

EASYSTOP

Das automatische Positioniersystem
- schneller, komfortabler und präziser -



PRÄZISE

+/- 0,1 mm

Wiederholgenauigkeit

KRAFTVOLL

bis zu 200 kg

Werkstückgewicht

SCHNELL

bis zu 60 m/min

Verfahrgeschwindigkeit



Ganz gleich, welche manuelle Maschine - der EasyStop ist die perfekte Ergänzung

So einfach haben Sie noch nie gekappt, gebohrt oder gefräst! Ganz gleich, welcher immer wiederkehrende Vorgang es ist - mit dem EasyStop ist dieser Vorgang perfekt zu automatisieren.

Starten Sie mit dem Automatisieren und profitieren Sie ab der ersten Minute von den umfangreichen Funktionalitäten des automatischen Positioniersystems - das Ihnen mehr bietet als präzise auf die nächste Position zu fahren.

Die wichtigsten technischen Daten			
■ Fahrweg des Systems	<i>max.</i>	1550 / 3450 / 4000 / 5450 / 7250 / 9350 / 11300	mm
■ Gesamtlänge des Systems (ohne Werkstückauflage)		2130 / 4030 / 4580 / 6030 / 7830 / 9930 / 11880	mm
■ Fahrgeschwindigkeit	<i>max.</i>	60	m/min
■ Wiederholgenauigkeit		+/- 0,1	mm
■ zu transportierendes Werkstückgewicht	<i>max.</i>	60	kg
■ Haltekraft	<i>max.</i>	1650	N

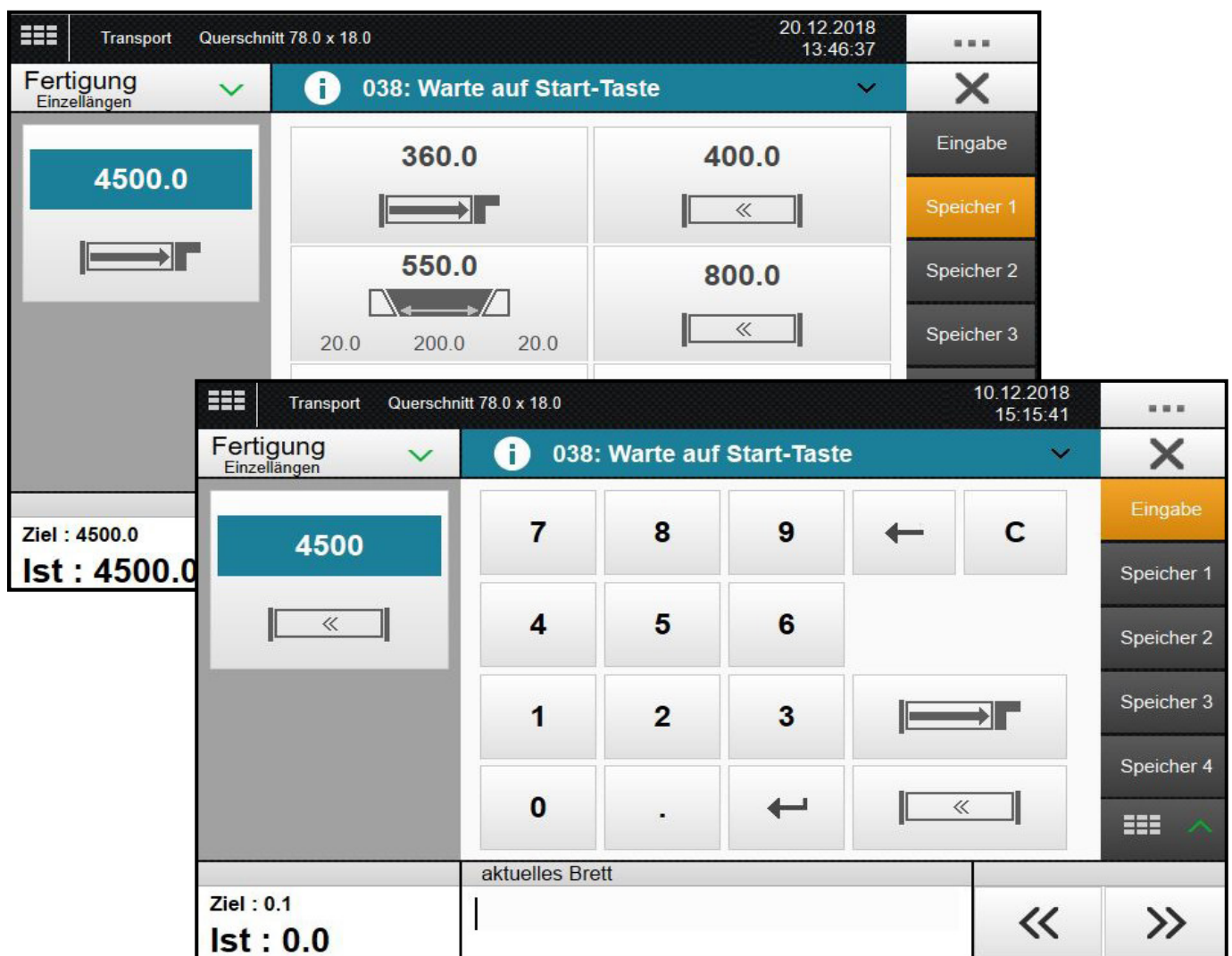
Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Das automatische Positioniersystem EasyStop übernimmt die Positionierung der Werkstücke an nahezu jeder Maschine. Der EasyStop unterstützt Sie dabei, die gewohnte Arbeit schneller, komfortabler und präziser durchzuführen.

Ihr persönlicher Nutzen? Diesen können Sie sehr einfach selbst ermitteln. Wie viele Längenanschlüsse haben Sie bei Ihren Aufträgen im Einsatz und wie oft müssen Sie diese vor- und zurückklappen? Mit dem automatischen Positioniersystem EasyStop kein einziges Mal!

Das Einstellen der Anschlüsse auf ein neues Maß, das Durchführen von Probebearbeitungen und die Kontrolle der Maßgenauigkeit gehören der Vergangenheit an. Alles Zeit, die Ihnen zukünftig für Ihre Haupttätigkeiten zur Verfügung steht.

„Einzelteilmfertigung“ - Maß eingeben, quittieren und die nächste Position wird sofort angefahren



- EINFACHSTE UND INTUITIVE BEDIENUNG
- WERTEEINGABE DIREKT AM BEDIENGERÄT
- MANUELLES VERFAHREN DES ANSCHLAGS JEDERZEIT MÖGLICH
- SPEICHERN VON BIS ZU 48 WERTEN
- 3 BETRIEBSMODI
(ANSCHLAGSYSTEM, AKTIVER WERKSTÜCKTRANSPORT OHNE / MIT WINKELFUNKTION)

„Listenfertigung“ - Liste aufrufen und sofort mit dem Produzieren beginnen

Fertigung Listen		038: Warte auf Start-Taste						...
Listen		Akt.	Länge	x N	Soll	Ist	Rest	Spalten anzeigen ...
...		1	1000.0	2	10	1	9	Iststückzahlen löschen
Anschlag 100.0 x 40.0 mm		2	400.0	1	20	0	20	alle aktivieren
Optimieren 3500.0 mm 120.0 x 60.0 mm		3	840.0	3	0	0	0	alle deaktivieren
Transport 5000.0 mm 78.0 x 18.0 mm		4	0.0	0	0	0	0	Barcode scannen

fixe Längen Querschnitt Einstellungen

aktuelles Brett

Ziel : 5000.0
Ist : 0.0

1000 1000 400 840 840 840

- ANLEGEN, IMPORTIEREN UND SPEICHERN VON BIS ZU 500 LISTEN MIT JE 350 LÄNGEN
- BERÜCKSICHTIGEN DER SOLL-/ISTSTÜCKZAHL
- EINGABE EINER KENNUNG
- MANUELLES VERFAHREN JEDERZEIT MÖGLICH
- 2 BETRIEBSMODI
(ANSCHLAGSYSTEM / AKTIVER WERKSTÜCKTRANSPORT)

Komfort beginnt bei der Bedienung

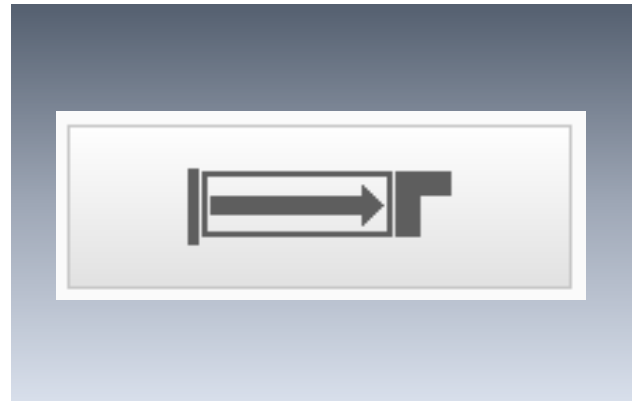
Die einfache, intuitive Bedienung und Eingabe erfolgt über das OptiCom 10" Touchscreen. Die übersichtliche Darstellung zeigt alle Informationen auf einen Blick und garantiert ein Erlernen im Handumdrehen - unabhängig von Vorkenntnissen.

Papierliste oder digitale Datei - Fertigungslisten lassen sich schnell und einfach direkt am Bediengerät erstellen oder komfortabel per USB oder Ethernet-Anschluss übertragen. Das Einlesen von Barcodes ist optional ebenfalls möglich.



Anschlagsystem

Der Betriebsmodus Anschlagsystem ersetzt eins zu eins das Arbeiten mit manuellen Positions- oder Längenanschlägen. Der Arbeitsablauf bleibt identisch - gewünschte Position eingeben, Werkstück am Anschlag ausrichten und Werkstück bearbeiten. Zeitintensive, immer wiederkehrende Nebentätigkeiten entfallen mit dem automatischen Positioniersystem vollständig.



Aktiver Werkstücktransport

Wer das Werkstück nicht nach jeder Bearbeitung neu am Anschlag ausrichten möchte, lässt diesen Arbeitsschritt zukünftig automatisch erledigen.

Beginnend von einer Einlegeposition transportiert das automatische Positioniersystem EasyStop das Werkstück um das eingegebene Maß weiter. Die Bearbeitungsbreite des Werkzeugs wird beim Anfahren der nächsten Position natürlich entsprechend berücksichtigt und ist als Maschinenparameter hinterlegt.



Winkelbearbeitung

Macht das Verarbeiten von Werkstücken mit Winkeln ungleich 90 Grad einfach wie nie! Basierend auf dem Betriebsmodus „aktiver Werkstücktransport“ ist die Winkelfunktion einfach über das Setup zu aktivieren.

Der Bediener bekommt über das interaktive Eingabeformular schrittweise angezeigt, welche Information aktuell benötigt wird. Die Steuerung sorgt für das entsprechende Verrechnen der Informationen und Positionieren des Werkstücks.





WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-199
sales@weinig.com
www.weinig.com