

GEBRÜDER STEININGER

# Un sinfín de posibilidades

Para incrementar el valor añadido en su empresa, el aserradero Gebrüder Steinger optó por invertir en una planta de cepillado. El Grupo Weinig en Tauberbischofsheim, Alemania, se encargó de la entrega integral de toda la tecnología - desde el planteamiento hasta el sistema de apilado, pasando por la sierra de cinta y la cepilladora.

✍️ & 📷 Martina Nöstler

„Queríamos evitar interfaces y optamos por una solución integral de una sola mano“, así explica el director general Johann Steinger su decisión por una colaboración con el Grupo Weinig. En la sede de Rastefeld los Gebrüder Steinger operan una central térmica y las astillas procedentes del aserradero se suministran directamente a la planta propia de pellets. Con la línea de cepillado han hecho, por primera vez, un paso hacia el mecanizado de madera. Hasta ahora este trabajo se había hecho sólo por encargo.

- 1 **Para poder garantizar un desdoblado óptimo de maderas duras,** Steinger optó por la sierra de cinta del tipo Profisplit 1100 de Weinig
- 2 **El Powermat 2400 de Weinig** dispone de cinco husillos y alcanza una velocidad de avance de hasta 100 m/min
- 3 **Delante de la estación de clasificación en la nueva planta de cepillado.** El jefe de planta de Steinger Christian Frühwirth, y el director general Johann Steinger, con el representante de Weinig Peter Haas (desde la izq.)
- 4 **En el lado de salida,** Weinig implementó una instalación de apilado con colocación automática de rastreles

„El aumento sucesivo de los pedidos nos llevó a optar por hacer esta inversión“, declara Steinger. Comenta que para empezar se centrarán en listones de madera para la construcción de distintas dimensiones para mercados diversos de exportación. „Nuestra idea no es fabricar productos de cepillado clásicos, sino mecanizar los productos resultantes de nuestra propia producción. Así queremos generar un valor añadido y optimar los productos laterales del mismo aserradero“, dice Steinger. El 95% de los productos se comercializarán.

## Una producción flexible

Para acomodar la nueva planta de cepillado, Steinger construyó una nave de 1000 m². A pesar de su tamaño, sólo se necesitarán dos empleados para operarla. Por parte de Weinig, Bastian Krug es el encargado del proyecto. Weinig entregó la instalación integral que está montada en la clásica forma de U. Primero, el operador de la carretilla elevadora carga los paquetes de listones secados. Una estación de desapilado por basculamiento separa las pilas dobles en camadas. Los listones secados caen encima de una cinta transportadora de forma



automática y se juntan. Dependiendo del producto final requerido, se desvían las maderas por una de dos vías.

Las maderas duras son desviadas y llegan automáticamente a la sierra de cinta del tipo Profisplit 1100 de Weinig Raimann. Esta instalación sirve como un conducto de derivación dejando la línea de cepillado de lado. La mecanización coloca las piezas a trabajar en posición vertical de forma automática y las posiciona de tal manera que se puede realizar un corte central preciso. La madera cortada llega, o en dirección de la instalación de cepillado, o bien directamente al embalaje a través de un conducto de derivación dejando la cepilladora de lado. „Así, la instalación puede utilizarse de una manera muy flexible que permite incluso un simple desdoblado con la Profisplit“, explica el representante de Weinig Peter Haas.

Pero, asimismo, el material en bruto puede ser transportado directamente a la instalación de cepillado, es decir, sin pasar por la sierra de cinta. En el transporte transversal el operario controla la calidad y puede, en caso necesario, seleccionar y retirar maderas malas. Además, Weinig instaló una tronzadora longitudinal en esta área.

### Cinco husillos con herramienta hidráulica

La mecanización de entrada libera las maderas y las transporta hacia la cepilladora del tipo Powermat 2400 de Weinig. Esta instalación alcanza una velocidad de avance de hasta 100m/min. El Powermat 2400 mecaniza secciones transversales de hasta 60 por 300 mm. La instalación entera está concebida para largos de 2,5 hasta 5 m. La cepilladora está equipada con cinco husillos (herramientas hidráulicas), con la última diseñada como unidad de desdoblado. „De tal modo, el Powermat 2400 se puede utilizar tanto para un cepillado por cuatro caras como un desdoblado“, informa Haas.

Desde la sierra de cinta, o bien la cepilladora, las maderas son entregadas a un transportador transversal. En este paso un operario evalúa la calidad. Steininger optó además por un sistema de formación de paquetes. La cantidad de maderas por paquete depende de las dimensiones. Finalmente, las piezas individuales y los paquetes se agrupan en camadas. Horquillas apiladoras entregan las camadas a la estación de embalaje que viene equipada con cinco alimentadores para una colocación automática de los rastreles. Por el

### ASERRADERO GEBRÜDER STEININGER

**Sede:** Rastenberg

**Fundado:** 1981

**Directores generales:** Johann y Gerhard Steininger

**Empleados:** 70

**Madera en bruto transformada 2020:** 350.000 metros cúbicos

**Productos:** Material en bruto de madera maciza para construcción (KVH) / madera laminada (BSH), dimensiones de exportación

**Ventas:** 50% de exportaciones a nivel mundial

momento, los paquetes se embalan manualmente. De todas maneras, aún quedaría espacio en la planta para incluir una estación de embalado con lámina automática. //