Ihr Ansprechpartner:

**Benedikt Schneider**

Marketingleitung

Telefon +49 9341 86-1920

Benedikt.schneider@weinig.com

**MRZ 2024**

#### Datum

PRESSEMITTEILUNG

**Zweistelliges Leistungsplus bei der**

**Conturex Vario XS.**

**Höchste Qualität in jedem Detail –**

**Vario XS performance überzeugt auf ganzer Linie!**

**Zur Holz-Handwerk 2024 hat WEINIG das CNC-Bearbeitungszentrum Conturex Vario XS mit dem neuen Quer-Quer-Längs-Ablauf ausgestattet, bei dem zuerst die Endprofile nacheinander und dann die Längsprofile bearbeitet werden. So kann eine Leistungssteigerung bis zu 15 % erzielt werden.**

Aber das ist noch nicht alles: Der neue Mehrteileablauf, bei dem zwei Teile auf einem Tisch gespannt und zusammen bearbeitet werden, ermöglicht eine weitere Leistungssteigerung um 20%. Somit lässt sich maximaler Durchsatz erzielen und es sind genügend Leistungsreserven für die Hochsaison vorhanden.

Conturex Vario XS erlebte seine Premiere bei der Holz-Handwerk 2022. Seitdem überzeugte sie viele Kunden mit dem offenen, modularen Konzept und ihrer Systemfähigkeit. Diesen nahe am Kundennutzen orientierten Weg hat WEINIG in den vergangenen beiden Jahren konsequent fortgesetzt. Das beweist auch die erhöhte Flexibilität der Conturex Vario XS, etwa bei schmalen Ansichten oder Sonderkonstruktionen: Mit PowerGrip Motion 3D können die Teile ohne Verlust der Unterfahrhöhe im Falz geklemmt werden und die Einzelzangen von Tisch 1 passen sich vollautomatisch an die Bearbeitungen des Teils an. Da die Unterfahrhöhe gleich bleibt, muss die 3D Falzklemmung bei der Ausarbeitung des Werkzeugkonzeptes nicht durch den Einsatz von kürzeren Werkzeugen berücksichtigt werden. Dies führt zu geringeren Werkzeugkosten und die Funktion wird nicht auf bestimmte Werkzeuge begrenzt.

Insgesamt lassen sich dank PowerGrip Motion 3D Breiten bis zu 330 mm, aber auch kleinste Dimensionen sicher spannen und flexibel bearbeiten. Maßgenauigkeit, Profiltreue und die hohe Oberflächenqualität sämtlicher Werkstücke sind weitere Charakteristika der Conturex Vario XS. Die patentierten Spannelemente werden mithilfe intelligenter Softwarelösungen programmiert und mit der WMC-Steuerung individuell angesteuert. Deren übersichtliche Nutzeroberfläche erleichtert die Arbeit für den Maschinenbediener enorm, neue Mitarbeitende finden sich sehr schnell zurecht.

Für die Steuerungskomponenten der Conturex Vario XS kommt jetzt die neue Sinumerik One von Siemens zum Einsatz. Damit erhalten die Kunden eine aktuelle High-Tech-Maschine, die einen sehr hohen Lebenszyklus und eine gute Teileverfügbarkeit gewährleistet.