Su persona de contacto:

**Oliver Kunzweiler**

Director Central Marketing Weinig Group

Teléfono +49 9341 86- 2169

Oliver.Kunzweiler@weinig.com

**15** **de mayo 2023**

Palabras : 2756

Caracteres (con espacios en blanco) 20.084

#### Fecha

COMUNICADO DE PRENSA

**EL Grupo Weinig en la LIGNA 2023:**

**Innovaciones** **para la eficiencia de los recursos y la creación de valor añadido**

El proveedor líder de tecnología para el mecanizado de madera maciza y materiales derivados de la madera se presenta en Hannover con las marcas Weinig y HolzHer en una superficie de exposición de 5.000 m2. Bajo el lema "WEINIG OFRECE MÀS", los visitantes del Grupo Weinig en el pabellón 27 podrán experimentar muchas de las casi 50 máquinas e instalaciones en demostraciones en vivo.

En su gama completa para la industria y el artesanado, Weinig se centra en tecnologías innovadoras en el sector de la madera maciza que

ofrecen grandes ventajas para el cliente a la hora de afrontar los retos actuales. Weinig contrarresta la escasez de mano de obra cualificada, el creciente coste de los recursos y afronta la digitalización con soluciones modulares y altamente eficientes que se adaptan a cualquier tamaño de empresa, desde el artesanado hasta la industria. „La división Madera maciza del Grupo Weinig forma ahora un sólido equipo junto con el

especialista en instalaciones H.I.T. Nuestros clientes encontrarán

asesoramiento competente para todos los ámbitos de la cadena de

valor, desde el aserradero hasta los productos de madera para la

ingeniería estructural. Tanto si un artesano necesita una cepilladora como la Cube 3 como si una empresa necesita una nave para

Engineered Wood, todos encontrarán en Weinig la solución adecuada en calidad probada", subraya Gregor Baumbusch, presidente de la junta directiva del Grupo Weinig.

El Dr. Georg Hanrath, director de tecnología, afirma: „Las innovaciones y desarrollos del Grupo Weinig contribuyen a optimizar el uso de los

recursos e incluyen soluciones tecnológicas individuales para máquinas e instalaciones de producción complejas."

Gracias a la eficiente manipulación de materiales, la automatización a medida y las tecnologías de producción que ahorran recursos, los

clientes pueden fabricar de forma económica productos de la máxima calidad y en tamaños de lote flexibles a pesar de la escasez de

trabajadores cualificados. Además de dos grandes instalaciones para la producción industrial de componentes de madera, se expondrá una

amplia gama de máquinas individuales con inteligentes conceptos de manejo e interfaces con el mundo del software de Weinig.

**Weinig Digital Solutions – Control inteligente y transparencia total para instalaciones de producción o máquinas**

**individuales con las soluciones de digitalización de Weinig.**

El stand de feria ofrecerá demostraciones detalladas de cómo las

empresas pueden crear una producción en red segura con soluciones digitales, porque las máquinas conectadas en red son más que la suma de sus componentes individuales.

Con el uso de aplicaciones específicas es posible medir y mejorar la efectividad total de los equipos (OEE), mientras que el control eficiente de la producción o las notificaciones push alivian la carga de trabajo del personal cualificado. Weinig ofrece a sus clientes varias soluciones de software digital. El **viaConnector Edge** es el enlace entre las máquinas y las soluciones de software. Permite conectar en red las máquinas

entre sí y transferir datos. La determinación individual de los datos de salida puede adaptarse a los deseos respectivos.

Bajo el nombre de **Weinig Control Suite** se esconde la **tecnología**

**informática maestra de Weinig para el control ingenioso e**

**inteligente de la producción.** En la LIGNA, Weinig presenta por

primera vez cómo el seguimiento virtual de piezas de la Control Suite puede contrastarse con la realidad sin necesidad de utilizar una

identificación adicional de las piezas, como un código de barras. Las maderas en la instalación se identifican por la cara frontal utilizando

**OptiTrack**, un software de nuevo desarrollo con tecnología de IA

integrada.

La arquitectura de software abierta y modular del **Weinig Control Suite** permite el control automatizado e inteligente de instalaciones pequeñas hasta plantas CLT completas.

Con la **Weinig App Suite**, el rendimiento de las máquinas se analiza de forma transparente y en tiempo real. En cualquier lugar y en cualquier momento, el cliente tiene acceso a sus máquinas a través de su

smartphone, tableta u ordenador portátil. La "navaja suiza" del mundo IdC es la **viaBox de Weinig**: Desde una pantalla táctil, los clientes

pueden utilizar las funciones IdC muy fácilmente sin necesidad de

conocimientos especializados. Además, se puede conectar otro

monitor externo, por ejemplo para visualizar la planta de la fábrica.

Weinig quiere seguir teniendo listas a tiempo las soluciones para

los retos más importantes de sus clientes y ofrecerá una breve visión sobre el tema de la gestión de la innovación en el siglo XXI en el marco de una ponencia magistral en el LIGNA.Stage el 16 de mayo 2023 de 11:20 - 11:35.

**Weinig System Solutions: Experiencia y competencia en**

**instalaciones en vivo, incluidas primicias mundiales**

En una instalación de gran escala se demostrará en vivo el proceso completo de fabricación, desde la materia prima hasta la lámina de

ensamble tipo finger joint y el tablero de madera maciza.

En la **línea tronzadora y de ensamble tipo finger joint**, un robot con una unidad de vacío alimenta la línea con tablas. Éstas se evalúan con el escáner CombiScan Sense con tecnología IA y los defectos

identificados se cortan con la sierra tronzadora de alta velocidad OptiCut 450 Quantum, la más rápida del mundo. Hasta 240 piezas buenas por minuto se transfieren automáticamente a la línea de ensamble tipo

finger joint HS 200. La mecanización para la alimentación directa de la línea de ensamble tipo finger joint desde la sierra tronzadora está

**pendiente de patente**.

En la **prensa de encolado** ProfiPress C 2500 HF, una **primicia**

**mundial** en el mecanizado de madera maciza, las láminas de madera se encolan en tableros en un proceso continuo. Gracias a un rápido

sistema de calentamiento de alta frecuencia, la madera no se calienta, la instalación trabaja de forma continua y produce de forma rentable con el máxima rendimiento.

**Weinig Systems Solutions (WSS): Los expertos en procesos**

Junto con H.I.T, Weinig es el proveedor líder de líneas de producción

integradas en el segmento de la madera maciza, empezando por

aserraderos, líneas de optimización, cepillado y clasificación, hasta

líneas completas de mecanizado para la producción de Engineered Wood, ventanas y elementos de mobiliario. Como se informó

recientemente, Weinig adquirió en abril una participación mayoritaria en el especialista en la construcción de maquinaria y líneas de ensamble tipo finger joint de Allgäu y, junto con H.I.T., creará una organización

potente, ágil y con una posición muy amplia para el negocio de

proyectos.

Los especialistas en soluciones de sistemas acompañan a los clientes en la concepción, planificación y puesta en servicio de instalaciones y

líneas de producción y hacen posible la mejor solución posible para las

necesidades individuales del cliente. La eficiencia y la rentabilidad de la solución se tienen tan en cuenta como la implantación más fluida y

optimizada para el cliente.

En la LIGNA, los expertos de WSS estarán encantados de explicar los distintos procesos de valor añadido en charlas personales y con la ayuda de ejemplos concretos.

"Con WEINIG System Solutions vamos más allá de los límites

convencionales del procesamiento de la madera. Ofrecemos a nuestros clientes una solución integral que les permite fabricar componentes de alta calidad para la ingeniería estructural de la madera de forma

eficiente y rentable", afirma Gregor Baumbusch, director de la junta

directiva de Michael Weinig AG. "Estamos orgullosos de acompañar a nuestros clientes en cada paso del camino y ayudarles a alcanzar sus objetivos", subraya el especialista en instalaciones Michael Bock, gerente de Weinig Vertrieb und Service GmbH y director de Weinig

Systems Solutions.

**Weinig LifeTime Services: „Paquetes Trust & Value" de un único proveedor.**

**Weinig establece nuevos estándares con sus ofertas de servicio**

**integradas únicas.**

Con un nuevo sistema modular (en los niveles de ampliación Bronce, Plata, Oro y Platino), Weinig LifeTime Services ofrece a las empresas de sus clientes apoyo en el mantenimiento y la revisión de las máquinas e instalaciones de Weinig antes, durante y después de la compra, en el exigente funcionamiento continuo. Todas las tareas y costes pueden planificarse para un plazo de hasta 3 años. „Un servicio de asistencia planificable es la base para una alta disponibilidad constante con una elevada productividad, para una reducción planificable y sostenible de los costes operativos y, por tanto, para un retorno de la inversión

planificable y, en última instancia, para el éxito de nuestros clientes", afirma Andreas Doikas, director de Weinig LifeTime Services.

Con el nuevo portal "myWEINIG", los clientes podrán acceder en el

futuro a la oferta de servicios suscrita con un "Single Sign-on". La

cartera de servicios digitales tiene una estructura modular y aspira a la máxima transparencia en cuanto a la mejor disponibilidad posible de las máquinas.

Los módulos a elegir son:

* Weinig SmartCase: activación e información sobre el estado de tramitación de todos los casos de servicio
* Weinig Genius, el "GOOGLE" para todas las preguntas y

respuestas sobre máquinas y sistemas de Weinig, documentos y asistencia para la resolución de problemas, ahora disponible 24 horas al día, 7 días a la semana.

* Weinig ASSETs: la información sobre máquinas e instalaciones y sus datos importantes están disponibles en cualquier lugar y en cualquier momento con solo pulsar un botón
* Weinig Gestor de mantenimiento: ayuda a establecer una

estrategia de mantenimiento basada en la cooperación

* Weinig Onlineshop 2.0 con pocos clics se pueden pedir piezas de desgaste y recambio 24 horas al día, 7 días a la semana, sin interrupción de los medios de comunicación.

**El nuevo gestor ASSET„360“de Weinig**

„Cuando se trata de sistemas de producción continua, es mejor no dejar nada al azar", sabe Andreas Doikas. Por eso Weinig ofrece a los

clientes industriales una solución profesional integral al 100% que se traduce en beneficios en términos de ROI y OEE.

Operadores y fabricantes colaboran con Weinig como integrador para desarrollar un concepto de Mantenimiento Productivo Total (TPM)

adaptado al cliente. Por medio de una plataforma central de

colaboración, todas las partes implicadas pueden acceder a los datos de forma centralizada y procesar las próximas tareas. Las

recomendaciones sistemáticas de existencias iniciales, la estrategia de mantenimiento orquestada y las modernas soluciones de asistencia

remota, así como los nuevos planes TRUST & VALUE, completan el concepto.

**Exposiciones**

**Instalación de gran escala – La línea de sierra**

**tronzadora y ensamble tipo finger joint**

**Cada trocito de madera es materia prima**

**Weinig ofrece soluciones óptimas para aprovechar de forma**

**rentable la materia prima renovable y obtener un alto rendimiento de la producción a pesar de la escasez de mano de obra**

**cualificada. Por ejemplo, la línea de sierra tronzadora y de**

**ensamble tipo finger joint con alimentación robotizada, construida para el duro funcionamiento continuo.**

Un **robot con una unidad de vacío** alimenta la instalación con tablas.

Las tablas se evalúan mediante el escáner **CombiScan Sense**: La

**inteligencia artificial** mejora significativamente los resultados y su

repetibilidad, y se reduce el tiempo de ajuste. El ajuste automático de la cámara reduce los errores de manejo, la interfaz es intuitiva y de

manejo fácil y rápido, y además proporciona más estadísticas y datos que antes. Los desarrolladores también han dado otro paso hacia la

optimización de la longitud mínima de entrada: ahora es de 400

milímetros, la longitud máxima de entrada es de 6500 milímetros. El

ancho de entrada oscila entre 35 y 310 milímetros, y el espesor de

entrada entre 15 y 120 milímetros. El CombiScan Sense tiene una

velocidad máxima de trabajo de hasta 430 metros por minuto.

Los defectos se cortan con la **sierra tronzadora de alta velocidad**

**OptiCut 450 Quantum, la más rápida del mundo**.

La sierra tronzadora de clase de rendimiento superior está diseñada para un uso ininterrumpido y es, por tanto, una maratoniana veloz. Como su nombre indica, la OptiCut 450 Quantum tiene una velocidad de avance de hasta 450 metros por minuto. Procesa longitudes de madera de 1.500 a 2.000 milímetros, anchos de 40 a 200 milímetros y espesores de 18 a 75 milímetros. Su cinta transportadora está equipada con **Variospeed**, lo que significa que el hueco entre dos tablas se

reduce, lo que se traduce en un aumento del rendimiento de hasta el 20 por ciento. El avance dinámico desde arriba con contacto permanente con la madera permite tanto una alta aceleración del avance como un frenado rápido. La medición de longitud, independiente del avance,

garantiza longitudes exactas sin deslizamientos. La carrera de sierra de la VarioStroke, ajustable a la altura de corte óptima en ocho pasos,

también contribuye a que los tiempos de corte sean muy cortos. Un

dispositivo de soplado garantiza la limpieza para que los desperdicios no perjudiquen la velocidad. Maneja secciones transversales de hasta 150 por 50 milímetros.

Las piezas buenas se transfieren automáticamente y de manera

sincronizada a la línea de ensamble tipo finger joint HS 200 a una

velocidad de hasta 240 piezas/min.

**La mecanización para la alimentación directa de la línea de**

**ensamble tipo finger joint desde la sierra tronzadora está pendiente de patente.**

El corazón del ensamble tipo finger joint es la **HS 200**, una **instalación de alta velocidad para uniones tipo finger joint horizontales** que los desarrolladores de Weinig han mejorado en varios puntos. De este modo, ahora es posible monitorear la instalación en tiempo real las 24 horas del día desde la Weinig App Suite. Esto también incluye tener una visión general del estado de las piezas de desgaste relevantes para el proceso, de modo que no se produzcan paradas innecesarias.

Un escáner -llamado GlueEye Vision en Weinig- garantiza una

aplicación óptima de la cola, y para un **ahorro máximo de madera**, la HS 200 mide cada pieza de trabajo de forma individual. La longitud

mínima de las maderas entrantes es de 110 milímetros, siendo posible hasta 900 milímetros. A partir de ahí, la HS 200 fabrica tablas y listones con una longitud de 3.000 a 6.100 milímetros, con un ancho de 37 a 152 milímetros. Es posible obtener espesores de madera de 20 a 50

milímetros. Con la sección transversal de referencia de 30 a 90

milímetros, la fresadora tiene una capacidad de hasta 200 piezas por minuto. La prensa alcanza doce ciclos por minuto. La mecanización de entrada y salida se realiza en función de las necesidades individuales del cliente.

**Instalaciones de gran escala - Prensa encoladora**

**ProfiPress C 2500 HF - Una primicia mundial en el mecanizado de madera maciza**

La prensa de encolado de alto rendimiento ProfiPress C 2500 HF

dispone de una aplicación de cola sin contacto que puede ajustarse exactamente al espesor de la madera, lo que aumenta la calidad del

encolado y reduce el consumo. La estación de formación de paquetes con alineación incluida garantiza un rendimiento de producción óptimo de hasta 100 láminas por minuto. Un potente sistema de sujeción en la entrada se encarga de una alineación óptima, lo que da como resultado una desalineación mínima con superficies excepcionalmente buenas que requieren muy pocas rectificaciones. Gracias al sistema de

calentamiento de alta frecuencia de la bancada de la prensa, las

uniones encoladas se endurecen rápidamente sin calentar la madera. El resultado son tableros encolados sin tensión con una calidad de unión muy alta. Para un aprovechamiento óptimo de la madera, la ProfiPress C 2500 HF está disponible opcionalmente con una sierra transversal

doble que incluye una unidad de elevación para cortar tableros

encolados sinfín.

**Otros puntos culminantes de LIGNA**

**Conturex Vario L Performance - La solución de gama alta para la produccuón industrial**

**Centro de perfilado CNC con mayor rendimiento en el mismo**

**espacio**

El Conturex Vario L es uno de los centros de mecanizado CNC más

potentes del mundo para la fabricación de ventanas. Para la Ligna, Weinig ha dotado al Conturex Vario L de un paquete de prestaciones a modo de lavado de cara. Ahora la máquina puede mecanizar longitudes mayores de piezas dobles en el mismo espacio, lo que es

posible gracias a una actualización de las mesas PowerGrip-Motion. El nuevo proceso de piezas múltiples permite sujetar dos piezas en una mesa, lo que reduce los tiempos inactivos. El alcance de suministro

incluye el Sinumerik One, la última generación de tecnología de control de SIEMENS.

Gracias a su diseño de pórtico robusto, el Conturex Vario L es

adecuado para agregados pesados. Las pistas de rodadura de hierro fundido garantizan una elevada dinámica. Básicamente, este centro de perfilado CNC está diseñado para el mecanizado completo de

aplicaciones pesadas de madera maciza.

El Conturex Vario L ofrece una amplia gama de variantes de

equipamiento con las que puede adaptarse perfectamente a las

aplicaciones individuales. Por ejemplo, un husillo universal para la

fabricación de perfiles de ventana complejos, un cabezal de 5 ejes para una flexibilidad absoluta en la fabricación de muebles y cabezales de

taladro multihusillo (MBK) para un mayor rendimiento en el mecanizado de herrajes.

Con el husillo principal de 30 kW, la producción puede ser

significativamente más rápida: Gracias a su elevada potencia, el

perfilado es posible en una sola pasada de mecanizado. Los husillos principales refrigerados por aire prácticamente no requieren

mantenimiento y garantizan una alta disponibilidad de la máquina.

El Conturex Vario L dispone de una zona de entrada y otra de salida

separadas. La carga y descarga se realiza en un flujo continuo sin

pérdida de tiempo. Además, el diseño ergonómico permite cargar y

descargar las piezas siempre a la altura óptima. Incluso en la versión estándar, el Conturex Vario L funciona de forma totalmente automática. Dependiendo de la versión, el rendimiento y el grado de automatización pueden incluso aumentarse de modo que el operario solo presta

aproximadamente el 20 por ciento de su tiempo de trabajo a manejar la máquina. Esto significa que la producción puede llevarse a cabo en tiempos inactivos, así como durante turnos prolongados.

Una interfaz abierta a todas las soluciones de software habituales en el sector, combinada con WEINIG CAM, ofrece la plataforma de

programación óptima para aplicaciones específicas del cliente. Incluso las piezas especiales paramétricas, las construcciones de invernaderos, las puertas de madera maciza y las formas especiales de ventanas se programan en un abrir y cerrar de ojos mediante el sencillo uso de

macros.

Mediante la simulación posterior de los procesos de WEINIG SIM, las piezas pueden probarse y optimizarse de antemano. Esto aumenta al máximo la fiabilidad operativa y de producción.

**La nueva Hydromat 4400 - Máximo rendimiento**

**La máquina de alto rendimiento para cepillar y perfilar a una**

**velocidad de hasta 400 m/min para obtener el máximo rendimiento**

La Hydromat 4400 reúne todos los requisitos de una máquina de alta velocidad: una construcción maciza, un robusto sistema de alimentación y un excelente potencial de rendimiento. Estabilidad y flexibilidad en una combinación idónea garantizan la óptima rentabilidad con una elevada productividad.

Sin compromisos en cuanto al rendimiento, la Hydromat 4400

transforma una pila de madera en bruto en piezas de alta calidad en el tiempo más breve. Respecto a diseño y acabado, la serie Highspeed es de categoría de calidad superior. Esto significa: cepillado y perfilado a velocidades de avance de hasta 400 m/min y con una calidad de

superficie extraordinaria.

El cepillado de alta velocidad de Weinig también es sinónimo de

producción eficiente, ya sea en grandes series o para la producción por encargo. La seguridad según estrictas normas de calidad, el elevado confort de manejo y una fiabilidad única están garantizados.

La Hydromat 4400 ofrece una anchura de trabajo de 60 a 300 y una

altura de trabajo de 19 a 120 milímetros. Se maneja con el Weinig

Machine Control desde una pantalla de 21,5. Los ajustes controlados por CNC reducen al mínimo el tiempo de preparación, y la herramienta puede cambiarse cómodamente mediante la grúa, el equipo elevador y el contracojinete HydroLock. Los grandes rodillos de avance, los rodillos de mesa y de presión garantizan un guiado seguro y suave de las

piezas. **Weinig** no **mostrará la Hydromat 4400** en una demostración en vivo en Hannover, pero sí **en conexión con el High Performance Feeder,** que también está diseñado para velocidades de avance de 400 metros por minuto.

**Power Split 1250 - La sierra de cinta de alto rendimiento**

**La sierra flexible de alto rendimiento y máxima eficiencia de**

**recursos**

La velocidad de avance de 150 m/min, las ranuras de corte mínimas, la calidad perfecta, los tiempos de preparación cortos y el rendimiento uniforme son una combinación imbatible. La poderosa máquina garantiza una producción fiable y potente con la máxima seguridad para el

operario. La sierra de cinta PowerSplit 1250 está equipada de serie con un motor de 55 kilovatios, y opcionalmente con motores de 45 y 75

kilovatios. De este modo, son posibles velocidades de avance de hasta 80, 120 o incluso 150 metros por segundo, con alturas máximas de corte de 300 milímetros. La versión SINGLE está equipada con una

unidad de sierra fija a la derecha, la versión TWIN tiene dos unidades de sierra ajustables. La PowerSplit 1250 está construida para ofrecer el máximo rendimiento. Por ejemplo, la hoja de sierra de cinta alcanza una velocidad de hasta 70 metros por segundo, lo que equivale a 252

kilómetros por hora. Para que la sierra pueda alcanzar esta velocidad, los desarrolladores la han dotado de un dispositivo de rociado. Éste

distribuye agentes antiadherentes sobre la hoja de sierra para que no se adhieran ni la resina ni la suciedad. El control intuitivo SplitControl en una pantalla de 21,5 pulgadas garantiza el máximo confort.

**Durante la Ligna en Hannover, Weinig mostrará una PowerSplit 1250 como aplicación autónoma y hará demostraciones de**

**cortes y cortes intermedios con diferentes secciones**

**transversales y tipos de madera.**

**Holz-Her continúa su camino hacia el éxito con**

**innovaciones**

Encontrará más detalles en otro comunicado de prensa de Holz-Her.

Fotos de prensa de Weinig:

Véase [https://www.weinig.com/de](https://www.weinig.com/de/weinig-gruppe/presse-portal/pressefotos.html) (alemán)  o [https://www.weinig.com/en](https://www.weinig.com/en/weinig-group/press-portal/press-photos.html) (inglés)