

# EASYSTOP

Il sistema di posizionamento automatico  
- più veloce, più pratico e più preciso -



## PRECISO

**+/- 0,1 mm**

Precisione nella ripetizione

## ROBUSTO

**fino a 200 kg**

Peso del pezzo

## VELOCE

**fino a 60 m/min**

Velocità di spostamento



# Non importa di quale macchinario manuale si tratti - **l'EasyStop lo completa alla perfezione**

Le operazioni di troncatura, foratura o fresatura non sono mai state così semplici! EasyStop consente di automatizzare in maniera ottimale qualsiasi processo ripetitivo.

Iniziate ad automatizzare e approfittate sin dal primo istante delle ampie funzionalità del sistema di posizionamento automatico che vi offre molto più di un preciso passaggio alla posizione successiva.

I dati tecnici più importanti			
■ Lunghezza della corsa del sistema	<i>max.</i>	1550 / 3450 / 4000 / 5450 / 7250 / 9350 / 11300	mm
■ Lunghezza totale del sistema (senza tavola portapezzo)		2130 / 4030 / 4580 / 6030 / 7830 / 9930 / 11880	mm
■ Velocità di spostamento	<i>max.</i>	60	m/min
■ Precisione nelle ripetizioni		+/- 0,1	mm
■ Peso del pezzo da trasportare	<i>max.</i>	60	kg
■ Forza di spinta	<i>max.</i>	1650	N

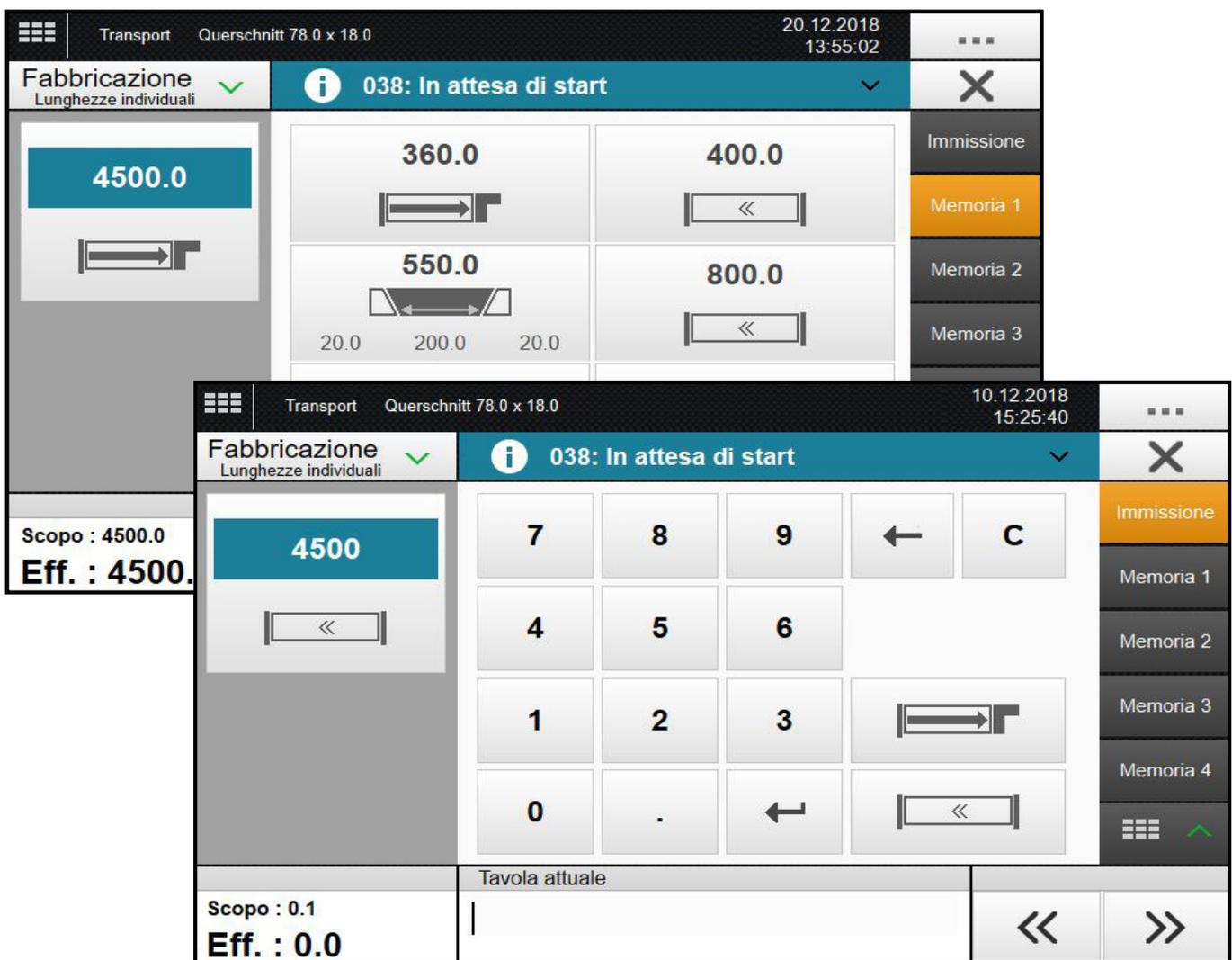
Con riserva di modifiche tecniche. Nel testo e nelle immagini della presente brochure sono inseriti anche allestimenti speciali che non fanno parte della dotazione di serie. Alcune delle coperture protettive sono state rimosse per gli scatti fotografici.

Il sistema automatico EasyStop gestisce il posizionamento dei pezzi su quasi tutte le macchine. EasyStop vi aiuta a svolgere il consueto lavoro in maniera più veloce, pratica e precisa.

Il vostro vantaggio personale? Potrete valutarlo personalmente. Quante battute manuali dovete utilizzare per completare il vostro lavoro e con quale frequenza le dovete spostare in avanti e riportarle indietro? Con il sistema automatico di posizionamento EasyStop tutto questo non sarà più necessario!

La regolazione delle battute su una nuova misura, l'esecuzione di lavorazioni di prova e il controllo della precisione dimensionale sono un ricordo del passato. Risparmierete tempo che potrete dedicare alle vostre attività principali.

„Produzione componenti“ - Inserire la dimensione, confermare per passare immediatamente alla posizione successiva



- UTILIZZO SEMPLICISSIMO ED INTUITIVO
- INSERIMENTO DEI VALORI DIRETTAMENTE SUL DISPOSITIVO DI COMANDO
- SPOSTAMENTO MANUALE DELLA BATTUTA POSSIBILE IN QUALSIASI MOMENTO
- MEMORIZZAZIONE FINO AD UN MASSIMO DI 48 VALORI
- 3 MODALITÀ OPERATIVE  
(SISTEMA DI BATTUTA, TRASPORTO PEZZI ATTIVO CON / SENZA FUNZIONE ANGOLARE)

## „Produzione elenchi“ - Richiamare la lista e avviare subito la produzione

Fabbricazione Elenchi		038: In attesa di start						...
Elenchi	Att.	Lungh.	x N	Nom.	Eff.	Rim.	Indic. colonne	
...	1	1000.0	2	10	1	9	...	
Anschlag 100.0 x 40.0 mm	2	400.0	1	20	0	20	Cancellare qta. p.eff.	
Optimieren 3500.0 mm 120.0 x 60.0 mm	3	840.0	3	0	0	0	attivare tutte	
Transport 5000.0 mm 78.0 x 18.0 mm	4	0.0	0	0	0	0	disattivare tutte	

Lungh.fisse    Sezione trasversale    Regolazioni

Tavola attuale

Scopo : 5000.0  
Eff. : 0.0

1000   1000   400   840   840   840

Indic. colonne  
Cancellare qta. p.eff.  
attivare tutte  
disattivare tutte  
Scansionare il codice a barre

- CREAZIONE, IMPORTAZIONE E ARCHIVIAZIONE DI UN MASSIMO DI 500 ELENCHI, OGNUNO CON 350 LUNGHEZZE
- CONSIDERAZIONE DEL NUMERO DI PEZZI TEORICO ED EFFETTIVO
- INSERIMENTO DI UN IDENTIFICATIVO
- SPOSTAMENTO MANUALE POSSIBILE IN QUALSIASI MOMENTO
- 2 MODALITÀ OPERATIVE  
(SISTEMA DI BATTUTA / TRASPORTO PEZZI ATTIVO)

## Il comfort inizia con l'utilizzo

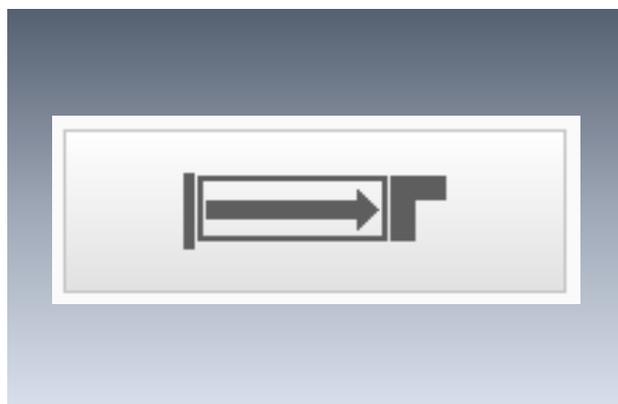
Lo schermo touch OptiCom da 10" consente di controllare il dispositivo e di inserire i dati in maniera semplice ed intuitiva. Tutte le informazioni sono visualizzate all'istante in modo chiaro e gli operatori impareranno in un batter d'occhio - a prescindere dalle conoscenze possedute in precedenza.

È possibile creare rapidamente e con facilità elenchi di produzione cartacei o digitali direttamente sul dispositivo di comando oppure trasferirli comodamente con una chiavetta USB o una connessione Ethernet. La lettura dei codici a barre è disponibile come optional.



## Sistema di battuta

La modalità operativa „Sistema di battuta“ sostituisce direttamente la lavorazione con arresti manuali di posizione o lunghezza. Il ciclo di lavoro non cambia: inserire la posizione desiderata, posizionare il pezzo contro la battuta e lavorarlo. Il sistema di posizionamento automatico consente di dire addio ad attività accessorie ripetitive, che comportano un notevole dispendio di tempo.



## Trasporto pezzi attivo

Chi non desidera riposizionare il pezzo contro la battuta dopo ogni lavorazione, potrà in futuro automatizzare questa fase del processo.

Partendo dalla posizione di carico, il sistema automatico di posizionamento EasyStop sposta il pezzo alla lunghezza impostata. Nello spostamento verso la posizione successiva si terrà ovviamente conto della larghezza di lavorazione dell'utensile, che è inserita nei parametri della macchina.



## Lavorazione angolare

Lavorare i pezzi con angoli diversi da 90 gradi sarà un gioco da ragazzi! Dalla modalità operativa „Trasporto pezzi attivo“ è possibile attivare la funzione angolare semplicemente agendo sulle impostazioni.

Un modulo interattivo mostra all'operatore quali informazioni sono necessarie al momento con un procedimento passo a passo. Il comando si occupa di elaborare i dati e di posizionare il pezzo.





WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Germania

Telefono +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-199  
sales@weinig.com  
www.weinig.com