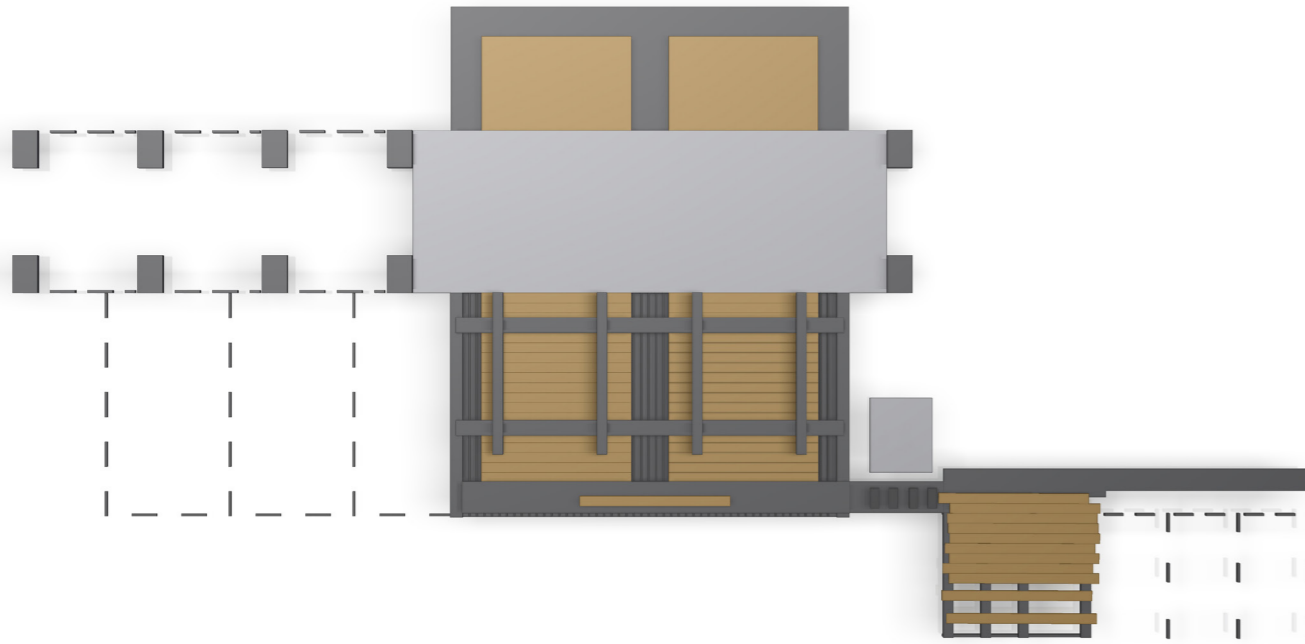


ProfiPress T

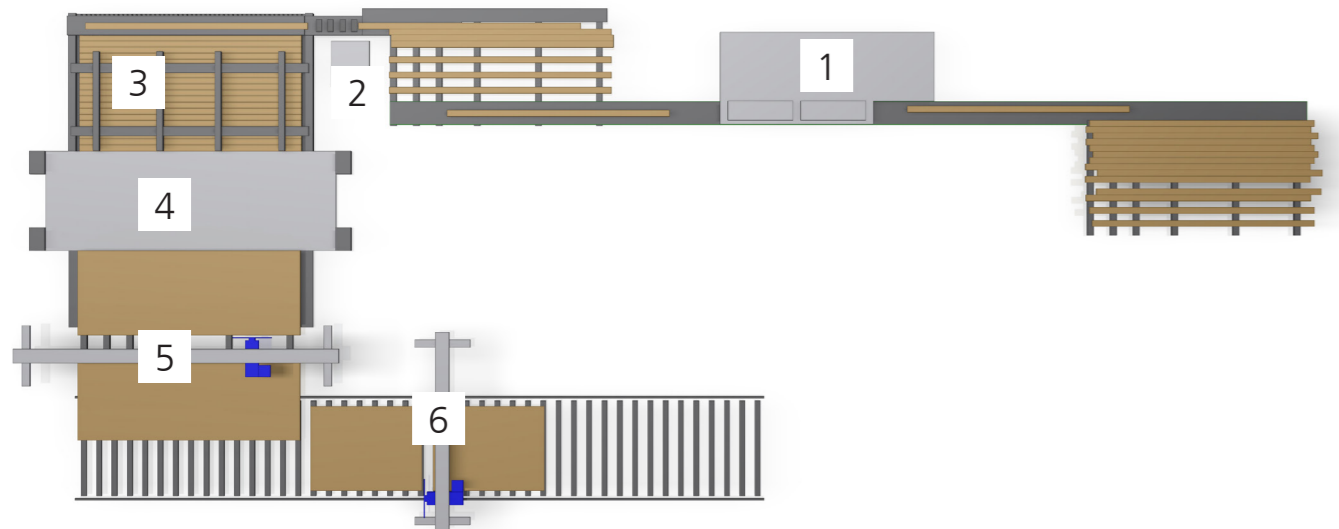
Übersicht über die Baureihengrößen

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



Plattenverleimanlage

1. WEINIG Präzisionshobelmaschine
2. Präzisions - Leimangabe
3. Sammelstisch
4. Presse
5. Quersäge
6. Längssäge



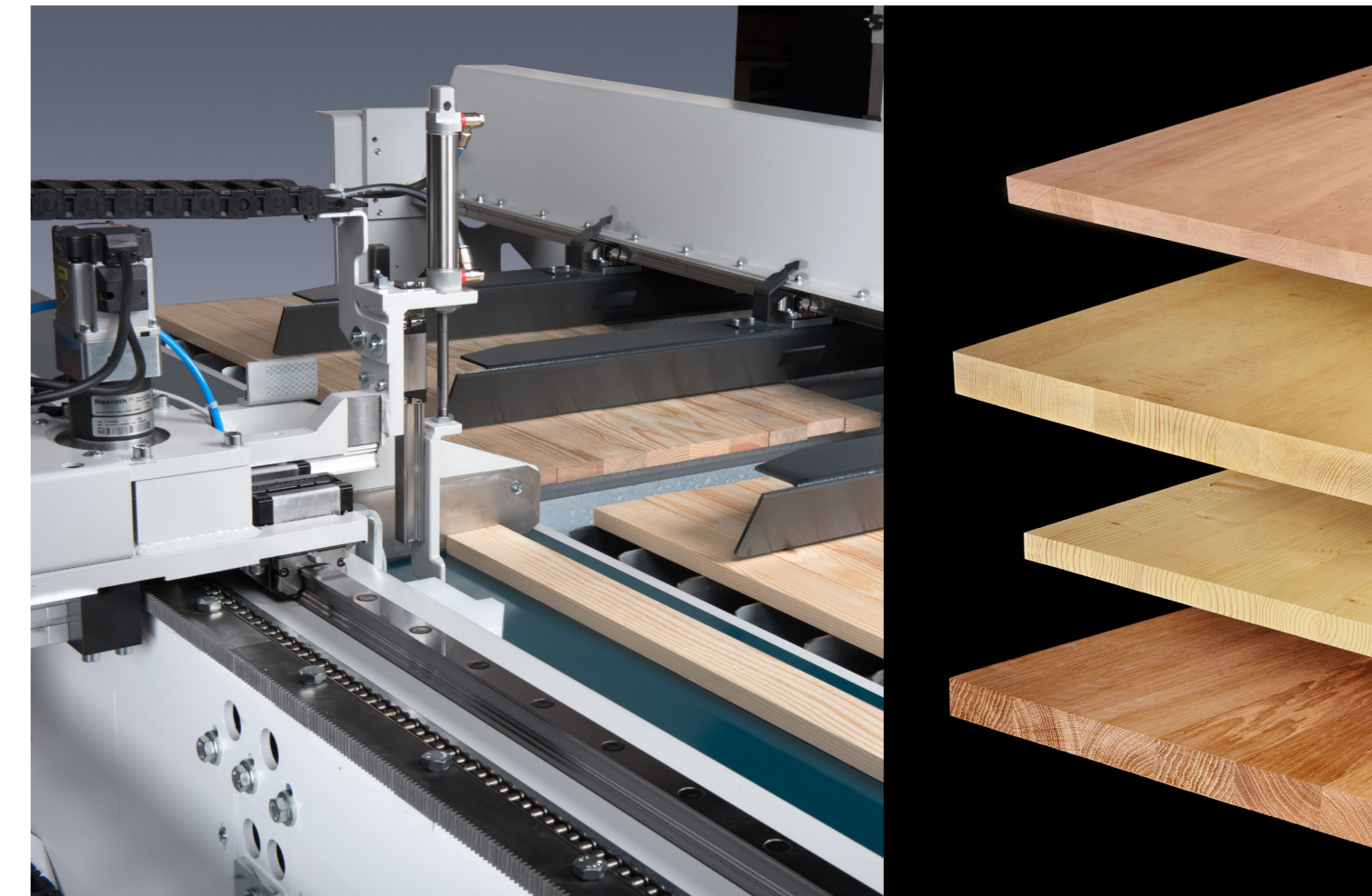
0516/ST/500_0006-1/DE



ProfiPress T

WEINIG ProfiPress T

Perfekt angepasst, an die industrielle
Produktion für Massivholzplatten



Produktbereich Zuschnitt/Verleimen

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Deutschland

Telefon +49 7303 15-0
Telefax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com



WEINIG ProfiPress T

Perfekt angepasst, an die industrielle Produktion für Massivholzplatten

Erleichtern Sie mit vielen Takten Ihren Produktionsalltag. Mit der ProfiPress T – unsere Taktpresse im Querdurchlauf für Holzlängen von 400 bis zu 6400 mm. Mit der raffinierten Technik können Platten unterschiedlicher Länge und Breite gleichzeitig in einem Takt verpresst werden. Der Produktionsvorgang kann in bis zu sechs Pressbahnen stattfinden, wodurch Sie höchste Flexibilität bei gewohnt hoher Leistung erreichen. Die gewohnte WEINIG-Qualität ist selbstverständlich. Die Ausstattung bestimmen Sie. Profitieren Sie von den vielen Möglichkeiten, die ProfiPress T baukastenartig aufzurüsten – auch im Nachhinein.

Die wichtigsten technischen Daten:

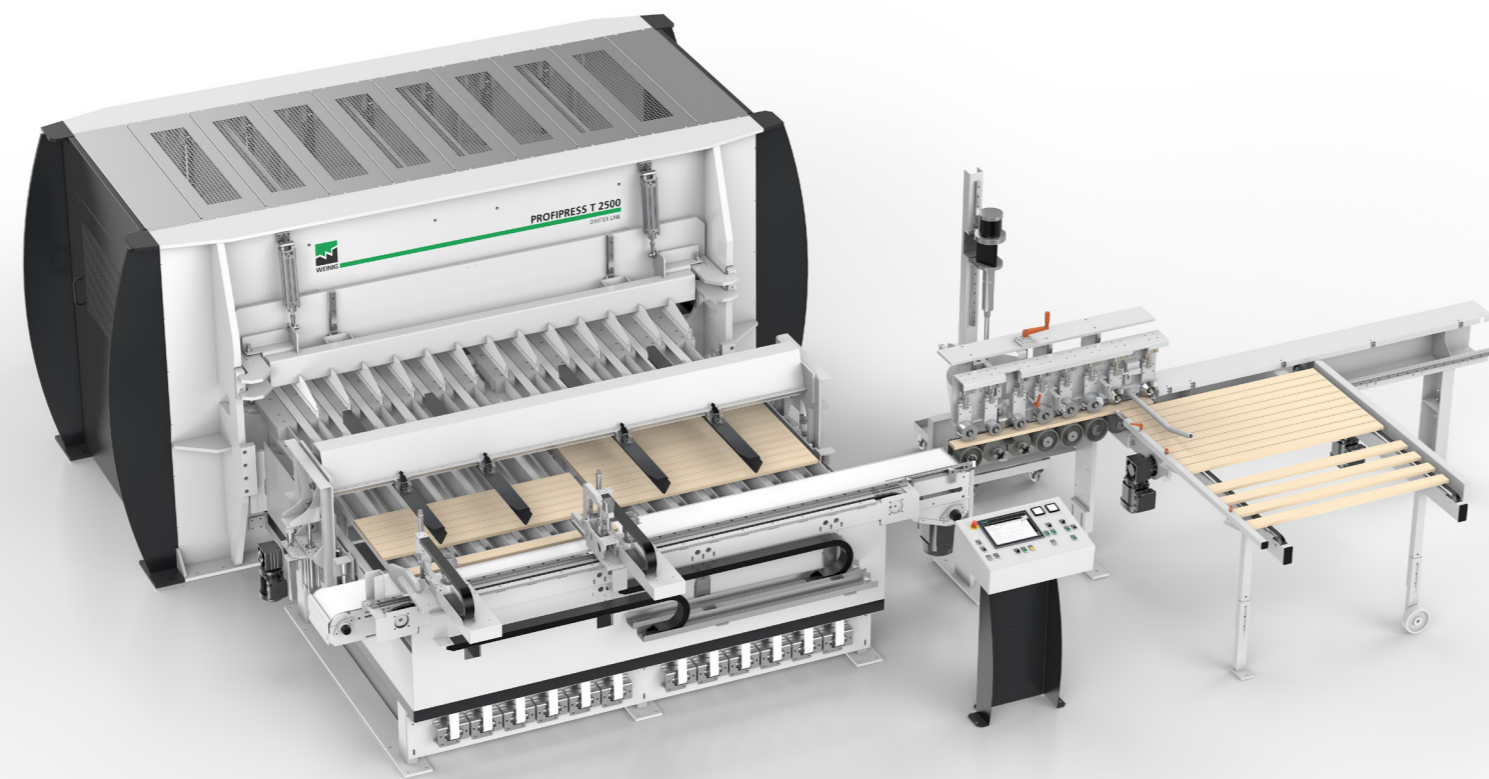
Pressbettgröße	Länge von 2500 - 6400 mm x Breite 1300 mm
Lamellenbreite	30 - 150 mm fix oder variabel
Plattenlänge	400 - 6400 mm
Plattenbreite	> 100 mm, frei wählbar
Holzart	Weich- und Harthölzer
Leimart	alle HF taugliche Leime
Hochfrequenz	20 - 80 kW
Leistung	250 - 1200 m ² /Schicht

Intelligente Heiztechnik

Der Eintrag von Hochfrequenz verkürzt die Presszeiten und ergibt hochfeste Fugen sowie spannungsfreie verleimte Platten

Optional

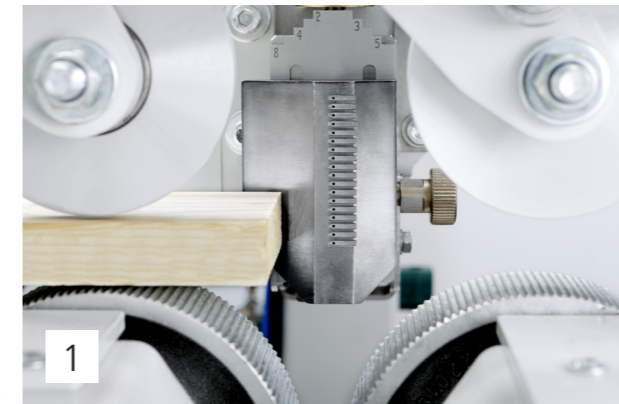
Vollautomatische Regelung der Hochfrequenz für optimalen Energieeintrag



1 Präzisionsleimangabe

Ermöglicht den exakten Auftrag von Leimschnüren.

- Erstklassige Verleimqualität
- Bis zu 50% weniger Leimverbrauch
- Weniger Verschmutzung der Presse
- Kürzere Presszeiten



2 Positionieranschlag mit Paketierung

Automatisch verfahrbarer Positionieranschlag für mehrbahnige Arbeitsweise mit perfekter Ausrichtung der Lamellen. Der servogesteuerte Lagenbilder sammelt die Lamellen mit höchster Geschwindigkeit auf, bei zugleich exakter Ausrichtung.



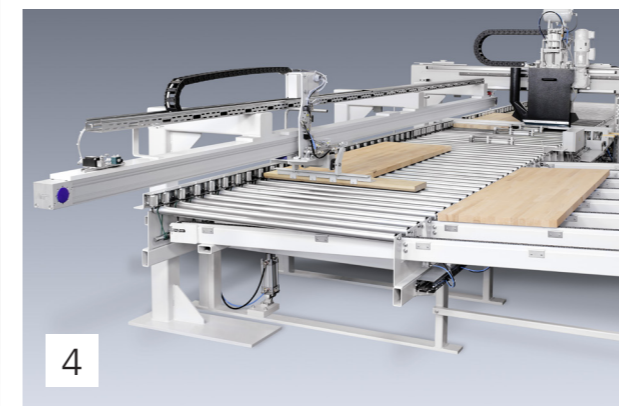
3 Niederhalter

Die Niederhalter garantieren ein optimales und störungsfreies Sammeln der Lamellen auf dem Sammelstisch und verhindern ein Überinanderschieben der Lamellen.



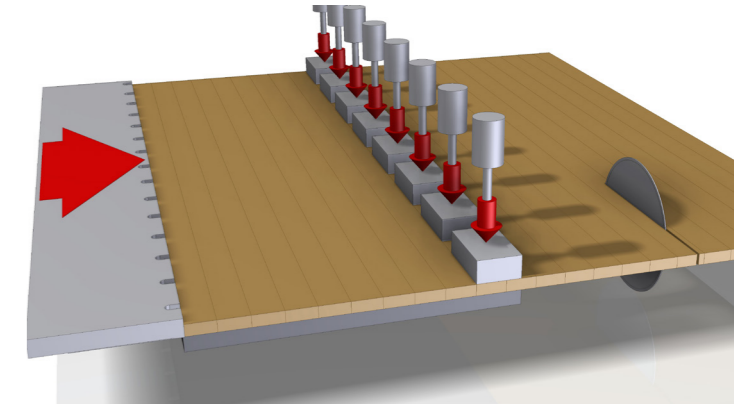
4 Zuschnitt

Eine nachgelagerte Säge schneidet den endlosen Plattenteppich parallel zur Leimfuge auf Breite. Eine zweite Säge schneidet die Platten auf Länge.



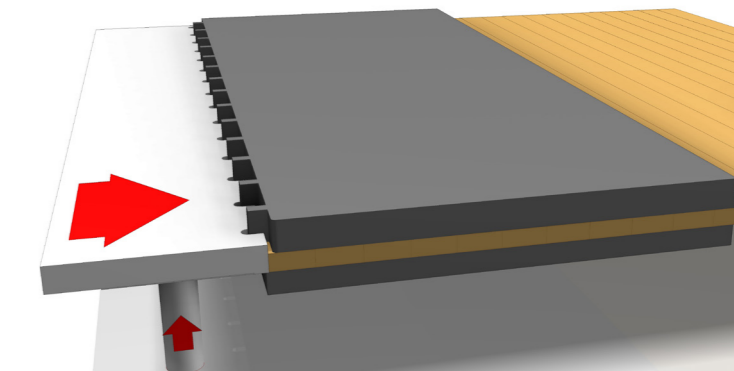
Bewährte Dimter Technik

Hydraulische Pressschieber vorne und einzelne Brems- und Halteelemente hinten garantieren vollen Verleimdruck auf allen Fugen. Diese Technik erlaubt es Ihnen eine endlose Platte zu produzieren, welche Sie anschließend mit der Quersäge auf die gewünschte Breite schneiden.



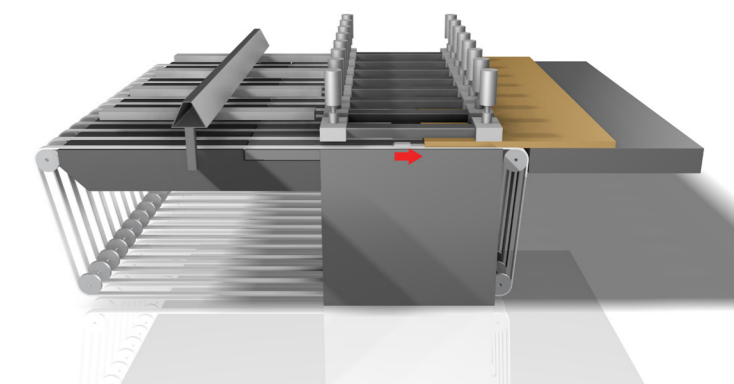
Holzickenunabhängig

Pressschieber und Oberdruck fahren ineinander und passen sich beim Produktwechsel automatisch an die neue Holzdicke an. Dies ermöglicht einfache Bedienung und mehr effektive Produktionszeit. Garantiert gleichmäßigen Pressdruck, Kantengeradheit und parallele Ausrichtung der Lamellen.



Automatisches Entleeren und Befüllen der Presse

Synchron verfahrbare Riemen leeren und befüllen die Presse automatisch. Dabei werden die Nebenzeiten bei der Holzdickeinstellung deutlich reduziert.



Wechselprofile im Pressbett

Schnelle und einfache Reinigung des Pressbettes durch entnehmbare Profile im oberen und unteren Pressbett. Aus- und einschiebbar in wenigen Minuten.

