecken und positioniert sich damit am Einstieg in die Hochleistungsklasse. Weinig eröffnet als Komplettanbieter auch die Möglichkeit, Kappanlagen mit Scannertechnologie noch produktiver zu machen. Mit **CombiScan Evo** und dem **EasyScan+** wurden zwei neue Modelle mit verbesserter Erkennungsleistung vorgestellt, die sich auf Anhieb auf dem Markt etablieren konnten.

Im großen Angebot bei den Auftrennsägen sind derzeit die Längskreissäge **FlexiRip** mit dem neuen EasyStop sowie die Vielblattkreissägen **UniRip und die VarioRip** besonders gefragt. Letztere ist mit der innovativen Breitenoptimierung RipAssist Pro ausgestattet. Das Programm vermisst bei besäumter Ware automatisch die Brettbreite. Die Software selbst wurde auch erweitert und kann jetzt unter anderem Kombinationen aus Festeinhang (mehrere feste Sägeblätter) und verstellbaren Sägeblättern optimieren. Am oberen Ende der Leistungsskala steht die Bandsäge **BKS** mit nochmals verbessertem Bedienkomfort.

**Keilzinken: Holzeinsparung und Produktivität im Fokus**

Die Weinig Keilzinken-Programm wartet mit vielen Innovationen auf. Die Spanne reicht vom neuen Leimauftrags-Erkennungssystem **GlueEye Vision** für Flachzinkenanlagen mit optischer Wiedergabe der Bearbeitungssituation auf dem Bildschirm bis zur neuen automatischen Werkzeugverschleißerkennung für die Paketkeilzinkenanlagen. Den **Trimsaver**, der das Zerspanmaß deutlich reduziert und bisher schon bei Flachzinkenanlagen für Holzeinsparung sorgte, gibt es jetzt auch für Paketkeilzinkenanlagen. Darüber hinaus bieten die Stirnseitenpressen jetzt eine **Leistungssteigerung von über 20%**. Die neue Generation der Conti-Pressen ermöglicht bis zu 15 Presstakte à 6,1 m.

**Holzwerkstoffbearbeitung: Weinig Gruppe im Vormarsch**

Der Stand der Weinig Gruppe bietet den Besuchern auch Gelegenheit, sich über die neuesten Weiterentwicklungen und Innovationen rund um das Thema Holz- und Plattenwerkstoffbearbeitung zu informieren. Holz-Her ist in den Bereichen der Kantenanleimmaschinen, Druckbalkensägen, vertikalen Plattensägen und CNC-Bearbeitungszentren weltweit sehr erfolgreich.

**Store-Master 5110: Intelligentes Plattenhandling**

Mit dem Holz-Her Plattenlagersystem **Store-Master 5110** sind erhebliche Effizienzsteigerungen möglich. Die materialschonende Lösung reduziert nicht nur die Handlingkosten, sondern entlastet zugleich auch das wichtigste Gut eines jeden Unternehmens – die eigenen Fachkräfte. Jedes Holz-Her Plattenlagersystem ist exakt abgestimmt auf die einzelnen Kundenanforderungen.

**Massivholzbearbeitung: Kraftvolle 5-Achstechnik**

Gebaut für hohe Beanspruchung und mit hochwertigen Ausstattungspaketen sind Holz-Her 5-Achs-CNC-Maschinen ideal abgestimmt auf die Anwenderzielgruppen. Unterschiede finden sich vor allem in den Bearbeitungsmaßen. Der Konsolentisch der **PRO-MASTER 7125** bietet Bearbeitungslängen in X von bis zu 5440 mm und kann Werkstücke bis 210 mm Höhe ab Oberkante der Vakuumsauger perfekt bearbeiten. Die PRO-MASTER 7225 für echte 300 mm Werkstückhöhe ist sogar bis 7220 mm Länge lieferbar. Damit wird auch die Bearbeitung langer Bauteile für Treppen, Wintergärten etc. problemlos ermöglicht. Selbst große Türelemente lassen sich hocheffizient und mühelos im Pendelbetrieb abarbeiten.

**CAD/CAM: Innovative 3D-Softwarelösungen**

Die Anforderungen moderner Betriebe an die Maschinensteuerung sind heute größer als je zuvor. Hierfür bietet Holz-Her mit der neuen **3D-MASTER Software** eine universelle und innovative CAD/CAM-Lösung an, die speziell für die Anforderungen aus der Holz- und Kunststoffbearbeitung entwickelt wurde. Ähnlich sieht es bei der Anbindung intelligenter Säge-Lager-Kombinationen aus. Mit einer voll integrierten Softwarelösung überzeugt Holz-Her auch in diesem Bereich.

**Plattenaufteilsägen: Neue TECTRA für hohen Materialdurchsatz**

Mit den neuen Druckbalkensägen **TECTRA 6120 Dynamic und Lift** erweitert Holz-Her seine Modelpalette um zwei weitere Lösungen für die Serienproduktion. Die TECTRA 6120 Dynamic ist mir ihrer Schnittbreite von 6250 mm vor allem für die Beschickung durch das STORE-MASTER 5110 Plattenlagersystem ideal gerüstet. TECTRA 6120 Lift ist dank neu entwickeltem Präzisionshubtisch perfekt für die Beschickung mit kompletten Plattenstapeln geeignet.

**Weinig Gruppe: Alles aus einer Hand**

Neben dem umfassenden Angebot an Maschinen und Systemen für Massivholzbearbeitung und Holzwerkstoffbearbeitung informiert die Wenig Gruppe auch über ihre breite Palette an Dienstleistungen. In Moskau stehen Spezialisten zu den Themenbereichen Gebrauchtmaschinen, Service, Concept (Engineering) und Finance Rede und Antwort. Vorgestellt wird außerdem die Weinig App, die sich durch ihren hohen Mehrwert als Standard-Tool für den Holzbearbeiter immer mehr durchgesetzt.

Fotos

1. Weinig Powermat 1500
2. Weinig Conturex Compact
3. Weinig FlexiRip
4. Weinig OptiCut S 60
5. TECTRA 6120 Dynamic