

## ProfiPress T DimterLine

WEINIG ProfiPress T

Наилучшее решение для промышленного  
производства щита из массива





# WEINIG ProfiPress T

## Наилучшее решение для промышленного производства щита из массива

Упростите Вашу производственную повседневность увеличением количества тактов. ProfiPress T - наш тактовый пресс с поперечной подачей для заготовок длиной от 400 до 6400 мм. Благодаря рафинированной техники, возможно производство щитов разной длины и ширина в одной загрузке. Возможна работа максимум в шесть "ручьев" - Вы обретаете наивысшую гибкость при привычной высокой производительности. Привычное WEINIG-качество - само собой разумеется. Вы определяете комплектацию. Извлекайте выгоду из множества возможностей скомплектовать Ваш ProfiPress T из различных модулей - возможна и модульная дооснастка.

### Важные технические данные

Размер зоны прессования:	Длина от 2500 до 6400 мм x ширина 1300 мм
Ширина ламели :	30 - 150 мм в щите одинаковая или разная
Длина щита:	400 - 6400 мм
Ширина щита:	> 100 мм, свободный выбор
Породы древесины:	твёрдые и мягкие
Тип клея:	все пригодные для работы с токами высокой частоты
Мощность генератора:	20 - 80 кВт
Производительность:	250 - 1200 м2/смену

### Умная техника нагрева

Нагрев токами высокой частоты сокращает время прессования, обеспечивает прочную склейку щита без появления напряжений в древесине.

### Опционально:

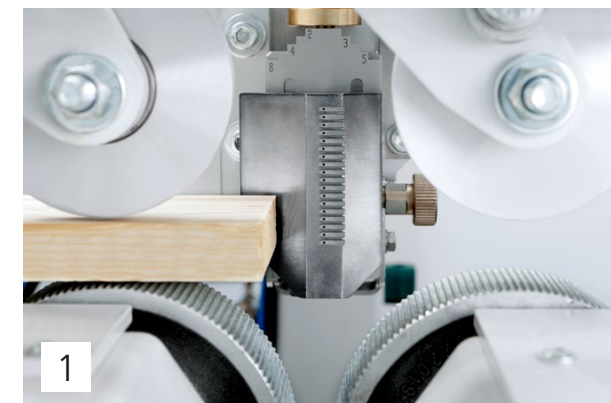
Полностью автоматическое управление токами высокой частоты для оптимальной подачи энергии



### 1 Прецизионное клеенанесение

Обеспечивает точное нанесение полосок клея

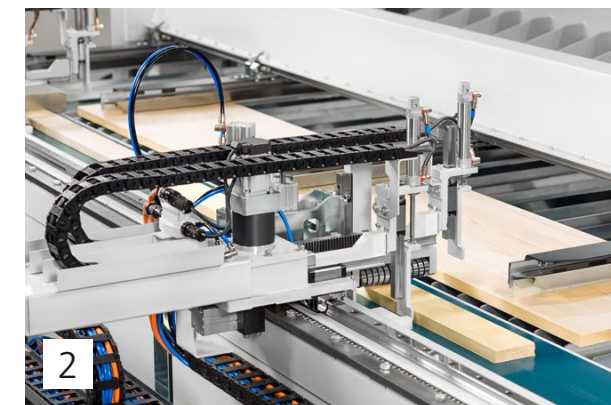
- Первостепенное качество склейки
- Уменьшение расхода клея до 50%
- Уменьшение загрязнения пресса
- Уменьшение времени прессования



### 2 Позиционирующий упор

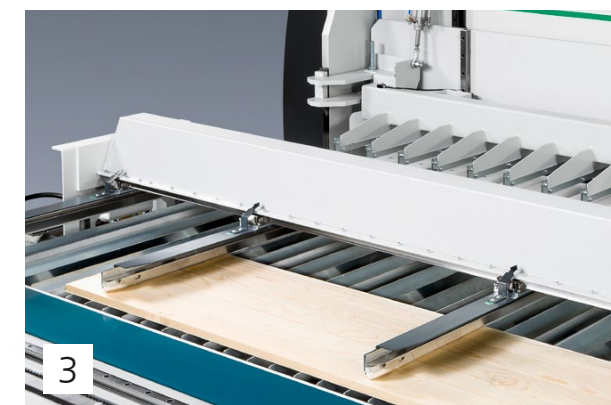
Автоматически перемещающийся позиционирующий упор для работы в несколько "ручьев", с идеальным позиционированием ламелей.

Сервоуправляемый формирователь щитов подаёт ламели с наивысшей скоростью и с наивысшей точностью.



### 3 Верхний прижим

Верхний прижим гарантирует оптимальное и бесперебойное формирование щита на подающем столе и исключает разрушение щита.



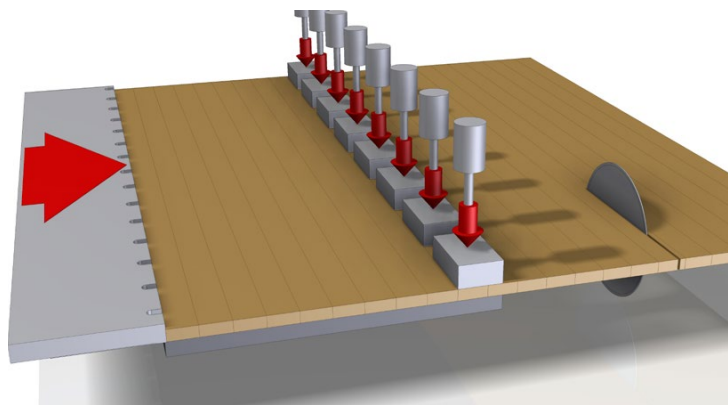
### 4 Раскрой

Пила на выходе из зоны прессования раскраивает щит бесконечной длины параллельно стыкам на необходимую ширину. Вторая пила раскраивает щит по длине.



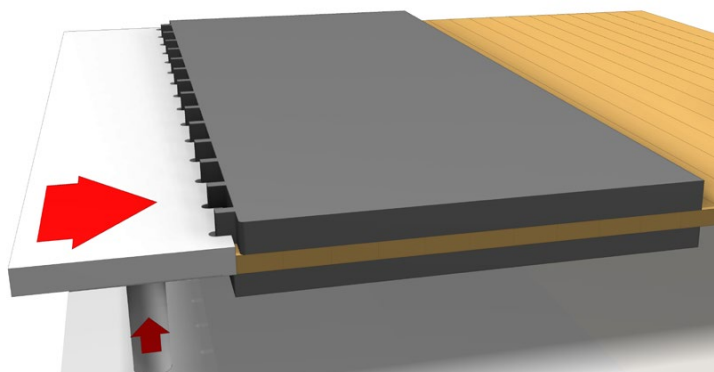
## Зарекомендовавшая себя техника Dimter

Гидравлический толкатель в передней части и одиночные тормозные и удерживающие элементы в задней части пресса гарантируют полное давление прессования на все стыки. Такая техника позволяет производить бесконечный щит, который на выходе раскраивается на нужную ширину поперечной пилой.



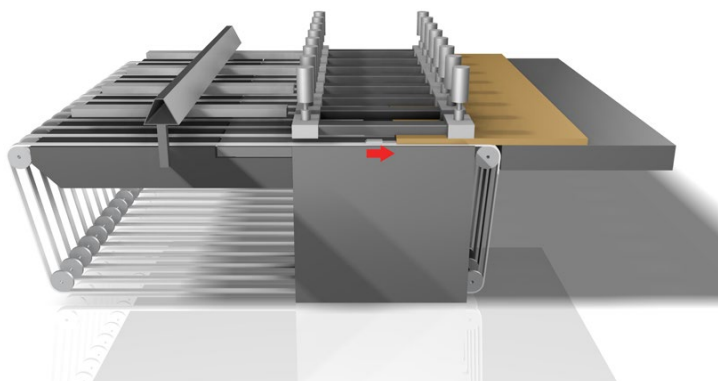
## Независимость от толщины древесины

Толкатель и верхний прижим "заезжают" друг в друга и настраиваются автоматически на толщину древесины при переходе на производство другого продукта. Это обеспечивает простоту управления и увеличение производственного времени. Гарантирует равномерное давление, прямые края и параллельность при позиционировании ламелей



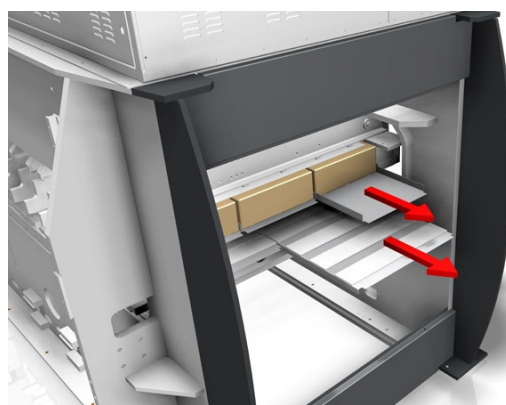
## Автоматическая выгрузка и наполнение пресса

Синхронно перемещаемые ремни автоматически освобождают и заполняют пресс. Благодаря этому значительно снижается время перенастройки пресса при переходе на другую толщину древесины.



## Сменные профили в зоне прессования

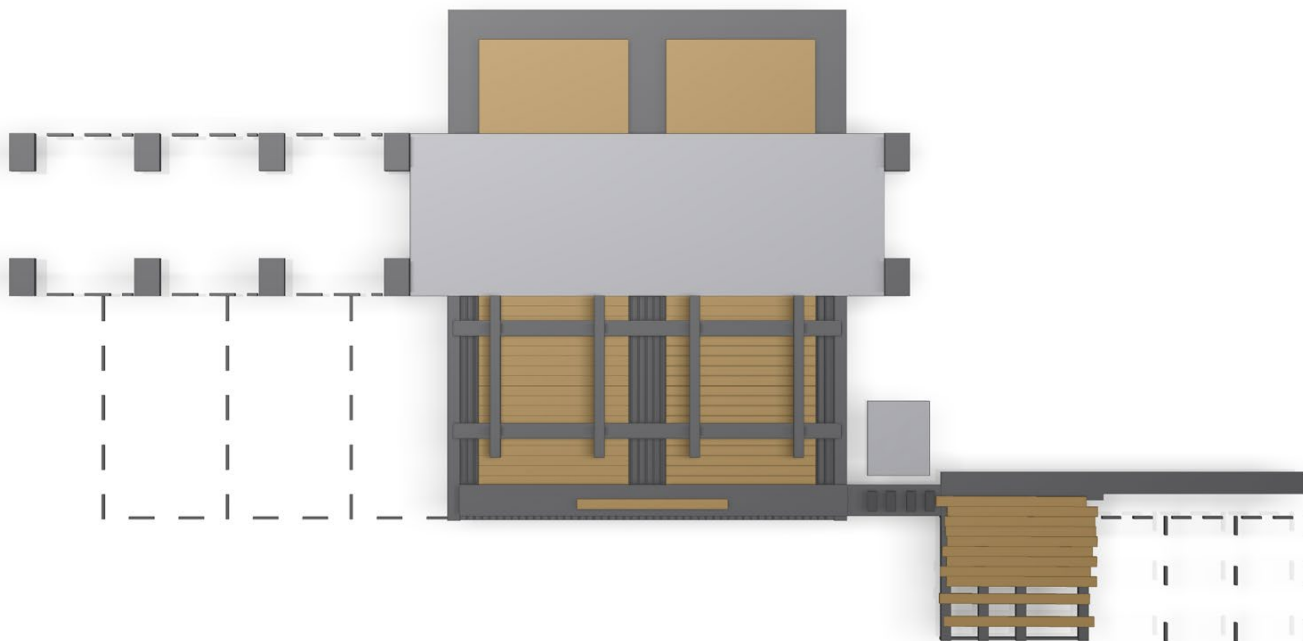
Быстрая и простая чистка зоны прессования благодаря съёмным профилям на верхней и нижней плитах зоны прессования. Снимаются и устанавливаются на место за несколько минут.





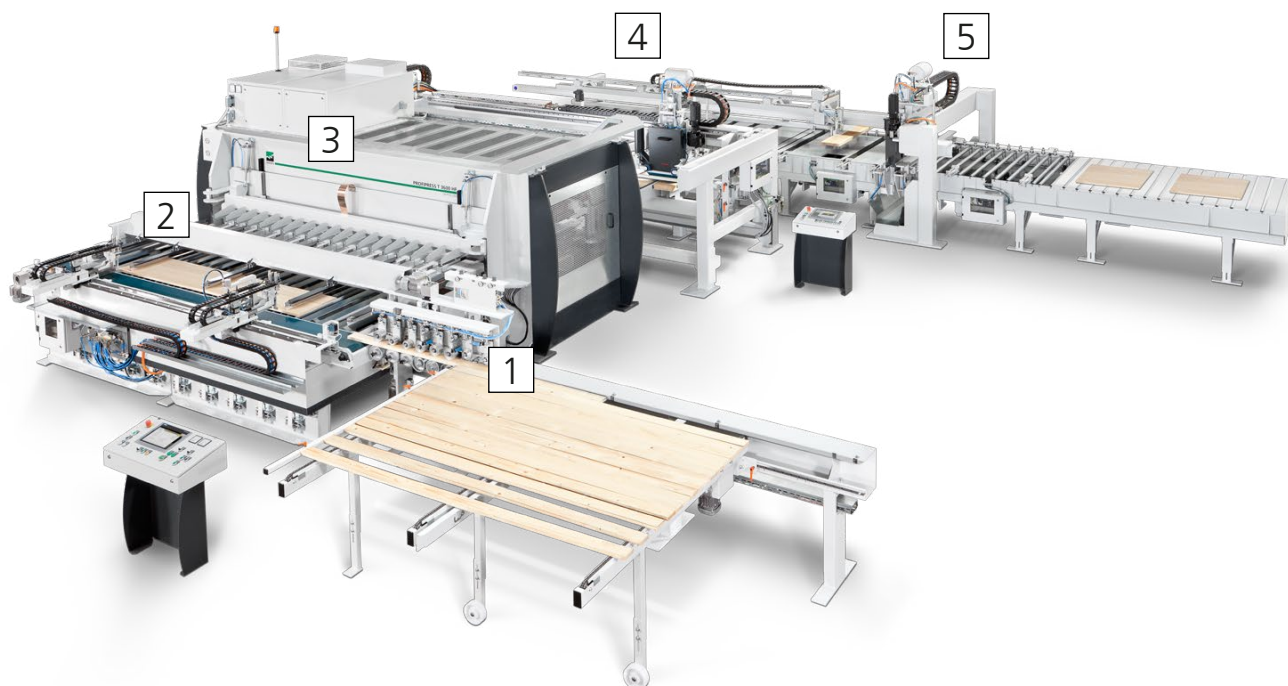
## Обзор размеров машин данной серии

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



## Установка для склейки щита

1. Клеевой узел
2. Стол формирования щита
3. Пресс
4. Поперечная пила
5. Продольная пила



Возможны технические изменения. Высказывания и изображения в данном проспекте содержат опции, которые не входят в серийный объем поставки. Для фотографирования с машин частично сняты защитные кожухи.

# ProfiPress T DimterLine



## Направление Раскрой / Склеивание

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Германия

Телефон +49 7303 15-0  
Факс +49 7303 15-199  
info-cutting@weinig.com  
www.weinig.com

