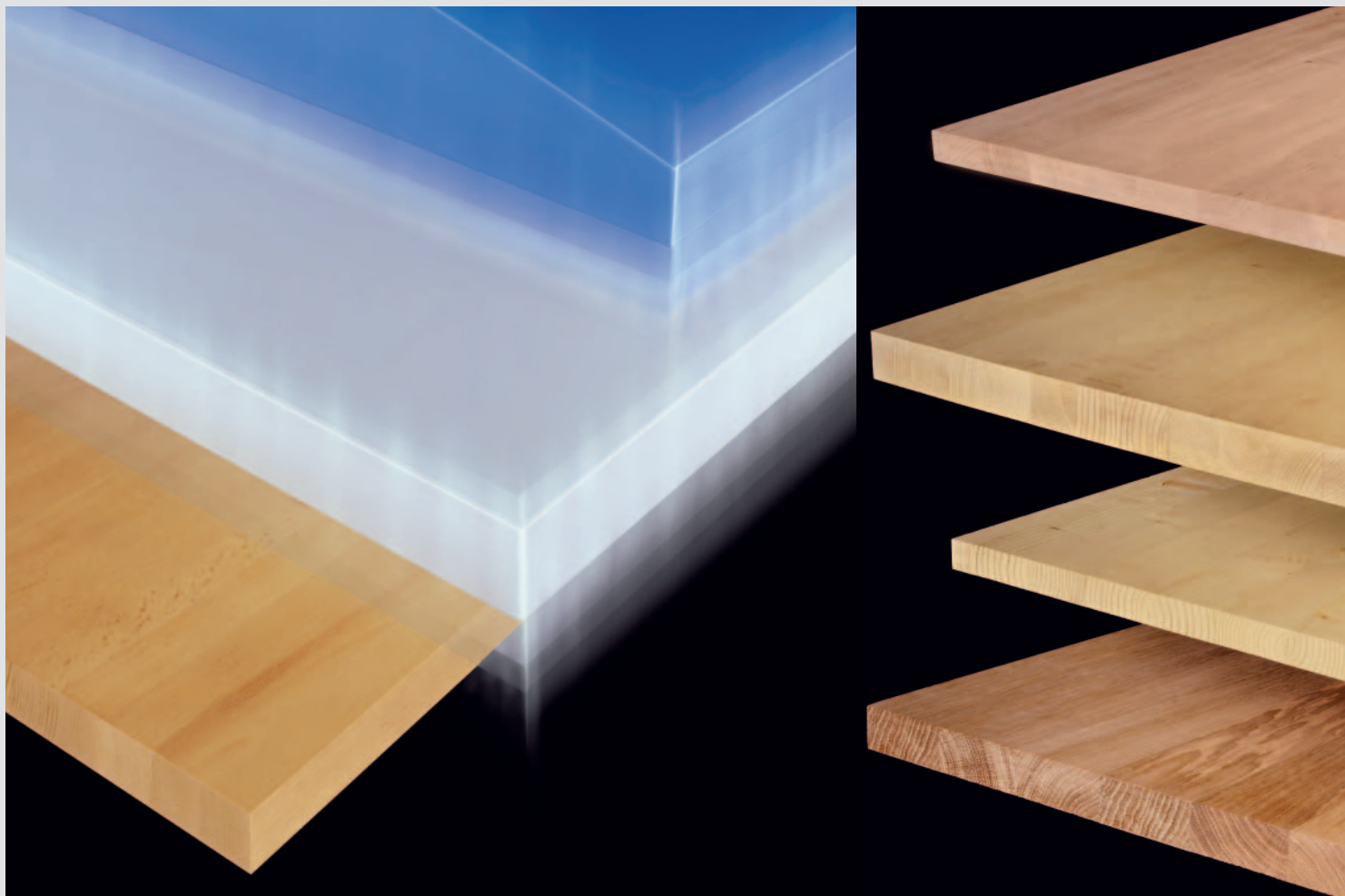


Гибкие и экономичные способы изготовления речных щитов



Серия DIMTER ProfiPress L – передовое оборудование для технологий нового уровня

Установки ProfiPress L, предназначенные для изготовления высококачественных реечных щитов, отличаются исключительным сочетанием технологической гибкости и продуктивности и обеспечивают неизменно безупречное качество продукции. Высокая суточная производительность достигается на них при выполнении заказов любого объёма. С таким оборудованием даже малые и средние предприятия могут наладить рентабельный выпуск востребованной на рынке продукции. Быстрая перенастройка,

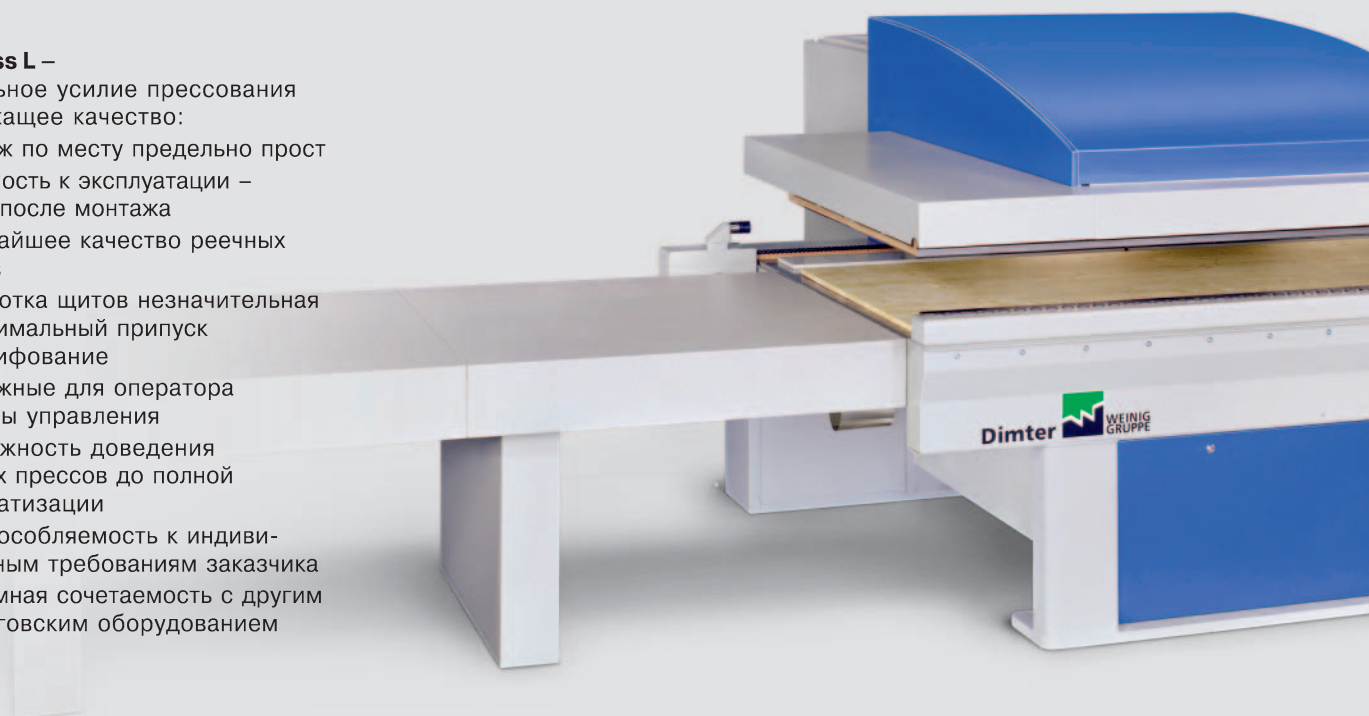
Важнейшие технические характеристики:

Размеры плиты пресса	2500 × 1300 мм
Время прессования	1 мин или чуть больше, в зависимости от древесины и клея
Длина щитов	400–2500 мм
Ширина щитов	макс. 1300 мм
Толщина щитов	11–60 мм (в зависимости от оснащения)
Необходимые подключения	сжатый воздух: 6–8 бар, электроток: ок. 400 В/50 Гц
Вес установки	ок. 5 т
По договорённости с заказчиком возможно исполнение с другими характеристиками.	

ProfiPress L –

оптимальное усилие прессования и надлежащее качество:

- монтаж по месту предельно прост
- готовность к эксплуатации – сразу после монтажа
- высочайшее качество реечных щитов
- доработка щитов незначительная – минимальный припуск на шлифование
- несложные для оператора приёмы управления
- возможность доведения ручных прессов до полной автоматизации
- приспособляемость к индивидуальным требованиям заказчика
- системная сочетаемость с другим вайниговским оборудованием



Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди упомянутых или изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.



ускоренный процесс прессования и моментальное схватывание клея способствуют увеличению объёмов производства. У щитов, изготовленных на прессах DIMTER, всегда безукоризненно плотные клеевые швы и ровные пласти. А разработанная на фирме технология нанесения клея позволяет дополнительно снизить производственные издержки.

1 Экономное и точное нанесение клея

Прецизионное устройство обеспечивает нанесение клея абсолютно ровными линиями. Швы получаются долговечные, расход клея невелик.

2 Система передвижных упоров

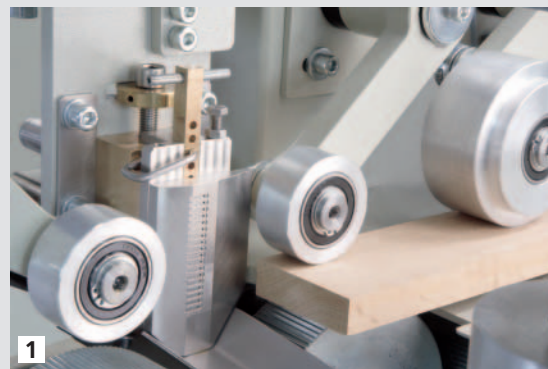
Упоры новой конструкции автоматически настраиваются на любую ширину реечного щита. Деревянные подкладки больше не требуются, и можно работать с исключительной гибкостью.

3 Распределение давления

Благодаря отдельным прижимным элементам давление прессования распределяется равномерно по всей длине изготавливаемого щита. Швы получаются одинаково плотными по всей длине!

4 Современные системы контроля

Контролируемое отверждение клея в поле тока высокой частоты происходит с необычайной быстротой. Максимальный выход продукции достигается при полностью застывших высокопрочных клеевых швах.



Серия ProfiPress



Завод «Димтер»:

GRECON DIMTER Holzoptimierung
Süd GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 14-16
D-89257 ILLERTISSEN
Германия

Телефон (49) 7303/15-0
Факс (49) 7303/15-1 99
E-mail: info@dimter-weinig.de
Internet: www.weinig.com

Отдел продаж:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Германия

Телефон (49) 9341/86-1408
Факс (49) 9341/86-1693
E-mail: mcost@weinig.de
Internet: www.weinig.com